



FABRICANDO EN ESPAÑA DESDE 1972

2016

ALUMINIO, PVC, METALES LIGEROS,
HIERRO Y ACERO
*ALUMINIUM, PVC, LIGHT METALS,
IRON AND STEEL*

SIERRAS DE CINTA
BAND SAWS

TRONZADORAS DE SIERRA CIRCULAR
CIRCULAR SAWING MACHINES

TALADROS, TORNOS
DRILL AND LATHES MACHINES

CIZALLAS Y PLEGADORAS
SHEAR AND FOLDING MACHINES

Tronzadoras **MG**



- Tronzadoras MG **fundada en 1972**, diseña y fabrica maquinaria para el corte y mecanizado del aluminio y hierro en sus **12.000 m2** de superficie cubierta.
- Todas nuestras maquinas están fabricadas conforme a las directivas de las normas CE. Además el sistema de gestión de la compañía es conforme a la norma **ISO 9001:2008**.
- **Founded in 1972**, Tronzadoras MG disposes of a factory and warehouses of **12.000 m2**, where a full range of band and circular sawing machines for steel and aluminium profiles are designed and manufactured.
- All our machines are manufactured according to the CE directives. Moreover, the company's management system is according to the **ISO 9001:2008**.



- Nuestra red comercial ofrece la experiencia y profesionalidad que el usuario necesita.
- Como fabricantes garantizamos una respuesta inmediata en nuestro servicio con técnicos especializados y recambios originales.
- Más de 200.000 máquinas trabajando por todo el mundo avalan nuestra privilegiada posición en el mercado.

- Our commercial network offers the experience and professionalism that the user needs.
- As manufacturers we guarantee an immediate response in our service with specialized technicians and original spare parts.
- More than 200.000 machines working around the world guarantee our privileged position in the market.

Aluminio, PVC y metales ligeros Aluminium, PVC and light metals

TL-302-M • SA.....	2-3
TRIM-300.....	4
TL-350-M • SA.....	5-6
TLG-352-M • SA • A	7-9
TL-400-A.....	10
TL-500-A.....	11
TL-600-A • TL-600-A 90°.....	12-13
TL-650-A 90°.....	14
FRONT-450.....	15
TLG-352 AA • TL-400-AA • TL-500-AA	16
GAA-350-90	17
GAA-350-90 TR12 • GAA-500-90 TR12	18
GAA-500-90	19
GAA-350-90 CNC • GAA 500-90 CNC •	
GAA-600-90 CNC • GAA 650-90 CNC	20-21
GAA-Especiales.....	22-23
V-460.....	24
TN-3 / 4 / 6 • TM-3 / 4 / 6	25
TNDG-3 / 4 / 6 • TMDG-3 / 4 / 6	26
AUTOPOS-3-4-6	27
E-1 E-2 E-3 E-4	28
C-452-M • SA.....	29-30
C-500-A • AH	31-32
RAFRE CR-M • SA • A.....	33-35
MINI-RAFRE 32 • 32-SA.....	36
B-4000-L / HV.....	37-38
P-3000 • 3300 • 4000-G • 8000-G	39-42
DUO-450.....	43
CV-9 • CHP-1730	44
CPP-4100	45

Hierro, acero y acero inoxidable Iron, steel and stainless steel

YCM-125.....	46
YCM-170.....	47
CY-135-M • A	48-49
CY-210-M	50
BMS-230-DG.....	51
K-260-M	52
CY-270-M • M-DI.....	53

K-280-M • M-BH • SA	54-56
K-300/2-M • 2-M-BH • 2-SA.....	57-59
K-300-M-DI • SA-DI.....	60-61
CY-300-M-DI.....	62
CY-350-SA-DI	63
K-370-M • SA	64-65
HU-340/500 BSH • SA	66-67
HU-440/600 SA	68
HU-340/500 AA CNC • HU-440/600 AA CNC.....	69
SUPER CUT 235	70
MG-250-CS • MG-315-CS	71
TMH-3-4-6	72
TMHC-3-4-6 • TMHD-3-4-6.....	73
TH-3-4-6/AUTOPOS.....	74
EH-1-2-3-4-6	75
ENTRADAS Y TOPES DE HIERRO ESPECIALES	
ENTRIES AND SPECIAL IRON CAPS	76
K-300-AA • K-300-AA CNC	77
K-370-AA • K-370-AA CNC	78
BMSO-360-C • BMSO-560-C.....	79-80
BMSY-560-C • BMSY-810-C • BMSY-1110-C....	81-83
BMT-465 BT	84
HU-22 NH.....	85
HU-30-T	86
HU-45-IND	87
HU-40 TSI	88
C-3 / 50	89
CILINDRO CURVAR CHAPA 1300x1,5 • 1550x3,5.....	90-91
CS-100/125	92
CS-100/P-2 • 125/P-2.....	93
S-650 • 1000 • 650-M • 1000-M	94-95
PH-1000	96
JBS 1250/3 • JBS 2000/2	97
QC11Y.....	98-99
V-612 • V-1014	100
HS-2A • HS-3 • HS-2AS • HS-3S	101
MB-700-1000-1300-S • H • L.....	102
KFL-2020	103
VH-1014-6	104
WC67Y	105-106
150-RB	107
TAS-75-150 • TAS-75 CGC	108-109
HU-1010-B	110
BV-20-L	111

TL-302-M

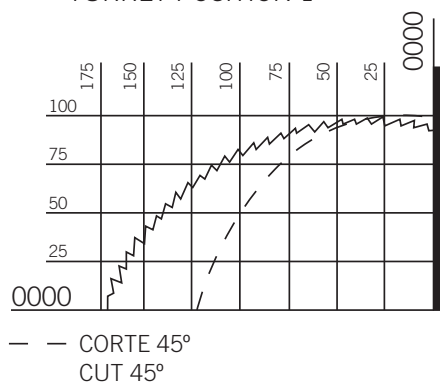


Especificaciones / Specification

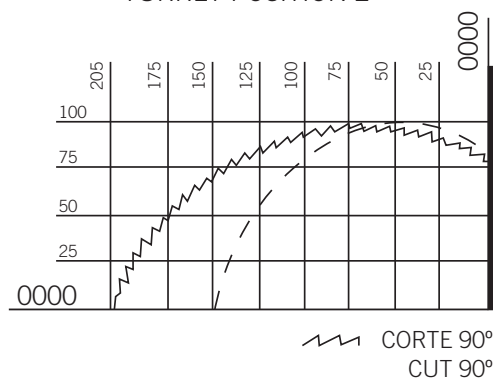
Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	300 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	100 mm
Altura de trabajo / Working height	950 mm
Dimensiones / Dimensions	700x500x900 mm
Peso / Weight	80 Kg
☐ 90°	100 mm
☐ 45°	80 mm
☐ 90°	85 mm
☐ 45°	60 mm
☐ 90°	120x50 mm
☐ 45°	75x45 mm



TORRETA EN POSICION 1
TURRET POSITION 1



TORRETA EN POSICION 2
TURRET POSITION 2



Tronzadora de disco ascendente compacta de Ø300 que permite el corte de ángulos a 45° / 90° / -45° de perfiles de aluminio / pvc y otros metales ligeros.

Las reducidas dimensiones de la máquina permiten su utilización tanto en obra como en taller.

- Sierra de Widia de 300Ø incluida.
- Subida de disco manual.
- Corte en cualquier ángulo entre -45° / 90° / +45°.
- Pisador vertical manual.
- Lubricación manual.
- Accionamiento de la sierra manual.

Optional:

Armario giratorio.

Mitre saw machine for aluminium / pvc and light metals, with Ø300 Widia TCT ascending blade and clamping to 45° / 90° / -45° cutting angles.

The reduced dimension of this machine allows it to work in the workshop or on site.

- Portable mitre cutting-off saw machine.
- 300Ø Tungsten Carbide TCT blade saw included.
- Manual lift of the saw.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.
- Manual vertical clamping.
- Manual lubrication.

Optional:

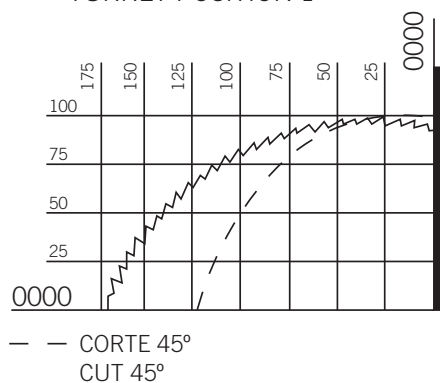
Rotary Stand.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	300 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	100 mm
Altura de trabajo / Working height	950 mm
Dimensiones / Dimensions	700x500x900 mm
Peso / Weight	80 Kg
☐ 90°	100 mm
☒ 45°	80 mm
☐ 90°	85 mm
☐ 45°	60 mm
☐ 90°	120x50 mm
☐ 45°	75x45 mm



TORRETA EN POSICION 1
TURRET POSITION 1



Tronzadora de disco ascendente compacta de Ø300 que permite el corte de ángulos a 45° / 90° / -45° de perfiles de aluminio / pvc y otros metales ligeros.

Las reducidas dimensiones de la máquina permiten su utilización tanto en obra como en taller.

- Sierra de Widia de 300Ø incluida.
- Subida de disco manual.
- Corte en cualquier ángulo entre -45° / 90° / +45°.
- Pisadores verticales neumáticos.
- Lubricación automática.
- Accionamiento de la sierra manual.

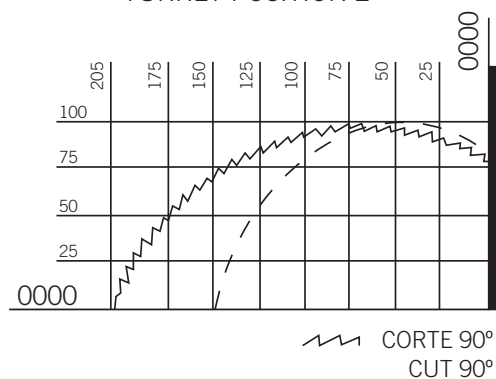
Opcional:

Armario giratorio.

TL-302-SA



TORRETA EN POSICION 2
TURRET POSITION 2



Mitre saw machine for aluminium / pvc and light metals, with Ø300 Widia TCT ascending blade with clamping to 45° / 90° / -45° cutting degrees.

The reduced dimensions of this machine allows it to work in the workshop or on site.

- Portable miter cutting-off saw machine.
- 300Ø Tungsten Carbide TCT saw included.
- Manual saw lift.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.
- Pneumatic vertical clamping.
- Automatic lubrication.

Opcional:

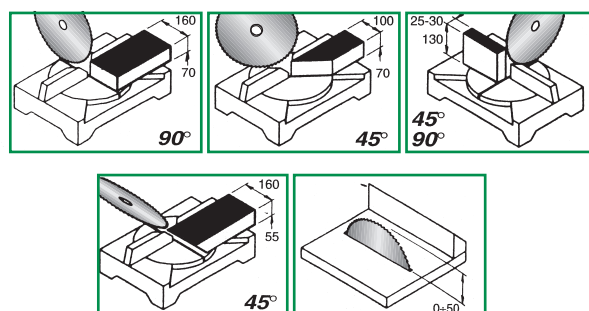
Rotary Stand.

TRIM-300



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	1,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	300 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	2800 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	30 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	70 mm
Dimensiones / Dimensions	550x470x500 mm
Peso / Weight	20 Kg
☐ 90°	70 mm
☐ 45°	70 mm
☐ 90°	70x70 mm
☐ 45°	70x70 mm
☐ 90°	160x70 mm
☐ 45°	100x70 mm



Tronzadora con cabezal pendular con sierra de Ø300 mm. de widia.

- Giro 45° derecha e izquierda.
- Inclinación a la izquierda de 45°.
- Mesa para recorte.
- Mordaza manual.

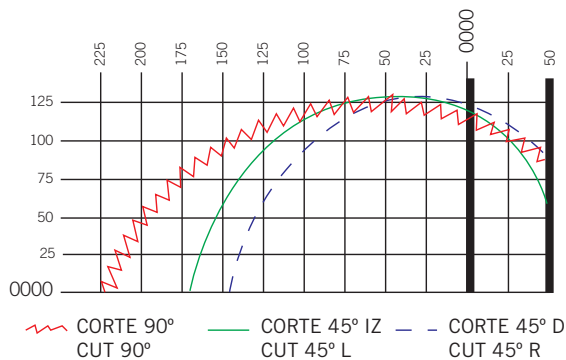
Blade saw machine with pendulum headstock and Ø300 mm tungsten Carbide blade saw.

- Turning 45° to the right and to the left.
- 45° tilt to the left.
- Swiveling plate.
- Manual clamp.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade diameter	350 mm
Velocidad de disco / Blade Saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Shaft diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	125 mm
Altura de trabajo / Working height	980 mm
Dimensiones / Dimensions	480x780x850 mm
Peso / Weight	68 kg
☐ 90°	125 mm
☐ 45°	120 mm
☐ 90°	115x115 mm
☐ 45°	110x110 mm
☐ 90°	160x90 mm
☐ 45°	75x45 mm

CAPACIDAD DE CORTE / CUTTING CAPACITY



Tronzadora de disco ascendente portátil y compacta de Ø350 que permite el corte de ángulos a 45° / 90° / -45° de perfiles de aluminio/pvc y otros metales ligeros. Las reducidas dimensiones de la máquina permiten su utilización tanto en obra como en taller.

- Sierra de Widia de 350Ø incluida.
- Subida de disco manual.
- Corte en cualquier ángulo entre -45° / 90° / +45°.
- Paro de emergencia.

Opcional:

Armario giratorio.
Juego de reglas para corte en paralelo.
Protector abrir chapa.
Topes y entradas de aluminio con rodillos de diferentes medidas.

TL-350-M



Cutting-off mitre saw machine for aluminium/pvc and light metals, with Ø350 Widia TCT. Ascending blade with pneumatic clamping to 45° / 90° / -45° cutting angles. The reduced dimensions allow it to work in the workshop or on site.

- 350Ø Tungsten Carbide TCT saw included.
- Manual saw lift.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.
- Manual vertical clamping.

Optional:

Rotary stand.
Guides for parallel cutting.
Integral protection hood.
In feed roller conveyor.
Positioning roller conveyor.

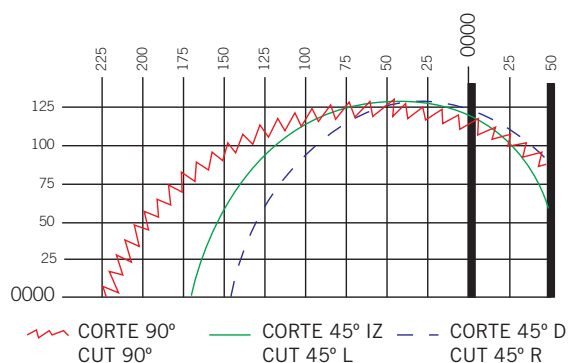
TL-350-SA



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade diameter	350 mm
Velocidad de disco / Blade Saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Shaft diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	125 mm
Altura de trabajo / Working height	980 mm
Dimensiones / Dimensions	480x780x850 mm
Peso / Weight	68 kg
☐ 90°	125 mm
☐ 45°	120 mm
☐ 90°	115x115 mm
☐ 45°	110x110 mm
☐ 90°	160x90 mm
☐ 45°	75x45 mm

CAPACIDAD DE CORTE / CUTTING CAPACITY



Máquina semiautomática portátil con disco ascendente de Ø350 mm de Widia. Giro de torreta 45° derecha e izquierda. Las reducidas dimensiones de la máquina permiten su utilización tanto en obra como en taller.

- Sierra de Widia 350Ø incluida.
- Subida disco manual.
- Corte en cualquier ángulo entre +45° / 90° / -45°.
- Pisadores verticales neumáticos incluidos.

Opcional:

Armario giratorio.
 Juego de reglas para corte en paralelo.
 Protector abrir chapas.
 Topes y entradas de aluminio con diferentes medidas.

Cutting-off mitre saw machine for aluminium/pvc and light metals, with Ø350 Widia TCT. Ascending blade with pneumatic clamping to 45° / 90° / -45° cutting angles. The reduced dimensions allow it to work in the workshop or on site.

- 350Ø Tungsten Carbide TCT saw included.
- Manual saw lift.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.
- Pneumatic vertical clamping.

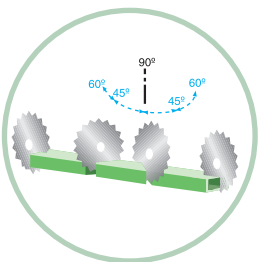
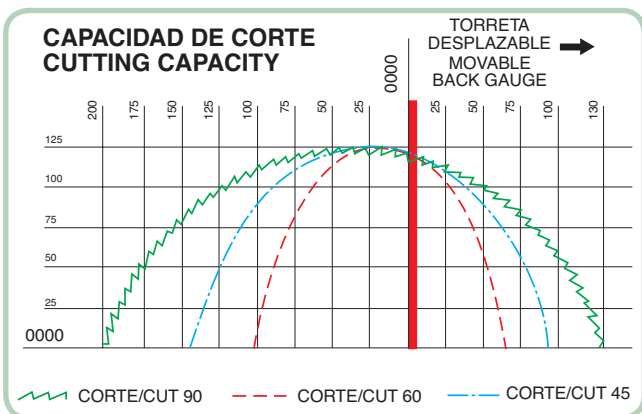
Optional:

Rotary stand.
 Guides for parallel cutting.
 Integral protection hood.
 In feed roller conveyor.
 Positioning roller conveyor.

TLG-352-M

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	350 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	125 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm
Dimensiones / Dimensions	870x710x1435 mm
Peso / Weight	180 Kg
☐ 90°	125 mm
☐ 45°	105 mm
☐ 90°	110 mm
☐ 45°	85 mm
☐ 90°	175x75 mm
☐ 45°	100x80 mm



Tronzadora de disco ascendente de precisión.

- Sierra de Widia de 350Ø incluida.
- Subida de disco manual.
- Puntos fijos de enclave a 45°-90°-45°.
- Torreta desplazable 130mm adicionales para mayor capacidad de corte a 90°.
- Pisador vertical manual.
- Lubricación manual.
- Subida de disco manual.

Opcional:

Pisadores neumáticos verticales y horizontales.

350Ø precision cutting-off mitre saw.

- Precision mitre rising blade cutting-off machine.
- 350Ø Tungsten Carbide (TCT) blade saw included.
- 45° / 90° / - 45° Lockable degrees, and intermediate angles.
- Manual vertical clamps included.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions (130mm).
- Manual lubrication.
- Manual lift of saw.

Optional:

Vertical and horizontal pneumatic clamps.

Aluminio, PVC y metales ligeros / Aluminium, PVC and light metals

TLG-352-SA



Tronzadora semiautomática de disco ascendente de precisión.

- Sierra de Widia de 350Ø incluida.
- Subida de disco manual.
- Puntos fijos de enclave a 45° / 90° / -45°.
- Pisadores verticales neumáticos incluidos.
- Refrigeración Aire-Aceite.
- Torreta desplazable 130mm adicionales para mayor capacidad de corte a 90°.
- Subida de disco manual.

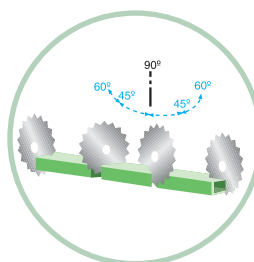
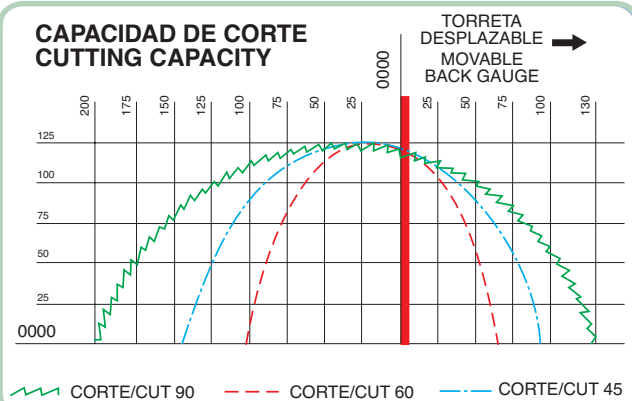
Opcional:

Pisadores horizontales.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	350 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	125 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm
Dimensiones / Dimensions	870x710x1435 mm
Peso / Weight	180 Kg
☐ 90°	125 mm
☐ 45°	105 mm
☐ 90°	110 mm
☐ 45°	85 mm
☐ 90°	175x75 mm
☐ 45°	100x80 mm
Consumo aprox. de aire por ciclo / Average air consume/cycle	2 litros

CAPACIDAD DE CORTE CUTTING CAPACITY



350Ø precision cutting-off mitre saw.

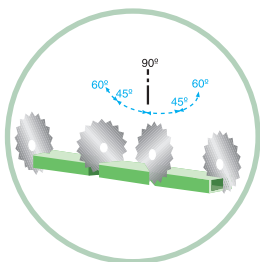
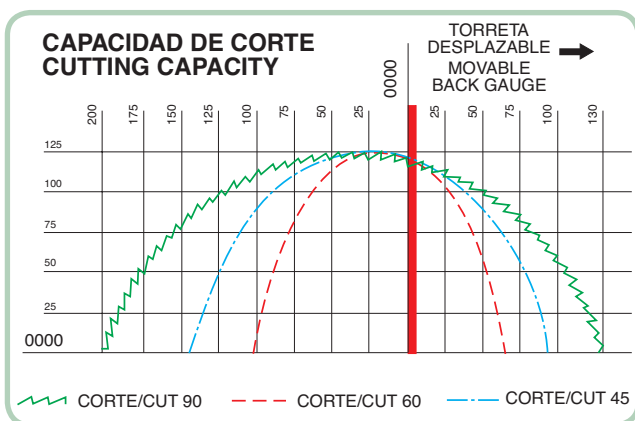
- 350Ø Tungsten Carbide (TCT) blade saw included.
- 45°/ 90° / - 45° Lockable degrees, and intermediate angles.
- Pneumatic vertical clamps included.
- Horizontal Clamps Kit (optional).
- Air-oil cooling.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions (130mm).
- Manual lift of saw.

Optional:

Horizontal clamp option.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	350 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	125 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm
Dimensiones / Dimensions	870x710x1435 mm
Peso / Weight	180 Kg
☐ 90°	125 mm
☐ 45°	105 mm
☐ 90°	110 mm
☐ 45°	85 mm
☐ 90°	175x75 mm
☐ 45°	100x80 mm
Consumo aprox. de aire por ciclo / Average air consume/cycle	4 litros



Tronzadora semiautomática de disco ascendente de precisión.

- Sierra de Widia de 350Ø incluida
- Subida de disco automática mediante 2 pulsadores.
- Puntos fijos de enclave a 45° / 90° / - 45°.
- Pisadores verticales neumáticos incluidos.
- Pisadores horizontales neumáticos opcionales.
- Refrigeración Aire-Aceite.
- Torreta desplazable 130mm adicionales para mayor capacidad de corte a 90°.
- Subida de disco automática.

Opcional:

Pisadores horizontales.

TLG-352-A



350Ø precision cutting-off mitre saw.

- Precision mitre rising blade cutting-off machine.
- 350 Ø Tungsten Carbide (TCT) blade saw included.
- 45° / 90° / - 45° Lockable degrees, and intermediate angles.
- Pneumatic vertical clamps included.
- Horizontal clamps kit (optional).
- Air-oil cooling.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions (130mm).
- Automatic lift of saw.

Optional:

Horizontal clamp option.

Aluminio, PVC y metales ligeros / Aluminium, PVC and light metals

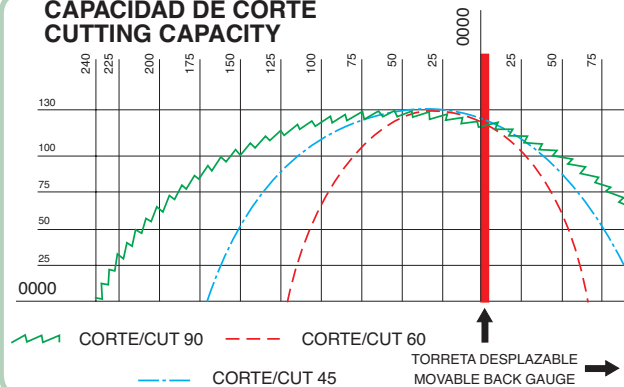
TL-400-A



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	3 Hp
Diámetro del disco / Blade saw diameter	400 mm
Velocidad de disco / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje del disco / Blade saw axis diameter	50 mm
Altura máxima de corte / Max. cutting height	130 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm
Dimensiones / Dimensions	900x1000x1480 mm
Peso / Weight	380 Kg
☐ 90°	135 mm
☐ 45°	115 mm
☐ 90°	110 mm
☐ 45°	100 mm
☐ 90°	250x85 mm
☐ 45°	160x70 mm
Consumo aprox. de aire por ciclo / Average air consume-cycle	4 litros

CAPACIDAD DE CORTE CUTTING CAPACITY



Tronzadora de corte de disco ascendente de Ø400 para el corte de aluminio/pvc y metales ligeros.
Mesa giratoria para corte de grados 0° / 60° / 45° / 90° / -45° / -60°.

- Motor trifásico con auto frenado.
- Sierra de disco de Widia de 400Ø incluida
- Puntos prefijados a 0° / 45° / 90° / -45°.
- 2 Pisadores neumáticos verticales y dos horizontales incluidos.
- Lubricación automática (Aire-aceite).
- Regulador de velocidad de corte.
- Cajón recoge virutas.
- Patas ajustables en altura.
- Torreata desplazable 75mm adicionales para mayor capacidad de corte a 90°.

Opcional:

Abertura y cierre de pantalla automática.
Línea láser para marcación del corte.
Kit lubetools (aire-aceite).
Grados digitales.

Automatic mitre cutting-off machine for aluminium/pvc and light metals, with Ø400 TCT ascending blade saw. Easy clamping to 45° / 90° / -45° cutting degrees.

- Three phase motor.
- 400Ø Tungsten Carbide TCT saw included.
- 45° / 90° / -45° / -60° Lockable degrees and intermediate angles.
- Two pneumatic vertical and horizontal clamps included.
- Automatic air-oil cooling nozzle to blade saw.
- Adjustable cutting-off speed.
- Chips collector box.
- Adjustable legs.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.
- Automatic lift of saw.

Optional:

Automatic hood (open-close).
Cutting laser line.
Kit lubetools (air-oil).
Angle LCD display (encoder).

TL-500-A

CAPACIDAD DE CORTE / CUTTING CAPACITY

The graph illustrates the relationship between Cutting Capacity (mm/min) and Torque (kg) for three different cutting angles: 90°, 60°, and 45°. The Y-axis represents Cutting Capacity, ranging from 0 to 280 mm/min. The X-axis represents Torque, ranging from 0 to 180 kg. A vertical red line indicates the maximum torque capacity of the machine, which is approximately 100 kg. The curves show that the cutting capacity increases with torque up to a point and then decreases. The 90° curve (green) has the highest capacity, followed by the 45° curve (blue), and the 60° curve (red) has the lowest capacity.

Torque (kg)	Cutting Capacity 90° (mm/min)	Cutting Capacity 45° (mm/min)	Cutting Capacity 60° (mm/min)
0	0	0	0
25	~50	~20	~5
50	~100	~50	~20
75	~150	~100	~50
100	~180	~150	~100
125	~160	~120	~150
150	~120	~80	~180
175	~80	~40	~150
200	~40	~10	~100
225	~10	0	~50
250	0	0	~20
275	0	0	~5
300	0	0	0

Legend:

- CORTE/CUT 90
- CORTE/CUT 60
- CORTE/CUT 45

TORRETA DESPLAZABLE
MOVABLE BACK GAUGE



Automatic mitre cutting-off machine for aluminium/pvc
and light metals, with Ø500 TCT ascending blade saw.
Easy clamping to 45° / 90° / -45° cutting degrees.

- Three phase brake motor.
- Precision miter cutting-off saw machine.
- 500Ø Tungsten Carbide TCT saw included.
- 45° / 90° / -45° / -60° Lockable degrees and intermediate angles.
- Pneumatic vertical and horizontal clamps included.
- Automatic Air-oil cooling nozzle to blade saw.
- Door lock with microswitch.
- Adjustable cutting-off speed.
- Chips collector box.
- Adjustable legs.
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions.

Optional:

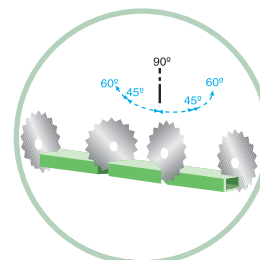
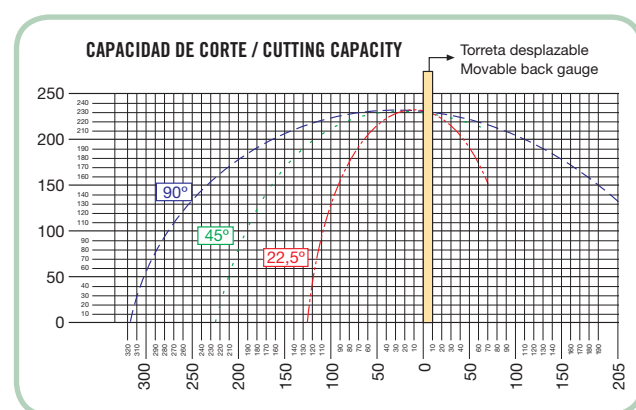
Automatic hood (open-close).
Cutting laser line.
Kit lubetools (air-oil).
Angle lcd display (encoder).

TL-600-A



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	4 Hp
Ø Sierra de corte / Ø Blade	600 mm
Velocidad de corte / Cutting speed	3000 rpm
Ø Eje del disco / Ø Blade spindle	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	230 mm
Dimensiones / Dimensions	1300x1220x1635 mm
Peso / Weight	500 Kg
90°	230 mm
45°	230 mm
90°	200x200 mm
45°	160x160 mm
90°	310x150 mm
45°	250x100 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm



Tronzadora automática de disco ascendente con mesa giratoria para corte de grados.

- Motor Trifásico con auto frenado.
- Alto rendimiento y precisión de corte.
- Sierra de Widia de Ø600 mm (incl.).
- Puntos de fijación predeterminados de 20° / 90° / -20°.
- Mesa giratoria desde 180° a -180°.
- Pisadores vertical y horizontales dobles ajustables en altura y profundidad.
- Sistema de lubricación neumática mediante spray.
- Doble pulsador para el ciclo de corte.
- Velocidad de corte ajustable.
- Cajón colector de virutas.
- Patas ajustables en altura para nivelación y amortiguación de la máquina.
- Torreta desplazable 205mm adicionales para mayor capacidad de corte. (500x50)

Opcional:

- Indicación de corte láser.
- Display de grados digitales.
- Pantalla automática (apertura-cierre).
- Kit de microlubricación aire-aceite.

Automatic mitre cutting-off machine for aluminium/pvc and light metals.

- Three phase brake motor.
- Huge cutting performance.
- Ø600 mm Widia saw (included).
- Table turning lock at 20° / 90° / -20° positions and intermediate angles.
- Free turning table from 180° to -180°.
- Height adjustable double vertical clamps.
- Depth adjustable double horizontal clamps.
- Spray pneumatic lubrication system (Air-Oil).
- Adjustable cutting-off speed.
- Chips collector box.
- Adjustable legs .
- Movable back turret to allow larger cutting dimensions 205mm. (500x50)

Optional:

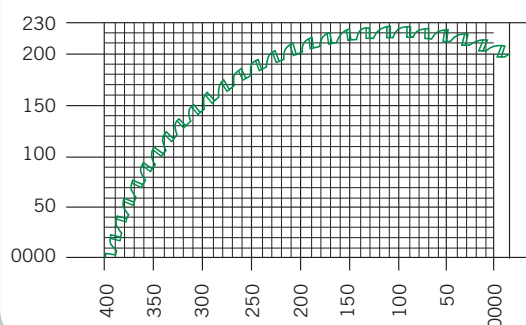
- Laser unit.
- Digital degrees unit.
- Automatic hood (open-close).
- Micro-lubrication coolant kit.

TL-600-A 90°

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	5,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	600 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	230 mm
Dimensiones / Dimensions	820x1300x1660 mm
Peso / Weight	450 Kg
☒ 90°	230 mm
☐ 90°	350x110 mm
☐ 90°	210x210 mm.
Altura de trabajo / Working height	970 mm

CAPACIDAD DE CORTE / CUTTING CAPACITY



Tronzadora automática de disco ascendente con corte a 90°.

- Motor Trifásico con auto frenado.
- Alto rendimiento y precisión de corte.
- Sierra de Widia de Ø600 mm (incl.).
- Pisadores vertical y horizontales dobles ajustables.
- Sistema de lubricación neumática mediante aire-aceite.
- Doble pulsador para el ciclo de corte.
- Velocidad de corte regulable.
- Cajón recogevirutas.
- Patas regulables en altura para nivelación y amortiguación de la máquina.

Opcional:

- Unidad láser de guía línea de corte.
- Pantalla automática (apertura-cierre).
- Kit Lubetools de microlubricación aire-aceite.
- Protección integral con apertura automática.

Automatic upwards disc cutting for cuts at 90°.

- Three-phase motor with automatic braking.
- High performance and cutting precision.
- Widia saw of Ø600 mm. (incl.)
- Horizontal and vertical double adjustable pedals.
- Pneumatic air-oil lubrication system.
- Two buttons for the cutting cycle.
- Adjustable cutting speed.
- Shavings box.
- Adjustable height supporters to level and damp the machine.

Optional:

- Laser unit to guide cutting line.
- Automatic screen (open-close).
- Kit Lubetools for air-oil lubrication.
- Integral protection with automatic opening.

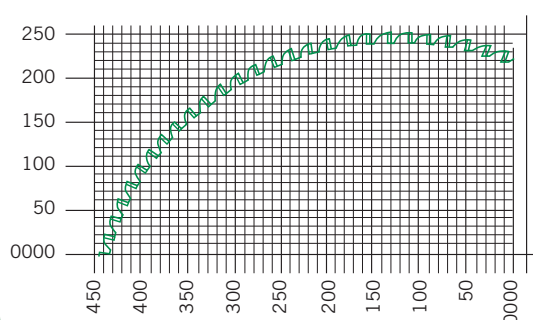
TL-650-A 90°



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	7,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	650 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	250 mm
Dimensiones / Dimensions	820x1300x1660 mm
Peso / Weight	450 Kg
☐ 90°	250 mm
☐ 90°	400x100 mm
☐ 90°	230x230 mm
Altura de trabajo / Working height	970 mm

CAPACIDAD DE CORTE / CUTTING CAPACITY



Tronzadora automática de disco ascendente con corte a 90°.

- Motor Trifásico con autofrenado.
- Alto rendimiento y precisión de corte.
- Sierra de Widia de Ø650 mm (incl.).
- Pisadores vertical y horizontales dobles ajustables con dispositivo de doble presión.
- Sistema de lubricación neumática mediante aire-aceite.
- Doble pulsador para el ciclo de corte.
- Velocidad de corte regulable.
- Cajón recogevirutas.
- Patas regulables en altura para nivelación y amortiguación de la máquina.

Opcional:

Unidad láser de guía línea de corte.
Pantalla automática (apertura-cierre).
Kit Lubetools de microlubricación aire-aceite.
Protección integral con apertura neumática.

Automatic upwards disc cutting for cuts at 90°.

- Three-phase motor with automatic braking.
- High performance and cutting precision.
- Widia saw of Ø650 mm. (incl.)
- Horizontal and vertical double adjustable pedals with two-pressure device.
- Pneumatic air-oil lubrication system.
- Two buttons for the cutting cycle.
- Adjustable cutting speed.
- Shavings box.
- Adjustable height supporters to level and damp the machine.

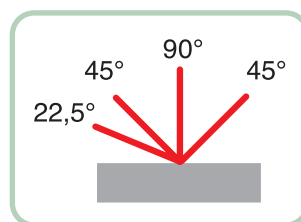
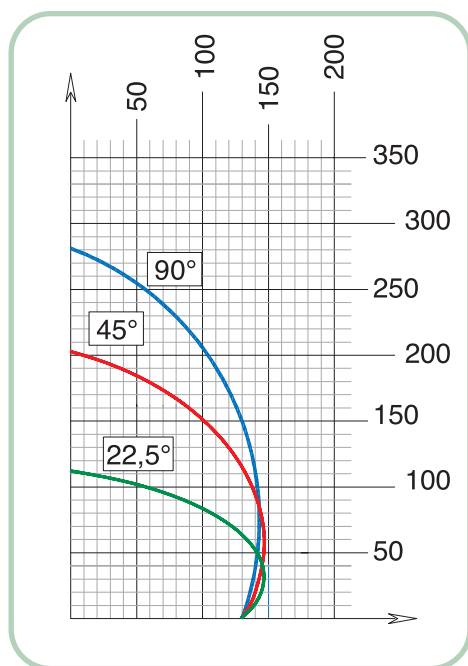
Optional:

Laser unit to guide cutting line.
Automatic screen (open-close).
Kit Lubetools for air-oil lubrication.
Integral protection with automatic opening.

FRONT-450

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	3 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	450 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	2880 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	30 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	148 mm
Dimensiones / Dimensions	1000x1400x1800 mm
Peso / Weight	450 Kg
☐ 90°	140 mm
☐ 45°	140 mm
☐ 90°	130x130 mm
☐ 45°	120x120 mm
☐ 90°	200x100 mm
☐ 45°	150x100 mm
☐ 22,5°	100 mm
☐ 22,5°	85x85 mm
☐ 22,5°	100x50 mm



Tronzadora de disco widia y corte frontal con giro automático a -22,5° y 45°.

- Avance automático del disco de corte mediante unidad oleoneumática con regulador graduable.
- Inclinación neumática del cabezal.
- Topes a -45° / 90° / 45° / 22,5° izquierda.
- Grados intermedios mediante tope mecánico.
- Lubricación automática con aceite pulverizado.
- Protección del motor con magneto térmico.
- Dos pisadores neumáticos horizontales con dispositivo de doble presión.
- Protección integral neumática automática.
- Toma para aspiración Diam. 120.
- Pistola neumática para limpieza.
- Altura de trabajo regulable de 970-1010 mm.

Opcional:

Pisador vertical.

Automatic Frontal blade sawing machine with automatic turning head from -22,5° to +45°.

- Huge cutting performance.
- Ø450 mm Carbide Saw (included).
- Pushbutton for -45° position.
- Pushbutton for 90° position.
- Pushbutton for +45° position.
- Mechanically adjustable until -22,5° left.
- Spray pneumatic lubrication system.
- Adjustable cutting speed.
- Adjustable legs.
- Horizontal pneumatic clamping.
- Automatic open/closed hood.

Option:

Vertical pneumatic clamps.

TLG-352 AA

TL-400 AA

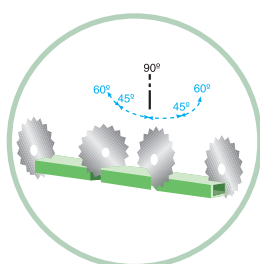
TL-500 AA

Especificaciones / Specification

Modelo	TLG-352	TL-400	TL-500
Motor / Motor	2,5 Hp	3 Hp	4 Hp
Diámetro max. sierra Blade saw diameter	350 mm	400 mm	500 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm
Diámetro del eje del disco Blade saw axis diameter	32 mm	50 mm	50 mm
Altura máx. de corte Max. cutting height	110 mm	130 mm	170 mm
Recorrido alimentador Feeder advance range	500 mm	500 mm	500 mm
Pisadores neumáticos Pneumatic clamps	3 vert. 3 horiz.	3 vert. 3 horiz.	3 vert. 3 horiz.
Sistemas de lubricación Lubrication systems	Aceite por venturi Venturi (Oil)	Aceite por venturi Venturi (Oil)	Aceite por venturi Venturi (Oil)

Especificaciones / Specification

Modelo	TLG-352	TL-400	TL-500
Dimensiones / Dimensions	900x1000x1300 mm	900x100x1400 mm	1200x1100x1500 mm
Peso / Weight	290 Kg	320 Kg	480 Kg
90°	110 mm	130 mm	170 mm
45°	100 mm	115 mm	140 mm
90°	150x75 mm	150x100 mm	200x125 mm
90°	110x110 mm	120x120 mm	150x150 mm
Consumo aprox. de aire por ciclo Average air consume-cycle	12 litros	12 litros	12 litros



Tronzadora para el corte de aluminio en automático con alimentador.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 500mm.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 500.
- Giro 60° - 0° - 60°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Opcional:

Grados digitales.

Angle cutting-off machine with rising blade and automatic feeding.

- Automatic cycle.
- Automatic feeder.
- Emergency stop.
- Adjustable cutting and feeding speeds.
- Adjustable length selector from 5 to 500.
- Miter turning table 60° - 0° - 60°.
- Automatic air-oil coolant pump.
- Semi-automatic or automatic operation.
- Two strokes by default (500+500).

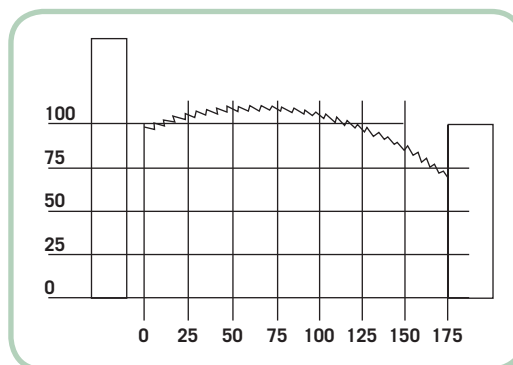
Opcional:

Angle position LCD display option.

GAA-350-90

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	350 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	32 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	100 mm
Recorrido alimentador / Feeder advance range	300 mm (600 doble avance) 300 mm (600 double advance)
Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)
Sistemas de lubricación / Lubrication systems	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.
Dimensiones / Dimensions	1400x850x970 mm
Peso / Weight	260 Kg
☐ 90°	100 mm
☐ 90°	100x100 mm
☐ 90°	170x60 mm



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 300 mm. 600 doble avance.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 600 mm.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Cutting-off machine with automatic. Oleopneumatic feeding system with two strokes by default (2 times 300 mm).

- Automatic cycle.
- Automatic feeder of 300mm. 600 double advance.
- Emergency stop.
- Adjustable cutting and feeding speeds.
- Adjustable length selector from 5 to 600 mm.
- Cut at 90°.
- Automatic air-oil coolant pump.
- Semi-automatic or automatic operation.

GAA-350-90

GAA-500-90

TR12



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 300 mm. 600 doble avance (GAA-350-90 TR12) y de 500 mm. 1000 doble avance (GAA-500-90 TR12).
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 600 mm. (GAA-350-90 TR12) y de 5 a 1000 mm. (GAA-500-90 TR12).
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.
- Unidad de taladrado, roscado.
- Eje preparado para colocar un juego de fresas.

Opcional:

Disco 600 mm.

Especificaciones / Specification

Modelo	GAA-350-90 TR12	GAA-500-90 TR12
Motor / Motor	2,5 Hp	4 Hp
Diámetro max. sierra Blade saw diameter	350 mm	500 mm
Velocidad sierra Blade saw speed	3000 rpm	3000 rpm
Diámetro del eje Blade saw axis diameter	32 mm	50 mm
Altura máx. de corte Max. cutting heigh	100 mm	170 mm
Recorrido alimentador Feeder advance range	300 mm (600 doble avance) 300 mm (600 double advance)	500 mm (1000 doble avance) 500 mm (1000 double advance)
Pisadores neumáticos Pneumatic Clamps	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)
Sistemas de lubricación Lubrication systems	Neumática mediante pulverizador.	Neumática mediante pulverizador.
	Pneumatic with Spray.	Pneumatic with Spray.
Dimensiones / Dimensions	1400x850x970 mm	1950x1050x970 mm
Peso / Weight	260 Kg	450 Kg
☐ 90°	100 mm	150 mm
☐ 90°	100x100 mm	150x150 mm
☐ 90°	170x60 mm	250x75 mm



Automatic blade saw machine for cutting, milling, drilling,thread.

- Automatic cycle.
- Advance 300 mm. 600 dual advance (GAA-350-90 TR12) and 500 mm. 1000 dual advance (GAA-500-90 TR12).
- Emergency stop.
- Adjustable Feed rate and adjustable cut.
- Length selector adjustable from 5 to 600 mm. (GAA-350-90 TR12) and from 5 to 1000 mm. (GAA-500-90 TR12).
- 90° straight cut.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic operation or fully automatic.
- Drilling unit.

Opcional:

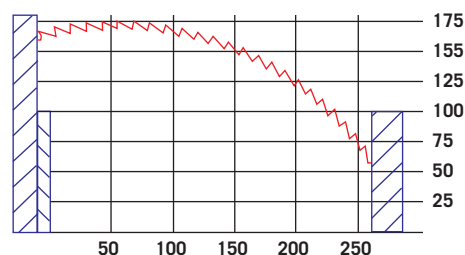
Blade 600 mm.

GAA-500-90

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	4 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	500 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	170 mm
Recorrido alimentador / Feeder advance range	500 mm (1000 doble avance) 500 mm (1000 double advance)
Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)
Sistemas de lubricación / Lubrication systems	Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray.
Dimensiones / Dimensions	1950x1050x970 mm
Peso / Weight	450 Kg
☐ 90°	150 mm
☐ 90°	150x150 mm
☐ 90°	250x75 mm

DIAGRAMA DE CORTE / CUTTING DIAGRAM



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 500 mm. 1000 doble avance.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 1000 mm.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Automatic cutting-off machine with oleopneumatic feeding system working with two strokes by default (2 times 500 mm).

- Automatic cycle.
- Automatic feeder of 500mm x 2 strokes. (500mm + 500mm).
- Emergency stop.
- Adjustable cutting and feeding speeds.
- Adjustable length selector from 5 to 1000mm.
- 90° straight cut.
- Automatic air-oil coolant pump.
- Semi-automatic or automatic operation.

GAA-350-90 CNC

GAA-500-90 CNC



GAA-600-90 CNC

GAA-650-90 CNC

Especificaciones / Specification				
Modelo	GAA-350-90 CNC	GAA-500-90 CNC	GAA-600-90 CNC	GAA-650-90 CNC
Motor / Motor	2,5 Hp	4,0 Hp	5,5 Hp	7,5 Hp
Diámetro max. sierra / Blade saw diameter	350 mm	500 mm	600 mm	650 mm
Velocidad sierra / Blade saw speed	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm	3000 rpm
Diámetro del eje / Blade saw axis diameter	32 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Altura máx. de corte / Max. cutting height	100 mm	150 mm	225 mm	252 mm
Recorrido alimentador / Feeder advance range	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance	Múltiples avances Multiple advance
Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)	6 (3 Horiz. - 3 Vert.)
Sistemas de lubricación / Lubrication systems	Neumática mediante pulverizador.	Neumática mediante pulverizador.	Neumática mediante pulverizador.	Neumática mediante pulverizador.
	Pneumatic with Spray.	Pneumatic with Spray.	Pneumatic with Spray.	Pneumatic with Spray.
Dimensiones / Dimensions	1500x1400x970 mm	2050x1150x990 mm	2020x1510x975 mm	2020x1610x975 mm
Peso / Weight	350 Kg	470 Kg	650 Kg	720 Kg
☒ 90°	100 mm	150 mm	225 mm	250 mm
☐ 90°	100x100 mm	250x75 mm	200x200 mm	300x200 mm
☐ 90°	170x60 mm	150x150 mm	300x175 mm	200x200 mm

Tronzadora para el corte de perfiles de aluminio con control numérico digital.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 700 mm. con husillo de bolas motorizado.
- Programador OMRON.
- 10 programas de 30 líneas.
- 20 referencias por programa.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Longitud con múltiples avances.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Opcional:

Unidad de taladro, roscado y fresado.

Disco 500 y 600 mm.

PARA DIFERENTES PROGRAMACIONES Y MECANIZACIONES, CONSÚLTENOS.

Automatic CNC controlled circular saw for cutting and drilling aluminium.

- Automatic cycle.
- 700 mm ballscrew feeder.
- OMRON controller.
- 10 programs with 30 lines.
- 20 parts in memory.
- Emergency stop.
- Adjustable feeding and cutting speeds.
- Automatic adjusted cutting length with multiple advances.
- Cut to 90°.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic or fully automatic operation.

Optional:

Drilling, milling and tapping unit.

Blade 500 and 600 mm.

ASK US FOR DIFFERENT SETTINGS.

Configuraciones Especiales

GAA 350-500-600-650

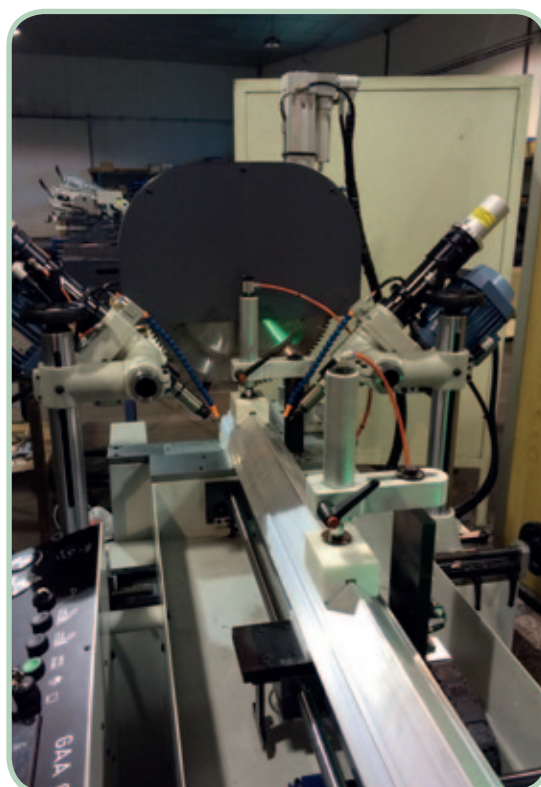
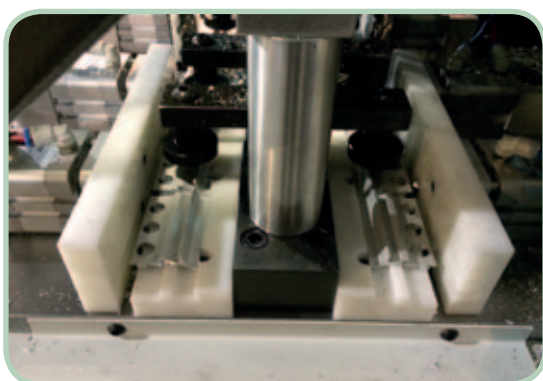


- Corte alimentado.
- Taladro.
- Roscado.
- Ejes controlados.

Soluciones para el corte y mecanizado en perfiles de aluminio, PVC y metales ligeros.

Estudiamos la mejor opción para su perfil con un acabado excepcional.

Máquinas diseñadas y fabricadas en España.



Special Configurations

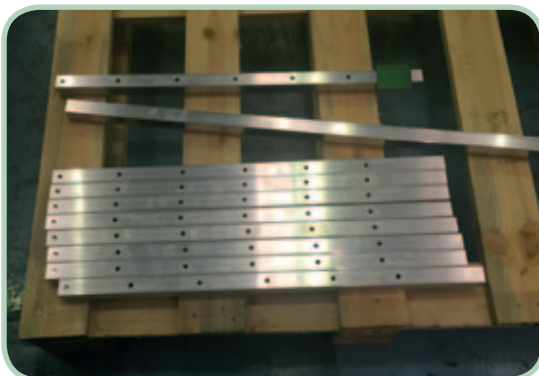
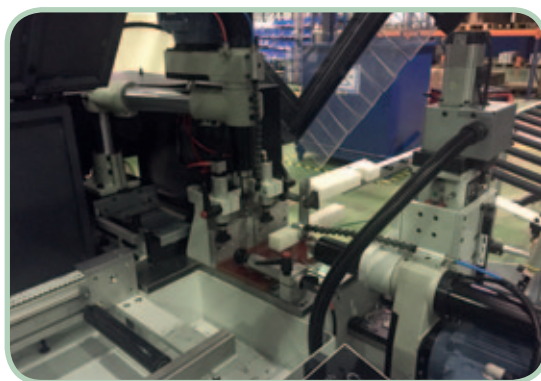
GAA 350-500-600-650

- Feeding+Cut.
- Drill.
- Tap.
- Controlled axes.

Solutions for cutting and machining aluminum, PVC and light metals.

We study the best option for your profile with an exceptional finish.

Machines designed and manufactured in Spain.



V-460

Especificaciones / Specification

Modelo	V-460
Motor / Motor	2 Hp Trifásico / (3-Phase)
Nivel sonoro / Sound level	64 Db
Diámetro bocas aspiración / Diameter of the intake vents	1x100 mm
Capacidad almacenaje / Storage capacity	100 litros/liters
Diámetro del saco / Diameter of sack	---
Peso / Weight	95 Kg
Dimensiones / Dimensions	1810x830x750 mm



Aspirador apto para todo tipo de virutas de PVC aluminio y todo tipo de materiales no férricos ideal para las tronadoras de disco para aluminio. Normativa CE. Compatible con todos los modelos de máquinas de corte de PVC y aluminio.

- Bidón metálico extraíble.
- Turbina neumática que garantiza un filtrado perfecto y eficiente.
- 5 metros tubo diámetro 120 mm.



Vacuum cleaner for every type of PVC and aluminium chips and non ferrous materials ideally used for Aluminium cutting-off machines. CE normative.

- Removable metal drum.
- Pneumatic turbine that guarantees perfect and efficient filtering.
- 5 meters of tube 120 mm diam.

TM-3 / 4 / 6

TN-3 / 4 / 6

Especificaciones / Specification

TM-3 / TN-3

Medidas exteriores / External measures	3500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	11
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	3000 mm
Precisión / Accuracy	0,1 mm
Presión aire / Air supply	6-8 bar
Peso / Weight	70 Kg

TM-4 / TN-4

Medidas exteriores / External measures	4500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	14
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	4000 mm
Precisión / Accuracy	0,2 mm
Presión aire / Air supply	6-8 bar
Peso / Weight	85 Kg

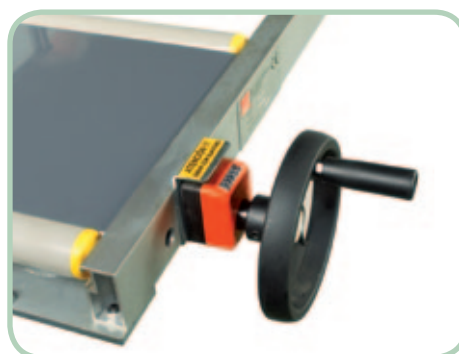
TM-6 / TN-6

Medidas exteriores / External measures	6500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	20
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	6000 mm
Precisión / Accuracy	0,3 mm
Presión aire / Air supply	6-8 bar
Peso / Weight	115 Kg

Bloqueo neumático. (TN)
Pneumatic clamping. (TN)



Contador con visualizado numérico.
Numeric counter displayed.



TMDG-3 / 4 / 6

TNDG-3 / 4 / 6

Bloqueo neumático. (TNDG)
Pneumatic clamping. (TNDG)



Lectura digital.
Digital display.



Especificaciones / Specification

TMDG-3 / TNDG-3

Medidas exteriores / External measures	3500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	11
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	3000 mm
Precisión / Accuracy	0,1 mm
Peso / Weight	70 Kg

TMDG-4 / TNDG-4

Medidas exteriores / External measures	4500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	14
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	4000 mm
Precisión / Accuracy	0,2 mm
Peso / Weight	85 Kg

TMDG-6 / TNDG-6

Medidas exteriores / External measures	6500x600 mm
Altura / Height	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	20
Dimensión de rodillos / Roller dimensions	40x300 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/metro
Recorrido / Range	6000 mm
Precisión / Accuracy	0,3 mm
Peso / Weight	115 Kg

Tope con camino de rodillos de 3m, 4m o 6m. con bloqueo manual (TMDG 3-4-6) o neumático (TNDG 3-4-6) y visualizador digital.

Manual positioning roller conveyor of 3m, 4m or 6 meters as standard. Manual clamping (TMDG 3-4-6) or pneumatic clamping (TNDG 3-4-6) and digital display with linear encoder with 0,1mm accuracy.

AUTOPOS-3-4-6



Especificaciones / Specification

	AUTOPOS 3 METROS / 3 METERS	AUTOPOS 4 METROS / 4 METERS	AUTOPOS 6 METROS / 6 METERS
Medidas exteriores / External measures	3500x600 mm	4500x600 mm	6500x600 mm
Altura de trabajo regulable / Working height	800-1050 mm	800-1050 mm	800-1050 mm
Nº de rodillos / Nº of rollers	11	14	20
Dimensión de rodillos / Diameter of rollers	40x300 mm	40x300 mm	40x300 mm
Carga admisible / Admissible charge of rollers	70 Kg/metro	70 Kg/metro	70 Kg/metro
Recorrido útil / Range	2975 mm	3975 mm	5975 mm
Velocidad de posicionamiento / Moving speed	18 m /min.	18 m /min.	18 m /min.
Velocidad de aproximación / Approaching speed	0,6 m/min.	0,6 m/min.	0,6 m/min.
Precisión posicionamiento / Precision positioning	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Precisión de resolución / Precision screen resolution	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Motor de posicionamiento / Motor	0,16 Hp	0,16 Hp	0,16 Hp
Peso / Weight	70 Kg	85 Kg	115 Kg

Camino de rodillos con tope motorizado para perfiles de aluminio / PVC. Rodillos de PVC.

Autopositioning roller stand for aluminium and PVC profiles.

E-1 E-2 E-3 E-4



Especificaciones / Specification

E-1

Largo / Large	1000 mm
Ancho / Width	360 mm
Altura / Hight	800-1050 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/m
Nº Rodillos / Nº rollers	4
Peso / Weight	9 Kg

E-2

Largo / Large	2000 mm
Ancho / Width	360 mm
Altura / Hight	800-1050 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/m
Nº Rodillos / Nº rollers	7
Peso / Weight	13 Kg

E-3

Largo / Large	3000 mm
Ancho / Width	360 mm
Altura / Hight	800-1050 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/m
Nº Rodillos / Nº rollers	10
Peso / Weight	25 Kg

E-4

Largo / Large	4000 mm
Ancho / Width	360 mm
Altura / Hight	800-1050 mm
Carga admisible / Admissible load	70 Kg/m
Nº Rodillos / Nº rollers	12
Peso / Weight	30 Kg



Camino de rodillos de 1m. adaptable a todas las máquinas de corte de aluminio de disco ascendente y descendente.

Si se desea y siempre bajo pedido se pueden fabricar entradas y topes de aluminio con largos, anchos y cargas admisibles distintos de los indicados en la tabla.

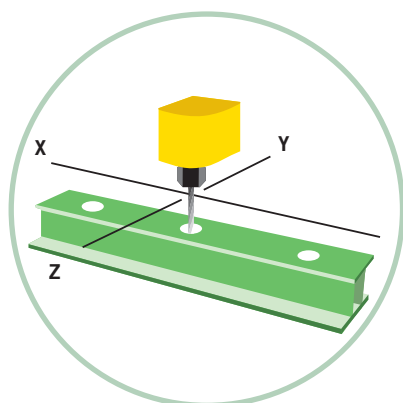
PVC coated input roller conveyor for aluminium and pvc profiles, adaptable to all aluminium/pvc cutting machines with ascendant and descendent.

Blade saw. We can make roller stands and roller guides with special larges, width and admissible loads if requested.

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Desk size	450x320 mm
Recorrido longitudinal / Longitudinal course	230 mm
Recorrido transversal / Transversal course	110 mm
Desplazamiento vertical / Vertical displacement	145 mm
Motor / Motor	0,5 Hp
Velocidad corte / Cutting speed	9600 rpm
Diámetro mango fresa / Diameter milling cutter handle	8 mm
Peso / Weight	125 Kg

C-452-M

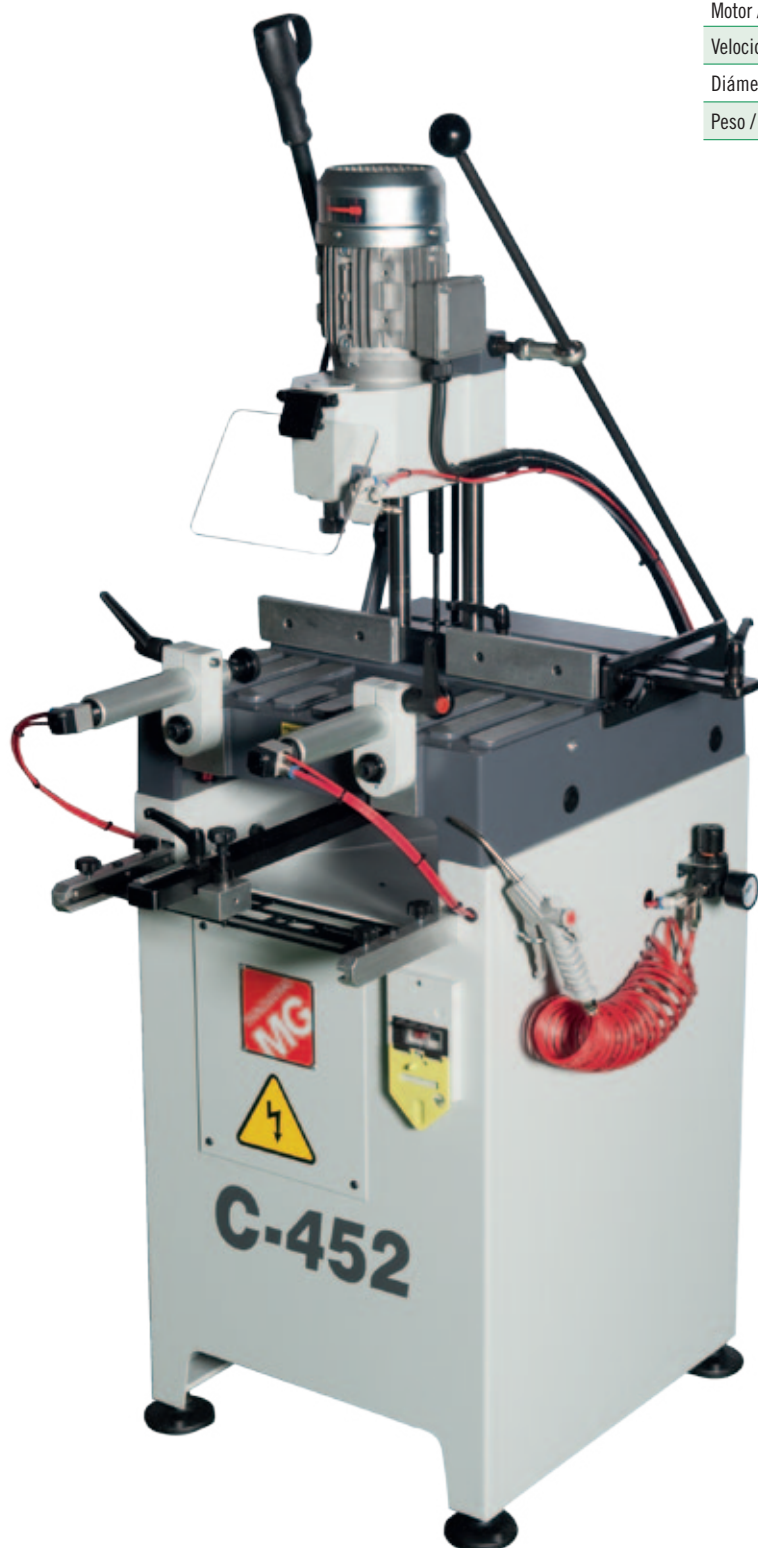


Fresadora copiadora de alto rendimiento para realizar alojamientos de cerraduras, bisagras y toda clase de ranurados y fresados mediante plantilla o topes reguladores, en toda clase de perfiles de aluminio, plástico, etc. Refrigeración por bomba manual.

High efficiency milling machines to make lock housings, hinges and any other kind of grooving or milling in aluminium, PVC and light metals.

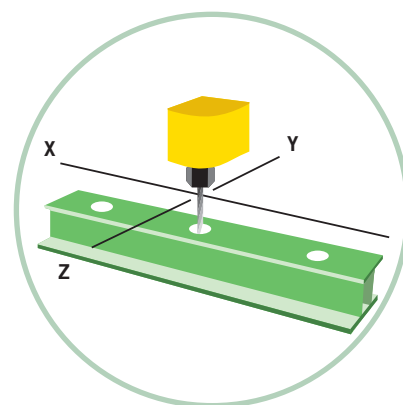
Aluminio, PVC y metales ligeros / Aluminium, PVC and light metals

C-452-SA



Especificaciones / Specification

Dimensiones / Desk size	450x320 mm
Recorrido longitudinal / Longitudinal course	230 mm
Recorrido transversal / Transversal course	110 mm
Desplazamiento vertical / Vertical displacement	145 mm
Motor / Motor	0,5 Hp
Velocidad corte / Cutting speed	9600 rpm
Diámetro mango fresa / Diameter milling cutter handle	8 mm
Peso / Weight	125 Kg



Fresadora copiadora de alto rendimiento para realizar alojamientos de cerraduras, bisagras y toda clase de ranurados y fresados mediante plantilla o topes reguladores, en toda clase de perfiles de aluminio, plástico, etc.

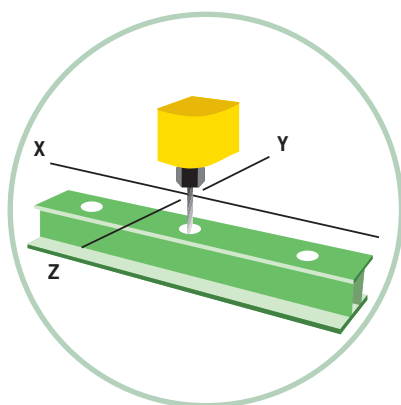
- Mando de fijación del material por pistones neumáticos.
- Refrigeración automática aire-aceite.

High efficiency milling machines to make lock housings, hinges and any other kind of grooving or milling in aluminium, PVC and light metals.

- Work-holding device controlled by pneumatic pistons.
- Automatic air-oil refrigeration.

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Desk size	500x320 mm
Recorrido longitudinal / Longitudinal course	260 mm
Recorrido transversal / Transversal course	140 mm
Desplazamiento vertical / Vertical displacement	150 mm
Motor / Motor	2 Hp
Velocidad corte / Cutting speed	9000 rpm
Diámetro mango fresa / Diameter milling cutter handle	8 mm
Peso / Weight	150 Kg



Máquina semiautomática para realizar alojamientos de cerraduras, bisagras, bombines, etc. en carpintería de aluminio o PVC.

El fresado se realiza mediante plantilla (con dos copiadores) o con topes transversales, longitudinales y verticales. La refrigeración es automática por pulverización. El cabezal dispone de dispositivo de paro a la altura que se desee para realizar el fresado.

C-500-A



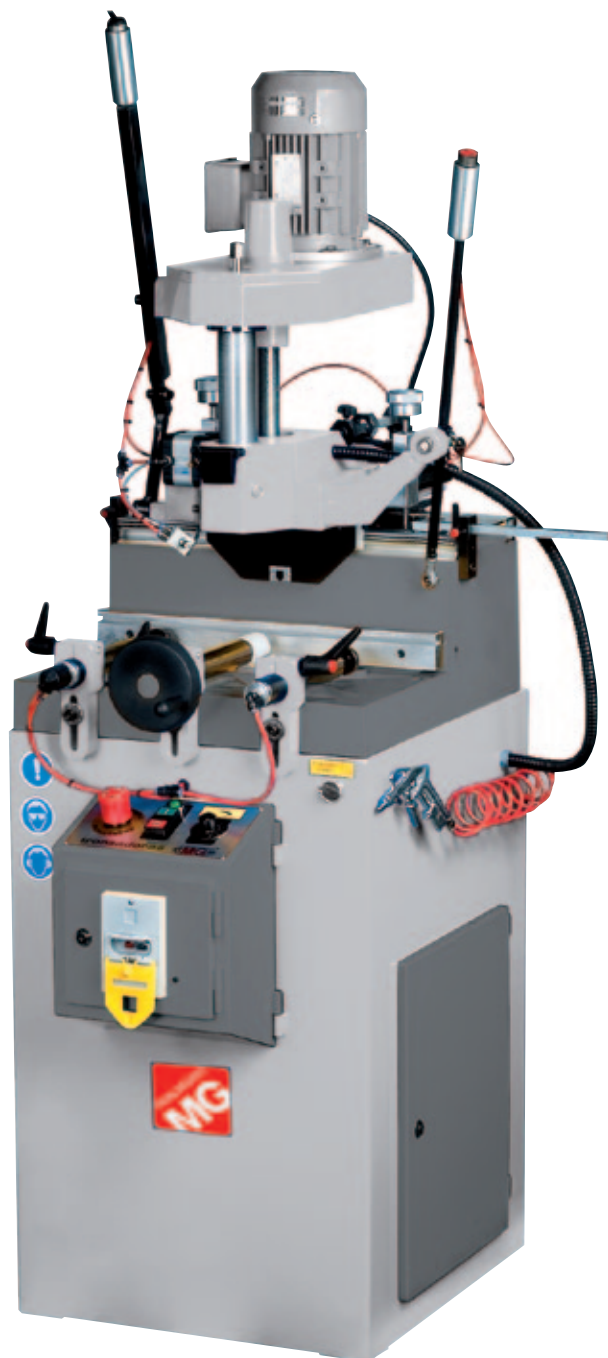
Semiautomatic machine to make lock housings, hinges, cylinders in aluminium or PVC.

The milling is by means of cutting templates (with two tracers) or of transversal, longitudinal and vertical stops.

Automatic AIR-OIL spraying refrigeration. The headstock has a pneumatic locking device to choose the height for the milling by pushing the left handle switch.

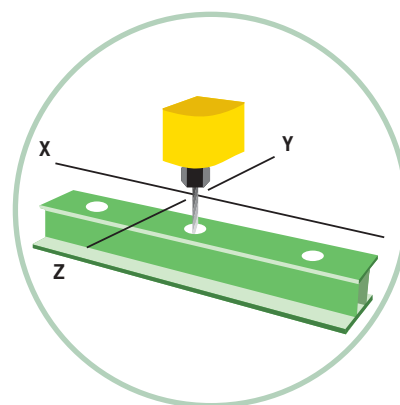
Matrix pins hold Up/Down by pushing the right handle switch.

C-500-AH



Especificaciones / Specification

Dimensiones / Desk size	500x320 mm
Recorrido longitudinal / Longitudinal course	260 mm
Recorrido transversal / Transversal course	140 mm
Desplazamiento vertical / Vertical displacement	150 mm
Motor / Motor	2 Hp
Velocidad corte / Cutting speed	9000 rpm
Diámetro mango fresa / Diameter milling cutter handle	8 mm
Peso / Weight	150 Kg



Fresadoras-Copiadoras (Pantógrafo) de un solo cabezal para el fresado en aluminio y perfil de hierro de espesor 1,5mm.

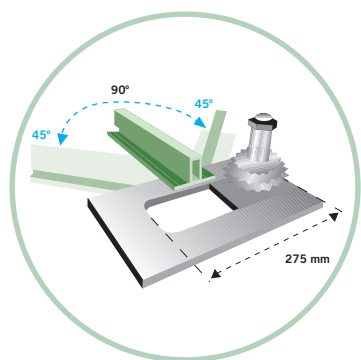
- Máquina semiautomática para realizar alojamientos de cerraduras, bisagras, bombines, etc. en carpintería de aluminio o PVC.
- Con variador electrónico para el fresado de hierro.
- El fresado se realiza mediante plantilla (con dos copiadore) o con topes transversales, longitudinales y verticales.
- La refrigeración es automática por pulverización.
- El cabezal dispone de dispositivo de paro a la altura que se desee para realizar el fresado.

Single headstock milling machines (Pantograph). For milling in aluminium and iron shaping with 1,5mm thickness.

- Semiautomatic machine to make lock housings, hinges, cylinders in aluminium or PVC.
- Electronic spindle speed regulator for Iron milling.
- Automatic refrigeration by spraying.
- The headstock has a pneumatic locking device to choose the height for the milling by pushing the left handle switch.
- Matrix pins hold Up/Down by pushing the right handle switch.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Velocidad motor / Motor speed	3000 rpm
Diámetro del eje motor / Diameter motor shaft	27 mm
Diámetro interior fresa / Diameter inside milling cutter	32 mm
Diámetro máx. de las fresas / Diameter max. milling cutters	140 mm
Recorrido carro / Cart course	275 mm
Sistema de lubricación / Lubrication system	Manual
Dimensiones / Dimensions	630x515 mm
Peso / Weight	150 Kg



Máquina manual apropiada para el ranurado de toda clase de carpintería del aluminio, mecanizado de testas, alojamiento de bisagras y cerraduras, cuarterones, etc.

- Avance manual.
- Mordazas de apriete manuales
- Refrigeración manual.
- Cambio de fresas manual.

RAFRE CR-M



Machine for the grooving of aluminium and PVC profiles, suitable for all kinds of slotted aluminum carpentry, machining heads, housing hinges and locks, panels, etc.

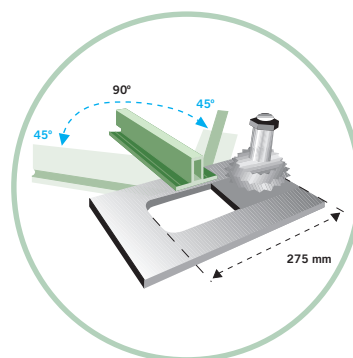
- Manual advance.
- Manual clamping.
- Manual cooling.

RAFRE CR-SA



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Velocidad motor / Motor speed	3000 rpm
Diámetro del eje motor / Diameter motor shaft	27 mm
Diámetro interior fresa / Diameter inside milling cutter	32 mm
Diámetro máx. de las fresas / Diameter max. milling cutters	140 mm
Recorrido carro / Cart course	275 mm
Sistema de lubricación / Lubrication system	Aire-aceite / Air-oil
Dimensiones / Dimensions	630x515 mm
Peso / Weight	150 Kg
Consumo aproximado de aire por ciclo / Average air consume per cycle	5 litros
Pisadores neumáticos / Pneumatic clamps	2 (1horiz. - 1vert.)



Máquina semiautomática apropiada para el ranurado de toda clase de carpintería del aluminio, mecanizado de testas, alojamiento de bisagras y cerraduras, cuarterones, etc.

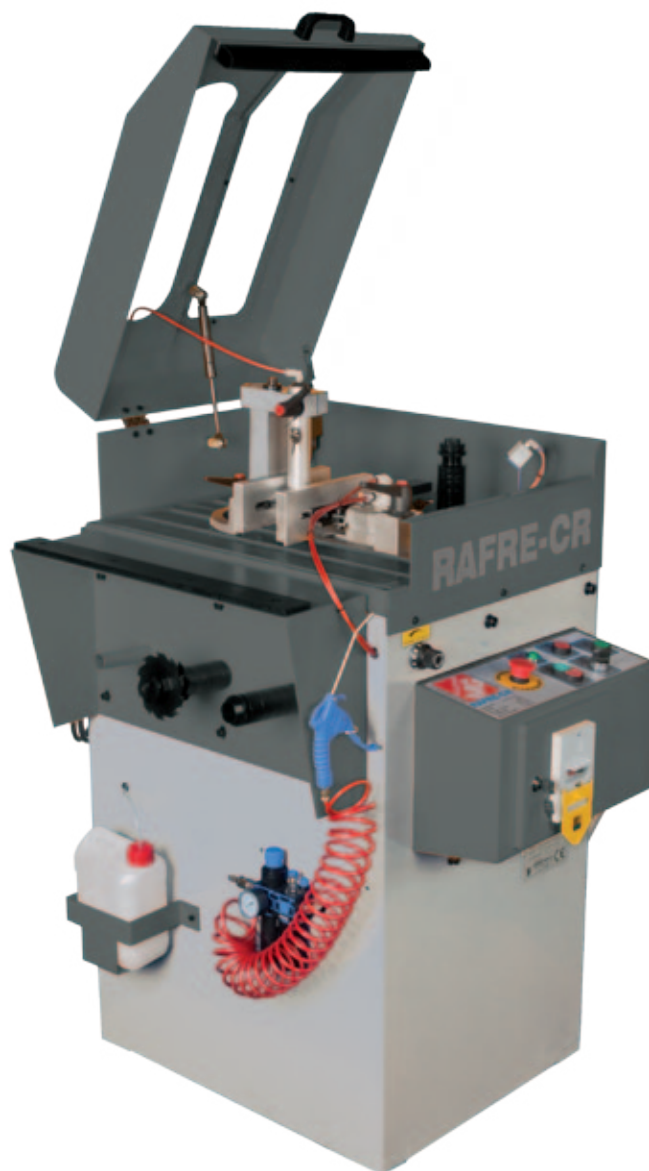
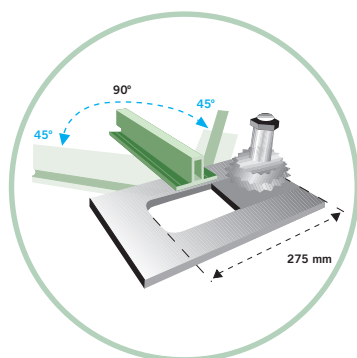
- Avance manual
- Mordazas de apriete vertical y horizontal con cilindros neumáticos. El vertical es regulable en altura y longitud.
- Refrigeración por pulverización a través de una boquilla regulable. (aire-aceite)
- Mordaza con sistema de giro a 45° izq. y derecha para hacer fresados en ángulo.
- Cambio rápido del conjunto de fresas en paquete.
- Tope regulable para varias medidas.

Machine for the grooving of aluminium and PVC profiles.

- Vertical and horizontal tightening clamps with pneumatic cylinders.
- Milling of intermediate angles +45° / 90° / -45°.
- The vertical cylinder can be adjusted in height and longitude.
- Refrigeration by spraying by means of an adjustable nozzle.
- Quick change of the milling cutters set.
- Adjustable stop for different measures.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Velocidad motor / Motor speed	3000 rpm
Diámetro del eje motor / Diameter motor shaft	27 mm
Diámetro interior fresa / Diameter inside milling cutter	32 mm
Diámetro máx. de las fresas / Diameter max. milling cutters	140 mm
Recorrido carro / Cart course	275 mm
Sistema de lubricación / Lubrication system	Aire-aceite / Air-oil
Dimensiones / Dimensions	630x515 mm
Peso / Weight	150 Kg
Consumo aproximado de aire por ciclo Average air consume per cycle	5 litros
Pisadores neumáticos / Pneumatic clamps	2 (1horiz. - 1vert.)



Máquina apropiada para el rasurado de toda clase de carpintería del aluminio, mecanizado de testas, alojamiento de bisagras y cerraduras, cuarterones, etc.

- Mordazas de apriete vertical y horizontal con cilindros neumáticos.
- El vertical es regulable en altura y longitud.
- Recorrido de la fresa mediante cilindro neumático y regulable de avance.
- Refrigeración por pulverización a través de una boquilla regulable.
- Mordaza con sistema de giro a 45° izq. y derecha para hacer fresados en ángulo.
- Cambio rápido del conjunto de fresas en paquete.
- Tope regulable para varias medidas.

Machine for the grooving of any kind of aluminium carpentry, heads machining, hinges and lock housing, shutters, etc.

- Vertical and horizontal tightening clamps with pneumatic cylinders.
- The vertical cylinder can be adjusted in height and longitude.
- Refrigeration by spraying by means of an adjustable nozzle.
- Clamp turning 45° to the right and to the left for angle millings.
- Quick change of the milling cutters set.
- Adjustable stop for different measures.
- Motor displacement by height adjusting spindle.

MINI-RAFRE 32

MINI-RAFRE 32 SA



Opción
Armario
Optional
Stand



Especificaciones / Specification	
Motor / Motor	2 Hp
Velocidad motor / Motor speed	3000 rpm
Diámetro del eje motor / Diameter motor shaft	27 mm
Diámetro interior fresa / Diameter inside milling cutter	32 mm
Diámetro máx. de las fresas / Diameter max. milling cutters	120 mm
Recorrido carro / Cart course	200 mm
Pisadores manuales / Manual Clamps	2 (1 horiz. - 1 vert.)
Sistema de lubricación / Lubrication system	Manual
Dimensiones / Dimensions	410x400 mm
Peso / Weight	40 Kg



MINI-RAFRE 32



MINI-RAFRE 32 SA

Máquina semiautomática apropiada para el ranurado de toda clase de carpintería del aluminio, mecanizado de testas, alojamiento de bisagras y cerraduras, cuarterones, etc.

Portable semiautomatic end-milling machine for aluminium and PVC profiles.

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Dimensions	4000x2000 mm
Peso / Weight	162 Kg

B-4000-L



Banco de trabajo diseñado para montaje de ventanas de aluminio y PVC. Construcción sólida y robusta. Superficie de trabajo de goma para evitar daños en los perfiles. Extensible longitudinal y transversalmente. Mínimo espacio con la mesa plegada (2300x1000 mm) y máxima superficie con la mesa desplegada (4000x1800 mm).

- 2 devanadoras para goma.
- 4 soportes para la colocación de componentes.
- 6 enchufes eléctricos.
- 6 conexiones neumáticas.
- Bandeja central.
- Bandejas laterales.
- 2 Brazos intermedios para montajes pequeños.
- 1 Pistola de aire.
- 2 Soportes felpa.

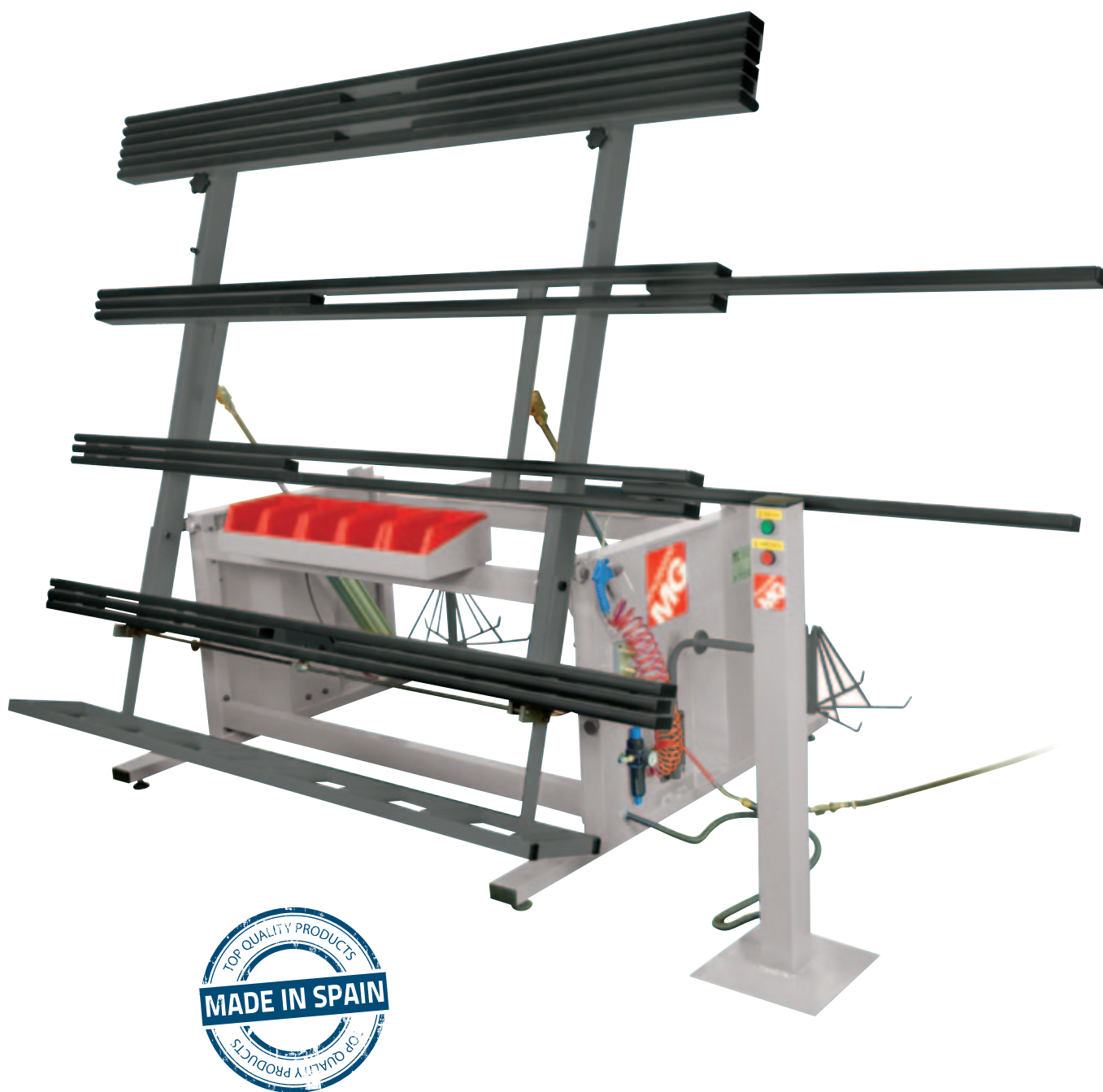
Bench designed for aluminium and PVC enclosures assembly. Solid and strong construction Working surface protected with rubber sections. Extensible in longitudinal and transversal direction. Minimum space taken while the bench is closed (2300x1000 mm) and maximum working area while it is opened (4000x1800 mm).

- 2 spoolers for electrical rubberised cables.
- 4 component storage boxes.
- 6 electric plugs.
- 6 pneumatic plugs.
- Central tray.
- Lateral trays.
- 2 intermediate arms for smallest assemblies.
- 1 air sprayer gun.
- 2 plush stands.

B-4000-HV

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Dimensions	4000x2000 mm
Altura trabajo / Working height	950 mm
Peso / Weight	230 Kg



Banco de trabajo diseñado para el montaje de ventanas de aluminio y PVC. Superficie de trabajo de goma para evitar daños en los perfiles. Dimensiones de la mesa plegada 2300x1600 mm. Dimensiones de la mesa desplegada 4000x2400 mm.

- 10 Brazos extensibles deslizantes.
- 2 Devanadoras para goma.
- 4 Soportes para la colocación de herramientas eléctricas, neumáticas.
- 6 Conexiones neumáticas.
- 2 Bandejas laterales.
- 1 Pistola de aire.
- 2 Soportes para felpa.

Bench designed for aluminium and PVC enclosures assembly. Working surface protected with rubber sections. Size closed 2300x1600 mm and opened 4000x2400 mm.

- 10 extending modular arms.
- 2 spoolers for electrical rubber.
- 4 component storage boxes.
- 6 pneumatic connections.
- 2 lateral trays.
- 1 air sprayer gun.
- 2 plush stands.

Especificaciones / Specification

Fuerza máx. de trabajo / Max. working power	3000 Kg. a 8 Atm.
Presión neumática / Pneumatic pressure	6- 8 Atm
Luz útil / Useful light	260 mm
Consumo aproximado de aire por ciclo Average air consume per cycle	25 litros
Dimensiones / Desk size	530x340 mm
Carrera regulable / Adjustable traverse	de 0 a 35 mm
Peso / Weight	75 Kg
Diámetro del cilindro / Diameter of the cylinder	45 mm

P-3000



Prensa neumática para realizar en aluminio, toda clase de ranuras, punzonados y taladros, mediante un pistón regulable en altura y accionado por pedal.

Opcional:

Armario giratorio.

Three tones pneumatic press for aluminium profiles. Height adjustable piston operated by pedal.

Optional:

Rotatory stand.

Aluminio, PVC y metales ligeros / Aluminium, PVC and light metals

P-3300



Especificaciones / Specification

Fuerza máx. de trabajo / Max. working power	3300 Kg. a 8 Atm.
Presión neumática / Pneumatic pressure	6- 8 Atm
Luz útil / Useful light	250 mm
Recorrido de trabajo / Working course	20-80 mm
Velocidad del vástago / Pin speed	35 mm/seg.
Consumo aproximado de aire por ciclo Average air consume per cycle	35 litros
Dimensiones / Desk size	375x230 mm
Altura libre / Free height	250 mm
Peso / Weight	60 Kg
Diámetro del cilindro / Diameter of the cylinder	45 mm



Prensa neumática para realizar en aluminio, toda clase de ranuras, punzonados, taladros, mediante un pistón regulable en altura y accionado por pedal.

- Prensa neumática con estructura de acero.
- Fuerza máxima de trabajo de 3300 Kg. a 8 Atm.
- Cilindro neumático con carrera regulable de 20-80 mm.
- Velocidad de 35mm/seg.
- Válvula de descarga del circuito neumático.
- Grupo de filtraje con manómetro y pistola de limpieza incluidos.
- Bridas amarre matriz.

Opcional:

Armario giratorio.

Pneumatic press for aluminium profiles.
Height adjustable piston operated by pedal.

- Air press with steel structure.
- Maximum work force of 3300 Kg at 8 Atm (3,3 Tn).
- Pneumatic cylinder with adjustable.
- Traverse of 20-80 mm.
- Speed - 35mm/sec.
- Unloading valve of the pneumatic circuit.
- Filtering group including manometer and cleaning gun.
- Array mooring bridles.

Optional:

Rotatory stand.

Especificaciones / Specification

Fuerza máx. de trabajo / Max. working power	4000 Kg. a 8 Atm.
Presión neumática / Pneumatic pressure	6- 8 Atm
Luz útil / Useful light	250 mm
Consumo aproximado de aire por ciclo Average air consume per cycle	32 litros
Dimensiones de la base / Plate dimensions	375x235 mm
Recorrido de trabajo / Working course	de 0 a 50 mm
Peso / Weight	130 Kg
Diámetro del cilindro / Diameter of the cylinder	45 mm



Prensa neumática para realizar en aluminio toda clase de ranuras y punzonados mediante un pistón regulable en altura y accionado por pedal.

- Prensa neumática con estructura de acero.
- Fuerza máxima de trabajo de 4000 Kg a 8 Atm (8 Tn).
- Cilindro neumático con carrera regulable de 10-50 mm.
- Velocidad de 25 mm/sec.
- Válvula de descarga del circuito neumático.
- Grupo de filtraje con manómetro.
- Bridas de amarre de matriz.
- Armario giratorio incluido.

P-4000-G



Pneumatic press for aluminium profiles for any kind punching, by means of a height adjustable piston operated by a pedal.

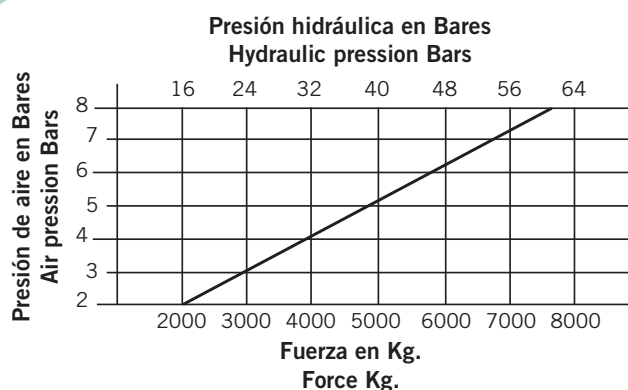
- Air press with steel structure.
- Maximum work force of 4000 Kgs at 8 Atm (8 Tn).
- Pneumatic cylinder with adjustable.
- Speed - 25 mm/sec.
- Unloading valve of the pneumatic circuit.
- Filtering group including manometer and cleaning gun.
- Array mooring bridles.
- Rotatory stand included.

P-8000-G



Especificaciones / Specification

Fuerza máx. de trabajo / Max. working power	8000 Kg. a 8 Atm.
Presión neumática / Pneumatic pressure	6- 8 Atm
Luz útil / Useful light	250 mm
Consumo aproximado de aire por ciclo / Average air consume per cycle	32 litros
Dimensiones de la base / Plate dimensions	440x260 mm
Recorrido de trabajo / Working course	de 0 a 50 mm
Peso / Weight	150 Kg
Diámetro del cilindro / Diameter of the cylinder	125 mm



Máquina equipada con multiplicador oleoneumático, lo cual le permite trabajar a 64 bares en el cilindro, con una presión en la aire en línea de 8 bares.

- Prensa oleoneumática con estructura de acero.
- Fuerza máxima de trabajo de 8000 Kg a 8 Atm.
- Cilindro oleoneumático con carrera regulable de 10-50 mm.
- Velocidad de 20mm/seg.
- Grupo de filtraje con manómetro.
- Bridas amarre matriz.
- Armario giratorio.

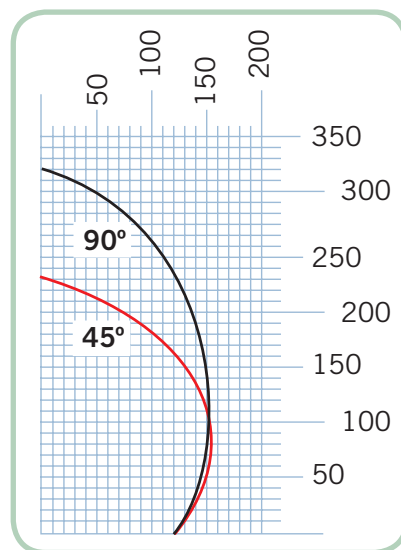
Pneumatic press for aluminium profiles for any kind punching, by means of a height adjustable piston operated by a pedal.

- Air press with steel structure.
- Maximum work force of 8000 Kg at 8 Atm (8 Tn)
- Traverse of 10-50 mm.
- Speed - 20 mm/sec.
- Filtering group including manometer and cleaning gun.
- Array mooring bridles.
- Rotatory stand.

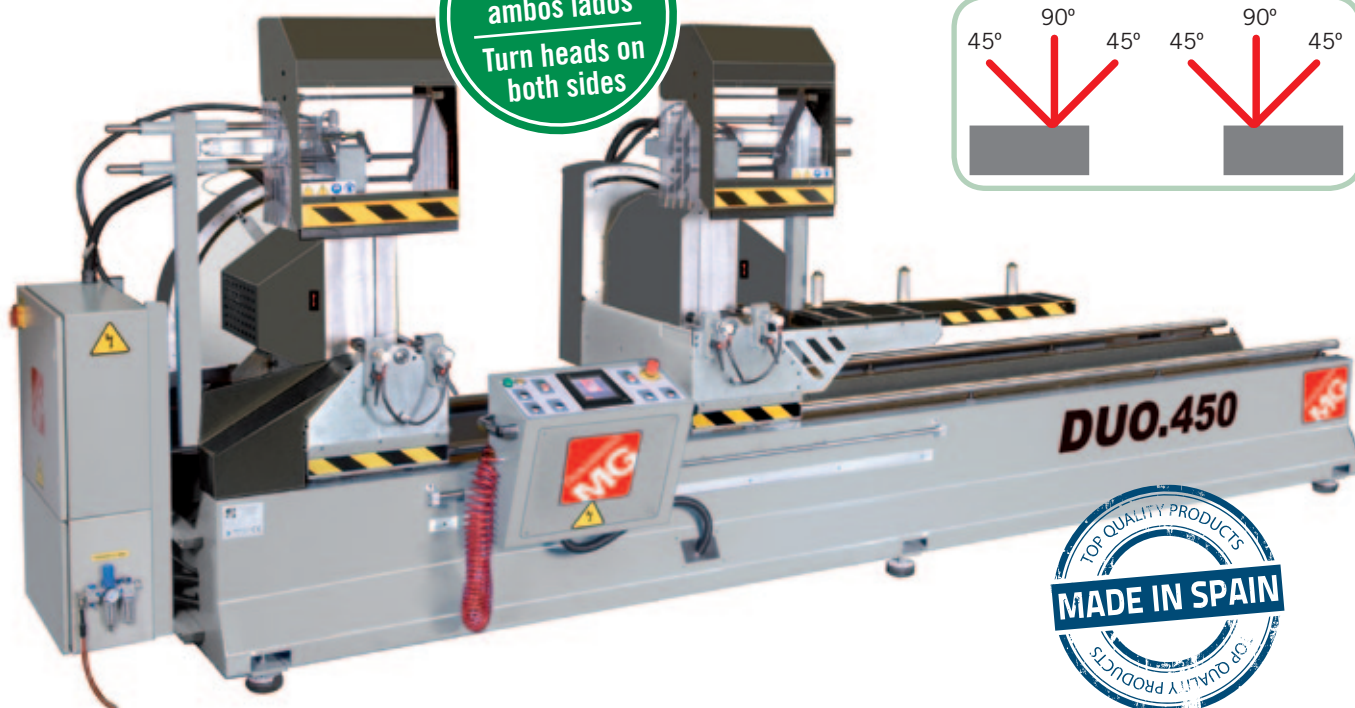
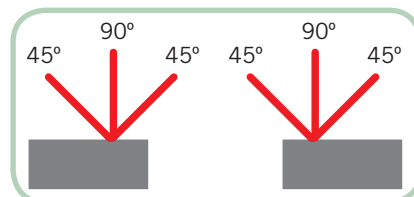
Especificaciones / Specification

Sierras de corte / CARBIDE saw blades (included)	Ø 450 (incluidas)
Longitud de corte / Max. cutting length	4000mm 7500mm semiautomático
Medida mínima a 45° interior Min. cutting length at 45°	640 mm
Medida mínima a 90° Min. cutting length at 90°	310 mm. En ciclo paso a paso 5 mm. Automatic advance made 5 mm.
Dimensiones / Dimensions	5400x1600x1620 mm
Peso / Weight	1400 Kg
Motor trifásico / 3-phase motor	220 v/or 380V 3Hp.
Lubricación Lubrication	Aceite pulverizado Mist oil
Inclinación neumática a grados Pneumatic head swivel at	-45° / 90° / 45°
Grados intermedios Intermediary degrees	Mediante tope mecánico Mechanical stops
Protección integral / Blade protection hood	Neumática / Pneumatic
Camino de rodillos / Roller stand (included)	1200 mm (incluidos)

DUO-450



**Giro de los
cabezales a
ambos lados**
**Turn heads on
both sides**



Tronzadora automática de doble cabezal y salida de disco frontal.

Double head automatic precision cutting-off machine.

- Control mediante pantalla táctil.
- Gestión de listas de corte con código perfil, altura, grados, nº cortes.
- Corrección de la medida en grados externos e internos.
- Ciclo paso a paso.
- Aviso de alarmas: falta presión neumática, motores, error posicionado.
- Importación de listas de corte.
- Software gratuito para creación lista de corte en Pc.
- Conexiones para aspirador.

- Touch screen control.
- Cutting list storage with profiles reference, height, degrees, nº of cuts.
- Measurement corrections of internal and external angles.
- Alarms for: tension decrease, motor failure, positioning default.
- Import cutting list loading.
- Free Pc software for cutting list management.
- Connections for exhauster.

Opcional:

Calibre.
Etiquetadora.

Optional:

Caliber.
Labeling machine.

CV-9



Carro porta ventanas para la colocación y traslado de 9 ventanas montadas separadas para evitar roces.

- Separadores y apoyos inferiores recubiertos de goma para evitar rayazos.
- Opcionalmente se le puede colocar otro apoyo posterior a 500 mm de altura.
- 4 ruedas giratorias, 2 delanteras con freno.

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Dimensions	1360x900x1250 mm
Capacidad de carga / Load capacity	400 Kg
Peso / Weight	25 Kg
Dimensiones embalaje / Packaging dimensions	1500x250x200 mm
Compartimentos / Compartments	9x100 mm



Windows carrying cart to place and move 9 separated windows preventing frictions.

- Rubber covered delimiters and inferior supports to prevent scratches.
- Optionally we can install a back support at 500mm height.
- 4 turning wheels, 2 with brake.

CHP-1730



Carro horizontal porta perfiles para la colocación a pie de máquina y traslado en el taller.

- Apoyos recubiertos de goma para evitar rayazos.
- 5 niveles con 4 brazos cada uno, para perfiles cortos y largos.
- 4 ruedas giratorias, 2 con freno.
- 2 protecciones laterales..

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Dimensions	1730x900x1750 mm
Capacidad de carga / Load capacity	450 Kg
Peso / Weight	50 Kg
Dimensiones embalaje / Packaging dimensions	1800x950x300 mm



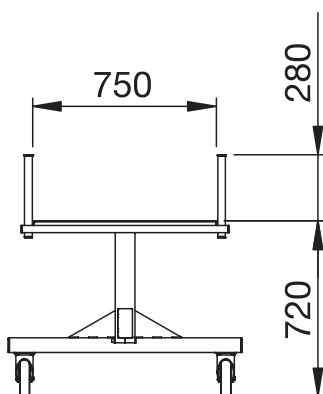
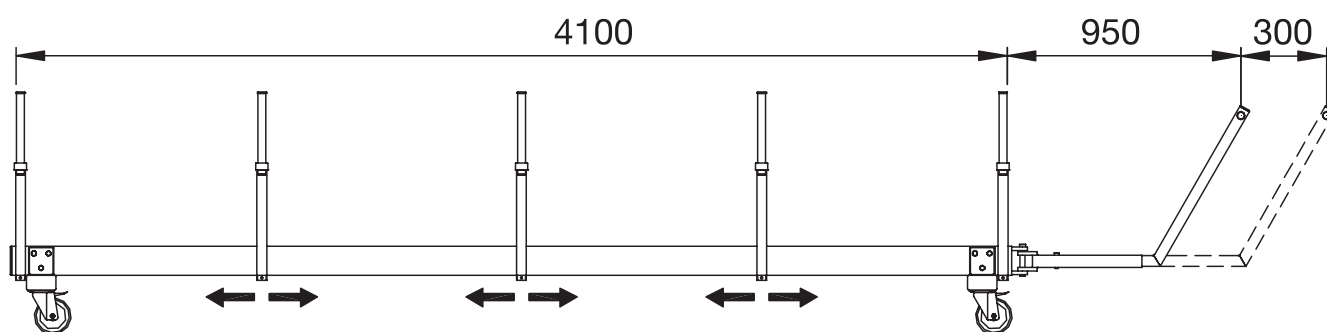
Horizontal sections carrying cart to move them from the machine to the workshop

- Rubber covered supports to prevent scratches.
- 5 levels with 4 arms each one, for long and short sections.
- 4 turning wheels, 2 with brake.

Especificaciones / Specification

Dimensiones / Dimensions	4100 mm
Capacidad de carga / Load capacity	1000 Kg
Peso / Weight	98 Kg

CPP-4100



Carro portapaquetes para perfiles de aluminio.

Cart for carrying profile packages.

Aluminio, PVC y metales ligeros / Aluminium, PVC and light metals

YCM-125

Portátil. Portable.



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta	1440x13x0,65 mm
Motor	1,5 CV
Velocidad corte	30-80 mpm Variador
Altura de trabajo	160 mm
Peso	20 kg
Dimensiones	724x375x446 mm
☐ 90°	125 mm
☐ 90°	130x125 mm
☐ 90°	130x125 mm
☐ 45° Derecha / Right	80 mm
☐ 45° Derecha / Right	80x80 mm
☐ 45° Derecha / Right	80x80 mm
☐ 60° Derecha / Right	50 mm
☐ 60° Derecha / Right	50x50 mm
☐ 60° Derecha / Right	50x50 mm

Sierra de cinta portátil y ligera para cortes de hierro y metales diversos con variador de velocidad y corte desde 0° a 60°.

Portable band saw for cutting and light iron and various metals with speed and cutting from 0° to 60°.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta	2035x20x0,9 mm
Motor	2,2 CV
Velocidad corte	30-80 mpm Variador
Peso	35 kg
Dimensiones	1100x550x600 mm
☐ 90°	170 mm
☐ 90°	170x170 mm
☐ 90°	170x170 mm
☐ 45° Derecha / Right	130 mm
☐ 45° Derecha / Right	130x150 mm
☐ 45° Derecha / Right	130x130 mm
☐ 60° Derecha / Right	75 mm
☐ 60° Derecha / Right	75x75 mm
☐ 60° Derecha / Right	75x75 mm

YCM-170



NUEVO
Cinta Ancho
20mm

Sierra de cinta portátil y ligera para cortes de hierro y metales diversos con variador de velocidad y corte desde 90° a 60°.

Portable band saw for cutting and light iron and various metals with speed and cutting from 90° to 60°.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

CY-135-M



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	1735x13x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	65 mt/min
Altura de trabajo / Working height	865 mm
Peso / Weight	65 Kg
Dimensiones / Dimensions	1040x370x1585 mm
☐ 90°	150 mm
☐ 90°	160x150 mm
☐ 90°	150x150 mm
☐ 45° Derecha / Right	100 mm
☐ 45° Derecha / Right	105x125 mm
☐ 45° Derecha / Right	100x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	70 mm
☐ 60° Derecha / Right	70x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	70x70 mm

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 60°.

- Normas CE.
- Monofásica (1 velocidad de corte).
- Velocidad de corte: 60 mt/min.
- Mordaza apriete rápido.
- Ruedas para facilitar el transporte.

Manual belt saw for iron and steel cuttings between 0° and 60°.

- CE standards.
- Single-phase (1 cutting speed).
- Cutting speed: 60m/min.
- Fast tightening clamp.
- Wheels to move it easier.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	1735x13x0,9 mm
Motor / Motor	1,5 Hp Monofásica
Velocidad de corte / Cutting speed	20 a 65 mt/min
Altura de trabajo / Working height	865 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,13 Hp
Peso / Weight	80 Kg
Dimensiones / Dimensions	1040x370x1585 mm
Nivel de ruido / Acoustic	65 Db
☐ 90°	150 mm
☐ 90°	160x150 mm
☐ 90°	150x150 mm
☐ 45° Derecha / Right	100 mm
☐ 45° Derecha / Right	105x125 mm
☐ 45° Derecha / Right	100x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	70 mm
☐ 60° Derecha / Right	70x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	70x70 mm

CY-135-A



Sierra de cinta manual con variador de velocidad y equipo de refrigeración para cortes de hierro y acero entre 0° y 60°

Manual belt saw with speed variator and cooling unit for iron and steel cuttings between 0° and 60°.

- Normas CE.
- Monofásica con variador de velocidad de corte variable de 20 a 65 r.p.m.
- Mordaza apriete rápido.

- CE standards
- Single-phase with speed inverter.
- Adjustable cutting speed 20-65 r.p.m.
- Fast tightening clamp.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

CY-210-M



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2080x27x0,9 mm
Motor / Motor	1 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	880 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	175 Kg
Dimensiones / Dimensions	780x580x1300 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	160 mm
☐ 90°	195x150 mm
☐ 90°	160 mm
☐ 45° Derecha / Right	130 mm
☐ 45° Derecha / Right	100x130 mm
☐ 45° Derecha / Right	100 mm

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0° y 45° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.

Manual belt saw for iron and steel cuttings between 0° and 45° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (single-phase 1 speed).
- Fast tightening clamp.
- Belt tension gauge.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2730x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,35 / 1,75 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	765 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	345 Kg
Dimensiones / Dimensions	1500x770x1400 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	230 mm
☐ 90°	320x130 mm
☐ 90°	230 mm
☐ 45° Derecha / Right	180 mm
☐ 45° Derecha / Right	220x60 mm
☐ 45° Derecha / Right	150 mm
☐ 60° Derecha / Right	120 mm
☐ 60° Derecha / Right	120x105 mm
☐ 60° Derecha / Right	105 mm
☐ 45° Izquierda / Left	220 mm
☐ 45° Izquierda / Left	230x140 mm
☐ 45° Izquierda / Left	190 mm



Sierra cinta manual con bajada hidráulica para el corte de hierro y acero, con giro a 60° - 0° - 45°.

- Normas CE.
- Sistema de refrigeración.
- Cilindro de bajada hidráulico.
- Dos velocidades de corte.
- Tope de barra de 500 mm.

Manual band sawing machine with hydraulic cylinder for iron and steel cuts of 60° - 0° - 45°.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Hydraulic cylinder.
- 2 cutting speeds.
- Stop bars set of 500 mm.

K-260-M



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2150x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,9 Hp / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	985 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	240 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x850x1750 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	150 Ø (mm)
☐ 90°	250x160 mm
☐ 90°	160 mm
☐ 45° Derecha / Right	150 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	170x100 mm
☐ 45° Derecha / Right	100 mm
☐ 60° Derecha / Right	80 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	100x50 mm
☐ 60° Derecha / Right	50 mm



Sierra de cinta manual robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.

Manual and robust belt-saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Belt manometer.
- Quick gripping clamp.

CY-270-M

CY-270-M-DI

Especificaciones / Specification

CY-270-M

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2480x27x0,9 mm
Motor / Motor	1 / 1,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	45-90 mt/min
Altura de trabajo / Working height	980 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	960x760x1480mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	225 Ø (mm)
☐ 90°	245x150 mm
☐ 90°	200x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	150 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	130x160 mm
☐ 45° Derecha / Right	130x130 mm
☐ 60° Derecha / Right	90 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	90x110 mm
☐ 60° Derecha / Right	90x90 mm

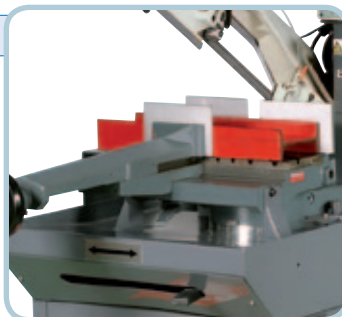
CY-270-M-DI

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2480x27x0,9 mm
Motor / Motor	1 / 1,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	45-90 mt/min
Altura de trabajo / Working height	980 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	295 Kg
Dimensiones / Dimensions	960x760x1480 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	225 Ø (mm)
☐ 90°	245x150 mm
☐ 90°	200x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	150 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	130x160 mm
☐ 45° Derecha / Right	130x130 mm
☐ 60° Derecha / Right	90 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	90x110 mm
☐ 60° Derecha / Right	90x90 mm
☐ 45° Izquierda / Left	150 Ø (mm)
☐ 45° Izquierda / Left	145x215 mm
☐ 45° Izquierda / Left	150x150 mm



CY-270-M-DI

Bajada hidráulica opcional
Optional hydraulic descent
(CY-270-M BH)



Sierra cinta manual para el corte de hierro y acero desde 0° - 60° (CY-270-M) y de -45° a +60° (CY-270-M-DI).

Manual belt saw for iron and steel cutting from 0° to 60° (CY-270-M) and cutting from 45° to 60° (CY-270-M-DI).

- Normas CE.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte (monofásica 1 velocidad).
- Manómetro tensión cinta.
- Mordaza apriete rápido.

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearings and carbide plates.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Band tightening manometer.
- Quick gripping clamp.

K-280-M

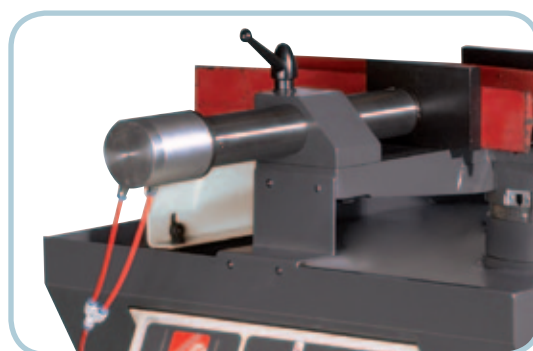


Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2450x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,1 / 1,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	985 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x850x1750mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	200 Ø (mm)
☐ 90°	280x180 mm
☐ 90°	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	180 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	180x160 mm
☐ 45° Derecha / Right	160 mm
☐ 60° Derecha / Right	100 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	90x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	90 mm



Mordaza neumática opcional
Optional pneumatic clamp



Sierra de cinta manual robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.

Manual and robust belt saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- CE standards.
- Motion-bar ribbon with variable bearings and pellets.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Manometer for ribbon stretching.
- Quick gripping clamp.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2450x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,1 / 1,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	985 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x850x1750mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	200 Ø (mm)
☐ 90°	280x180 mm
☐ 90°	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	180 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	180x160 mm
☐ 45° Derecha / Right	160 mm
☐ 60° Derecha / Right	100 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	90x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	90 mm

Bajada hidráulica
Hydraulic descent



Sierra de cinta manual con bajada hidráulica regulable y muy robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.

K-280-M-BH



Manual and robust belt saw to cut iron and steel, from 0° to 60° right.

- CE standards.
- Motion-bar ribbon with variable bearings and pellets.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds (1 single phase speed).
- Manometer for ribbon stretching.
- Quick gripping clamp.

K-280-SA



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2450x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,1 / 1,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	985 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x850x1750mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	200 Ø (mm)
☐ 90°	280x180 mm
☐ 90°	200x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	180 Ø (mm)
☐ 45° Derecha / Right	180x160 mm
☐ 45° Derecha / Right	160x160 mm
☐ 60° Derecha / Right	100 Ø (mm)
☐ 60° Derecha / Right	90x100 mm
☐ 60° Derecha / Right	90x90 mm



Sierra de cinta semiautomática (Oleoneumática) para cortes de hierro y acero hasta 60° derecha. Bajada para corte, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza automática.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad).
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.

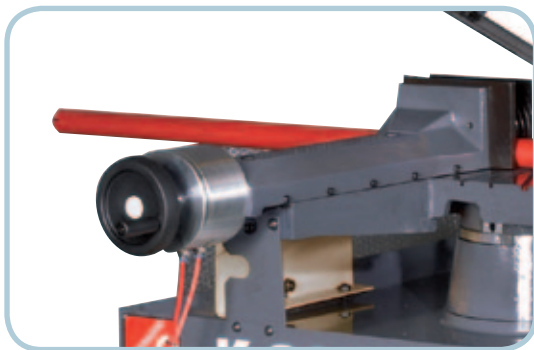
Semi-automatic (oleo-pneumatic) band sawing machine for iron and steel up to 60° right. Cylinder with automatic up/down bow, OPEN/CLOSE clamp and machine START/STOP control by handle push buttons.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds 35/70.
- Quick gripping clamp.
- Band tensioning manometer.
- Band guiding blocks with bearings and carbide plates.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	990 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	320 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x750x1450 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x190 mm
☐ 60° Derecha / Right	110 mm
☐ 60° Derecha / Right	110x140 mm
☐ 60° Derecha / Right	100x100 mm

Mordaza neumática opcional
Optional pneumatic clamp



Sierra de cinta manual muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro.
- Guías de cinta con metal duro y rodamientos.
- Apertura máxima de la mordaza 310mm.
- Ángulo de corte 60° derecha.

Opcional:

Bajada hidráulica o mordaza neumática.

K-300/2-M



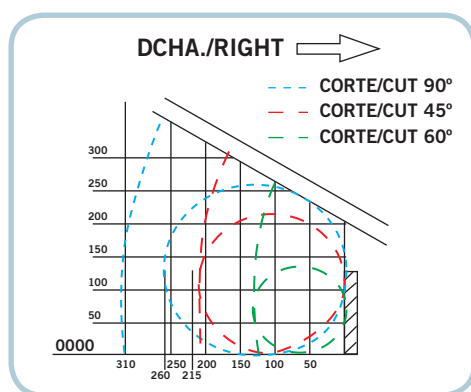
Robust band saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual tensioning band with manometer.
- Band guiding by means of carbide plates and bearings.
- Clamping device max. opening: 310mm.
- Cutting angle up to 60°.

Optional:

Hydraulic descent or pneumatic clamp.

K-300/2-M-BH



Sierra de cinta manual muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco de aluminio.

Bajada del arco controlada por un cilindro hidráulico. La subida del arco y la apertura y cierre de la mordaza son manuales.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro.
- Guías de cinta con metal duro y rodamientos.
- Apertura máxima de la mordaza 310mm.
- Ángulo de corte 60° a derecha.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	990 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	340 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x750x1450 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x190 mm
☐ 60° Derecha / Right	110 mm
☐ 60° Derecha / Right	110x140 mm
☐ 60° Derecha / Right	100x100 mm



Bajada hidráulica
Hydraulic descent



Robust belt saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm.

Hydraulic cylinder that controls the arm. Opening and closure of the clamping device are manually operated.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual tensioning band with manometer.
- Band guiding by means of carbide plates and bearings.
- Clamping device max. opening: 310mm.
- Cutting angle up to 60°.

K-300/2-SA

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	990 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	340 Kg
Dimensiones / Dimensions	1400x750x1450 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x190 mm
☐ 60° Derecha / Right	110 mm
☐ 60° Derecha / Right	110x140 mm
☐ 60° Derecha / Right	100x100 mm



Sierra de cinta muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

Versión oleoneumática con bajada, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza y modo de funcionamiento manual.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro y sensor de giro y rotura de cinta.
- Guías de cinta en metal duro y rodamientos.
- Apertura de la mordaza 310mm.
- Ángulo de corte 60° a derecha.

Robust belt saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm.

This machine can work in manual or semiautomatic mode with an air-oil system that controls the bow, band stop and the opening and closing of the clamping device.

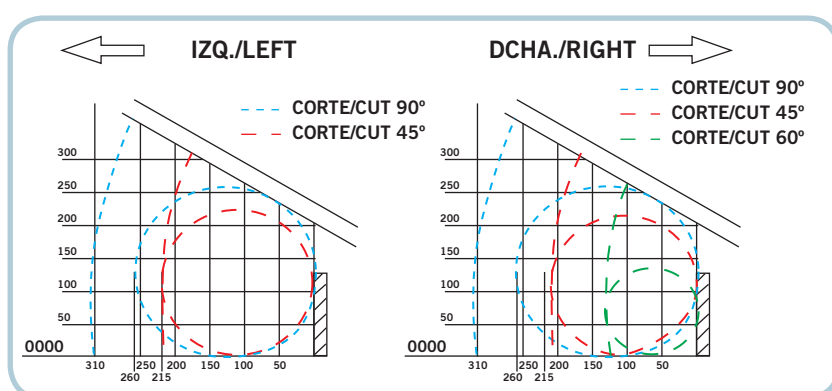
- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual tensioning band with manometer and sensor that control the sense of the band and band breaking.
- Band guiding by means of carbide plates and bearings.
- Clamping device max. opening: 310mm.
- Cutting angle up to 60°.

K-300-M-D/I



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	995 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	340 Kg
Dimensiones / Dimensions	1750x750x100 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x190 mm
☐ 60° Derecha / Right	110 mm
☐ 60° Derecha / Right	110x140 mm
☐ 60° Derecha / Right	100x100 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210x200 mm
☐ 45° Izquierda / Left	200x200 mm



Sierra de cinta manual construida con extrema robustez, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades corte.
- Mordaza desplazable derecha e izquierda.
- Manómetro tensión cinta.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.

Very strong manual belt saw with welded sheet belt and aluminium arch.

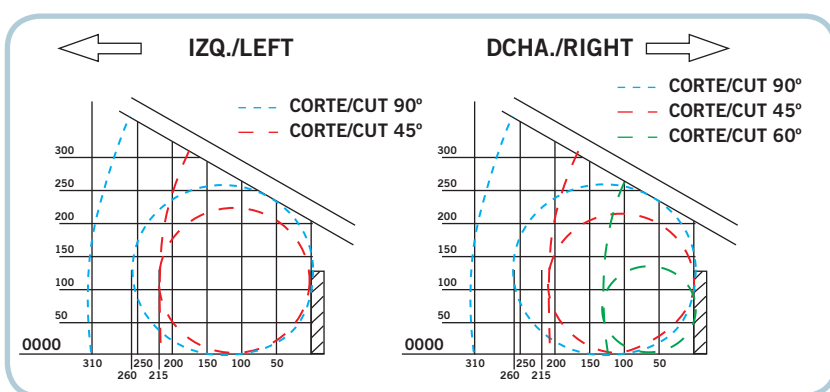
- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds.
- Moving clamp (right and left).
- Belt tightening gauge.
- Belt guide with widia bearings and pellets.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	995 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	340 Kg
Dimensiones / Dimensions	1750x750x100 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	190x190 mm
☐ 60° Derecha / Right	110 mm
☐ 60° Derecha / Right	110x140 mm
☐ 60° Derecha / Right	100x100 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210x200 mm
☐ 45° Izquierda / Left	200x200 mm



K-300-SA-DI



Sierra de cinta semiautomática hidráulica.
Con grupo hidráulico motor 0,33 Hp.

- Bajada, parada, subida del arco, apertura y cierre de la mordaza hidráulicamente.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.

Robust belt saw to cut iron and steel with a base of welded plates and aluminium saw arm. Version with 0,33 Hp hydraulic motor.

- Descent, stop, arch ascent, clamp opening and closing, everything hydraulically operated.
- This version can be operated manually or automatically.

CY-300-M-DI



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,5 / 2,0 Hp
Velocidad corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	958 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	335 kg
Dimensiones / Dimensions	1850x1330x2000 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	255 mm
☐ 90°	310x210 mm
☐ 90°	210x210 mm
☐ 45° Derecha / Right	210 mm
☐ 45° Derecha / Right	220x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	210x210 mm
☐ 60° Derecha / Right	135 mm
☐ 60° Derecha / Right	135x135 mm
☐ 60° Derecha / Right	135x135 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210 mm
☐ 45° Izquierda / Left	210x210 mm
☐ 45° Izquierda / Left	135x135 mm

Bajada hidráulica opcional
Optional hydraulic descent



Sierra de cinta manual para cortes hasta 45° izquierda y 60° derecha.

- Normas CE.
- Corte exacto mediante pastillas de widia y rodamientos.
- Equipo de refrigeración.
- Mordaza desplazable derecha e izquierda.
- Manómetro tensión cinta.
- 2 velocidades de corte.

Manual band saw for cutting up to 45 ° left and 60 ° right.

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearing and carbide plates.
- Cooling unit.
- Moveable clamping device from left to right.
- Band tightening group with manometer.
- 2 cutting speeds.

CY-350-SA-DI

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2925x27x0,9 mm
Motor / Motor	2,5 / 3,0 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	36-72 mt/min
Altura de trabajo / Working height	958 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	600 Kg
Dimensiones / Dimensions	1920x950x1800 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	270 mm
☐ 90°	340x240 mm
☐ 90°	260 mm
☐ 45° Derecha / Right	200 mm
☐ 45° Derecha / Right	200x140 mm
☐ 45° Derecha / Right	170 mm
☐ 60° Derecha / Right	230 mm
☐ 60° Derecha / Right	230x150 mm
☐ 60° Derecha / Right	210 mm
☐ 45° Izquierda / Left	140 mm
☐ 45° Izquierda / Left	140x140 mm
☐ 45° Izquierda / Left	140 mm



Sierra de cinta semiautomática e hidráulica para cortes hasta 45° izquierda y 60° derecha.

- Normas CE.
- Corte exacto mediante pastillas de widia y rodamientos.
- Equipo de refrigeración.
- Mordaza desplazable derecha e izquierda.
- Manómetro tensión cinta.
- 2 velocidades de corte.

Semiautomatic hydraulic belt saw for cutting up to 45° left and 60° right.

- CE standards.
- Band guiding blocks with bearing and carbide plates.
- Cooling unit.
- Moveable clamping device from left to right.
- Band tightening group with manometer.
- 2 cutting speeds.

K-370-M

Bajada hidráulica opcional
Optional hydraulic descent



Camino de rodillos de 0,5 mts. incluido.
Roller conveyor of 0,5 mts included.

Sierra de cinta robusta especial para el corte de hierro y acero hasta 60° derecha.
Arco fabricado en aluminio y bancada de chapa soldada.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte 35/70.
- Mordaza con apriete rápido.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.
- Camino de rodillos de 0,5 mts de regalo.

Opcional:

Mordaza neumática.
Bajada hidráulica.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	3150x27x0,9 mm.
Motor / Motor	1,5 / 2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	995 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	420 Kg
Dimensiones / Dimensions	1600x1000x1500 mm.
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	260 mm
☐ 90°	370x200 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	250 mm
☐ 45° Derecha / Right	250x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	200x200 mm
☐ 60° Derecha / Right	150 mm
☐ 60° Derecha / Right	150x130 mm
☐ 60° Derecha / Right	130x130 mm

Strong belt saw specially made for iron and steel cutting until 60° right.
Aluminium arch and welded sheet bed.

- CE standards.
- Cooling unit.
- Two cutting speeds 35/70.
- Vice with quick squeeze.
- Guide bearings and brake tape widia.
- Roller conveyor of 0,5 mts gift.

Optional:

Pneumatic clamp.
Hydraulic descent.

K-370-SA

Especificaciones / Specification	
Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	3150x27x0,9 mm.
Motor / Motor	1,5 / 2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	995 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	480 Kg
Dimensiones / Dimensions	1600x1000x1500 mm.
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	260 mm
☐ 90°	370x200 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45° Derecha / Right	250 mm
☐ 45° Derecha / Right	250x200 mm
☐ 45° Derecha / Right	200x200 mm
☐ 60° Derecha / Right	150 mm
☐ 60° Derecha / Right	150x130 mm
☐ 60° Derecha / Right	130x130 mm



Camino de rodillos de 0,5 mts. incluido.
Roller conveyor of 0,5 mts included.



Sierra cinta hidráulica semiautomática.
Grupo hidráulico motor 0,33 Hp.

- Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al final del corte y apertura mordaza.
- Arco fabricado en aluminio y bancada de chapa.
- Posibilidad de trabajar en automático o manual.
- Moza graduable de 5 rodillos incluida.

Opcional:

Bajada hidráulica.

Semi-automatic hydraulic bandsaw.
Hydraulic Motor 0,33 Hp.

- Strong belt saw specially made for iron and steel cutting until 60° right.
- Aluminium arch and welded sheet bed.
- Descent, stop, arch ascent, clamp opening and closing, all hydraulically operated.
- This version can be operated manually or automatically.
- 5 roller included.

Optional:

Hydraulic descent.

HU-340/500 BSH

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	4380x34x1,1 mm	☐ 45° Derecha / Right	340 mm
Motor / Motor	2,5 / 3,2 Hp	☐ 45° Derecha / Right	360x200 mm
Velocidad de corte / Cutting speed	36-72 mt/min	☐ 45° Derecha / Right	200 mm
Altura de trabajo / Working height	750 mm	☐ 60° Derecha / Right	240 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp	☐ 60° Derecha / Right	250x150 mm
Peso / Weight	920 Kg	☐ 60° Derecha / Right	150 mm
Dimensiones / Dimensions	830x2450x1300 mm	☐ 45° Izquierda / Left	340 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	☐ 45° Izquierda / Left	380x200 mm
☐ 90°	340 mm	☐ 45° Izquierda / Left	200 mm
☐ 90°	500x340 mm	☐ 60° Izquierda / Left	210 mm
☐ 90°	340 mm	☐ 60° Izquierda / Left	260-100 mm
		☐ 60° Izquierda / Left	100 mm



Sierra de cinta de gran capacidad fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro. Corte a derecha e izquierda hasta 60° (-60° / 0° / +60°)

- Normas CE.
- Equipo refrigeración por taladrina.
- Dos velocidades corte.
- Mordaza manual con aproximación rápida.
- Grados de corte -60° / 0° / +60°.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.

Opcional:

Pisador vertical manual.
Caminos de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas.
Topes medidores manuales, digitales y autoposicionadores.
Láser marcador de la línea de corte.

High capacity bandsaw. Hydraulic belt saw for cutting up to 60° left and 60° right.

- CE standards.
- Cooling unit.
- 2 cutting speeds.
- Manual clamp device.
- Cutting grades at -60° / 0° / +60°.
- Blade guiding with bearings and carbide plates.

Optional:

Vertical manual clamp.
Roller-tracking for heavy loading material.
Manual, digital, self positioning roller-tracking.
Cutting light.
Oil-sprayer system - Lubetools.

HU-340/500 SA

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	4380x34x1,1 mm	☐ 45° Derecha / Right	340 mm
Motor / Motor	4 Hp	☐ 45° Derecha / Right	360x200 mm
Velocidad de corte / Cutting speed	26-86 mt/min	☐ 45° Derecha / Right	200 mm
Altura de trabajo / Working height	750 mm	☐ 60° Derecha / Right	240 mm
Peso / Weight	950 Kg	☐ 60° Derecha / Right	250x150 mm
Dimensiones / Dimensions	830x2450x1300 mm	☐ 60° Derecha / Right	150 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	☐ 45° Izquierda / Left	340 mm
☐ 90°	340 mm	☐ 45° Izquierda / Left	380x200 mm
☐ 90°	500x340 mm	☐ 45° Izquierda / Left	200 mm
☐ 90°	340 mm	☐ 60° Izquierda / Left	100 mm
		☐ 60° Izquierda / Left	260-100 mm
		☐ 60° Izquierda / Left	100 mm



Sierra de cinta hidráulica para cortes hasta 60° izquierda y 60° derecha fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro, corte a los dos lados hasta 60°. Visor digital de grados. Refrigeración mediante micro-pulverización de aire-aceite.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración micropulverizado.
- Variador electrónico de velocidad. 26/86
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Mordaza hidráulica.

Opcional:

Pisador vertical hidráulico o pisador vertical manual.
Camino de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas.
Topes medidores manuales, digitales y auto-posicionadores.
Láser marcador de la línea de corte.
Alimentador CNC.

Band sawing machine made with the highest strength and reliability. Hydraulic belt saw for cutting up to 60° left and 60° right. Exact cutting by means of hard metal guides, right and left cutting until 60 degrees, digital display, refrigeration by air-oil micro-spraying Lubetools.

- CE standards.
- Micro-sprayed cooling unit.
- Electronic speed variator 26/86.
- Tension and belt breaking control.
- Cutting pressure adjustment.
- Hydraulic clamp.

Opcional:

Hydraulic/manual vertical clamp.
Roller-tracking for heavy loaded material.
Manual, digital and self positioning roller tracking with measurement.
Laser cutting light.
CNC Feeder.

HU-440/600 SA

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	5200x34x1,1 mm	☐ 45° Derecha / Right	430 mm
Motor / Motor	4 Hp	☐ 45° Derecha / Right	440x360 mm
Velocidad de corte / Cutting speed	26-72 mt/min	☐ 45° Derecha / Right	400 mm
Altura de trabajo / Working height	760 mm	☐ 60° Derecha / Right	310 mm
Peso / Weight	1100 Kg	☐ 60° Derecha / Right	310x420 mm
Dimensiones / Dimensions	2700x900x1420 mm	☐ 60° Derecha / Right	310 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	☐ 45° Izquierda / Left	210 mm
☐ 90°	445 mm	☐ 45° Izquierda / Left	330x170 mm
☐ 90°	600x445 mm	☐ 45° Izquierda / Left	170 mm
☐ 90°	445 mm	☐ 60° Izquierda / Left	210 mm
		☐ 60° Izquierda / Left	330-170 mm
		☐ 60° Izquierda / Left	170 mm



Sierra de cinta de gran capacidad fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro. Corte a derecha e izquierda hasta 60°. Pantalla digital de grados. Refrigeración mediante micropulverización de aire-aceite.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración micropulverizado.
- Variador electrónico de velocidad. 26/72.
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Grupo hidráulico de 0,5 kw.

Opcional:

Pisador vertical hidráulico o pisador vertical manual.
Caminos de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas
Topes medidores manuales, digitales y autoposicionadores.
Láser marcador de la línea de corte.
Alimentador CNC.

Band sawing machine made with the highest strength and reliability. Exact cutting by means of hard metal guides, right and left cutting until 60°, digital display, refrigeration by air-oil atomiser.

- CE standards.
- Cooling unit by micro-pulverization.
- Electronic speed 26/72.
- Tension control and ribbon breakage.
- Adjustable cutting pressure.
- Hydraulic of 0,5 kw.

Opcional:

Hydraulic/manual vertical clamp.
Roller-tracking for heavy loaded material.
Manual, digital and self-positioning roller-tracking with measurement system.
Cutting laser light.
CNC Feeder.

HU-340/500-AA CNC

HU-440/600-AA CNC

Especificaciones / Specification

Modelo	HU-340/500 AA CNC	HU-440/600 AA CNC		HU-340/500 AA CNC	HU-440/600 AA CNC
Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	4380x34x1,1 mm	5200x34x1,1 mm	90°	340 mm	445 mm
Motor / Motor	4 Hp	4 Hp	90°	500x340 mm	600x445 mm
Potencia grupo hidráulico / Hidraulic group power	0,5 Kw / 0,75 Hp	0,5 Kw / 0,75 Hp	90°	340 mm	445 mm
Velocidad de corte / Cutting speed	26-86 mt/min	26-72 mt/min	45° Derecha / Right	340 mm	430 mm
Altura de trabajo / Working height	800 mm	760 mm	45° Derecha / Right	360x200 mm	440x360 mm
Alimentador (husillo bolas) / Ballscrew feeding	820 mm (multiavance)	820 mm (multiavance)	45° Derecha / Right	200 mm	400 mm
Espesor de corte / Blade width	1,5 mm	1,5 mm	60° Derecha / Right	240 mm	310 mm
Peso / Weight	1550 Kg	1700 Kg	60° Derecha / Right	250x150 mm	310x420 mm
Dimensiones / Dimensions	2400x2500x1300 mm	2700x900x1420 mm	60° Derecha / Right	150 mm	310 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	70 Db			



Sierra de cinta automática de gran capacidad de corte y alimentada con controlador CNC y grupo hidráulico.

- Normas CE.
- Equipo refrigeración micropulverizado aire-aceite.
- Variador electrónico de velocidad. 26/86.
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Corte exacto mediante guías de metal duro.
- Controlador OMRON CNC en eje X con servomotor OMRON y pantalla táctil industrial color.
- Lista de corte de hasta 300 líneas.

Opcional:

- Pisador vertical hidráulico.
- Camino de rodillos para cargas pesadas y muy pesadas
- Láser marcador de la línea de corte.

Hydraulic CNC band sawing machine made with the highest strength and reliability for high productions.

- CE normative.
- Refrigeration by air-oil micro spraying- LUBETOOLS.
- Blade speed inverter with range 26/86.
- Break and tensioning control system.
- Cutting pressure adjustment.
- Accurate cutting with hard metal guides.
- OMRON CNC controller with Industrial touch screen panel OMRON servomotor.
- 300 programmable Cutting list lines.

Opcional:

- Hydraulic vertical clamping cylinder for bundles.
- Heavy loading roller conveyor.
- Laser line for cutting reference.
- Automatic angle cutting by programming.
- Drilling head to automatically perform multiples drills on the X axis of the machine.
- Drilling on X and Y axis of the beam or steel material.

SUPER CUT-235

Especificaciones / Specification

Dimensiones del disco / Saw dimensions	235 mm
Motor / Motor	1,8 Hp (Monofásico) (1 Phase)
Velocidad de corte / Cutting speed	25-85 r.p.m. (Con variador)
Bomba de taladrina / Emulsion pump	Incluida / Included
Peso / Weight	20 Kg
Dimensiones / Dimensions	330x510x430 mm
☐ 90°	70 mm
☐ 90°	70x50 mm
☐ 90°	60 mm
☒ 45°	65 mm
☐ 45°	60x55 mm
☐ 45°	55 mm



Tronzadora manual de disco para corte de hierro y acero con cabezal giratorio 45° derecha con corona y sinfín bañado en aceite SAE – 90. Motor monofásico de 1,8 Hp.

- Normas CE.
- Bomba refrigeración.
- Disco de 235 mm HSS con eje 32 mm.

Opcional:

Armario opcional.

Hard manual miter saw for cutting iron and steel with swivel 45 ° right with crown and bathed in endless SAE - Single Phase 1,8 Hp 90. Motor.

- CE Standards.
- Cooling pump.
- HSS 235 mm disc with 32 mm shaft.

Opcional:

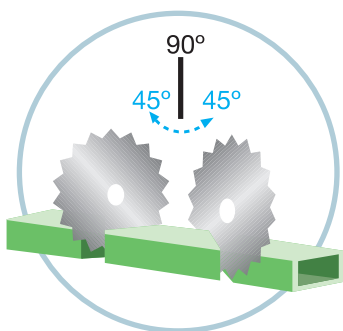
Optional cabinet.

MG-250-CS

MG-315-CS

Especificaciones / Specification		
Modelo	MG-250-CS	MG-315-CS
Dimensiones del disco / Saw dimensions	250 mm	315 x eje 40 mm
Motor / Motor	1 / 1,5 Hp	1 / 1,75 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40/80 r.p.m.	18/36 r.p.m.
Altura de trabajo / Working height	955 mm	955 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp	0,16 Hp
Peso / Weight	175 Kg	187 Kg
Dimensiones / Dimensions	830x555x1750 mm	970x555x1750 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	70 Db
☐ 90°	80 mm	110 mm
☐ 90°	90x50 mm	140x90 mm
☐ 90°	70x70 mm	100x100 mm
☐ 45° Derecha / Right	80 mm	110 mm
☐ 45° Derecha / Right	60x60 mm	100x90 mm
☐ 45° Derecha / Right	60x60 mm	90x90 mm
☐ 45° Izquierda / Left	80 mm	110 mm
☐ 45° Izquierda / Left	60x60 mm	100x90 mm
☐ 45° Izquierda / Left	60x60 mm	90x90 mm
Abertura máxima mordaza Clamping max. width	95 mm	145 mm

Cabezal giratorio MG-250-CS
Swivel head MG-250-CS



Tronzadora manual de disco para corte de hierro y acero.
Cabezal giratorio 45° izquierda y derecha.
Cabezal reductor con motor trifásico o monofásico a 1,50 Hp.
Reducción corona/tornillo sin fin bañado en aceite SAE 90.

- Normas CE.
- Bomba refrigeración.
- Mordaza doble antirrebaba.
- Disco de 250 mm HSS con eje 32 mm (MG-250-CS).
- Disco de 315 mm HSS con eje 40 mm (MG-315-CS).



Manual cutting-off machine with slicing disc for iron and steel cutting.
Swivel head 45° left and right.
Reducing head with three-phase or single-phase motor at 1,50 Hp.
Reducing wheel screw covered in oil.

- CE standards.
- Cooling pump.
- Double anti-burr clamp.
- 250 mm HSS disc (MG-250-CS).
- 315 mm HSS disc with 40 mm shaft (MG-315-CS).

TMH-3-4-6



Especificaciones / Specification

	TMH-3	TMH-4	TMH-6
Accionamiento / Operation	Manual	Manual	Manual
Rodillos / Rollers	10	12	18
Diámetro rodillos / Rollers diameter	50 mm	50 mm	50 mm
Longitud rodillos / Rollers length	350 mm	350 mm	350 mm
Distancia entre rodillos / Distance between rollers	375 mm	375 mm	375 mm
Medida útil de corte / Useful cutting length	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Peso máximo / Maximum weight	350 Kg/m	350 Kg/m	350 Kg/m
Altura de trabajo / Working height	880-1010 mm	880-1010 mm	880-1010 mm

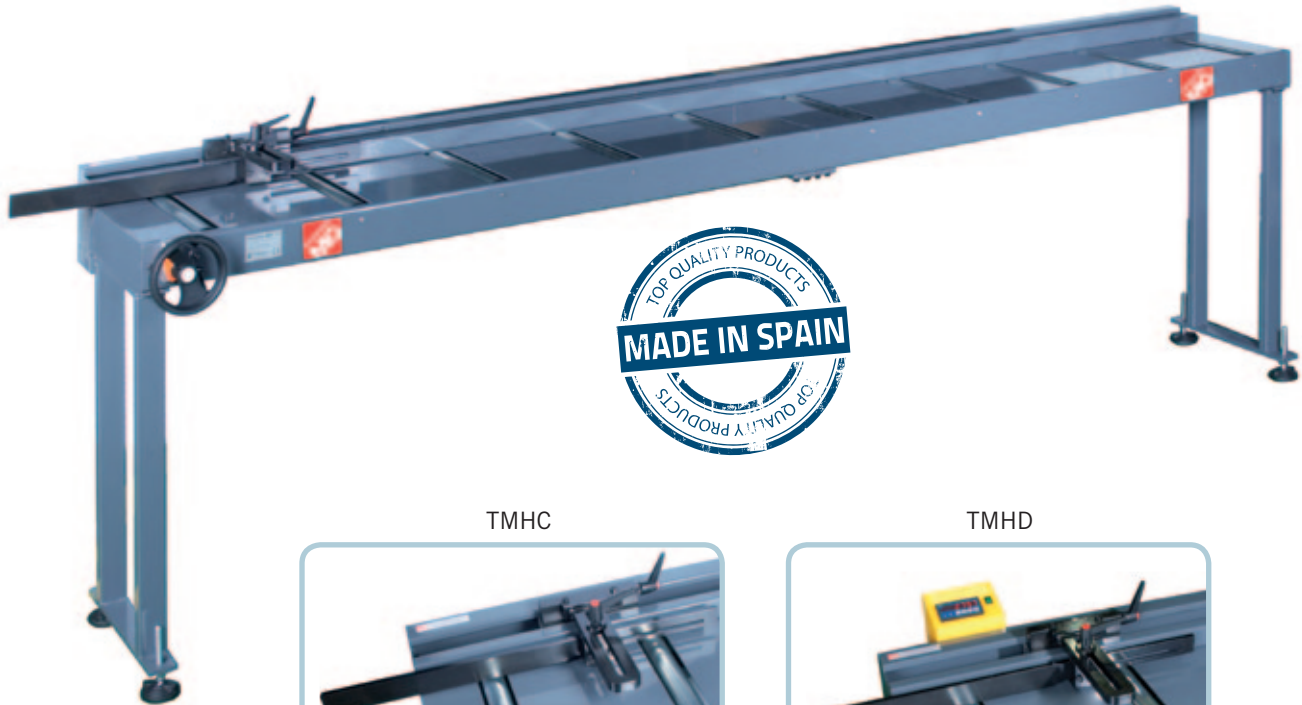
Topes manuales de 3, 4 y 6 metros para cualquier tipo de sierra cinta o tronzadora de sierra circular. Las patas son regulables en altura de 880 a 1010 mm.

Manual stop with roller stand for steel material of 3-4-6 meters to fit with any kind of band or circular sawing machines. The legs are adjustable in height from 880 to 1010 mm.

TMHC-3-4-6

TMHD-3-4-6

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel



TMHC



TMHD



Especificaciones / Specification

	TMHC-3 / TMHD-3	TMHC-4 / TMHD-4	TMHC-6 / TMHD-6
Accionamiento / Operation	Manual con volante / Manual flywheel	Manual con volante / Manual flywheel	Manual con volante / Manual flywheel
Rodillos / Rollers	10	12	18
Diámetro rodillos / Rollers diameter	60 mm	60 mm	60 mm
Longitud rodillos / Rollers lenght	350m mm	350m mm	350m mm
Distancia entre rodillos / Distance between rollers	340 mm	340 mm	340 mm
Medida útil de corte / Useful cutting length	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Dimensiones / Dimensions	3300x700 mm	4300x700 mm	6300x700 mm
Altura de trabajo / Working height	935-1015 mm	935-1015 mm	935-1015 mm
Peso admisible / Maximum load	400 Kg/metro	400 Kg/metro	400 Kg/metro
Peso / Weight	178 Kg	220 Kg	280 Kg

Tope medidor con contador electrónico digital (TMHC) o con pantalla y sensor magnético (TMHD) para acoplar en cualquier máquina sierra cinta o de disco circular. Se pueden fabricar en 3, 4 y 6 metros o la medida que necesiten.

Roller guide with electronic reader (TMHC) or with electronic reader and magnetic sensor (TMHD) to fit any kind of band or circular sawing machine.

TH-3-4-6/AUTOPOS



Especificaciones / Specification

	TH-3 AUTOPOS	TH-4 AUTOPOS	TH-6 AUTOPOS
Medidas exteriores / External measures	3870x850 mm	4870x850 mm	6870x850 mm
Altura de la mesa / Table height	870-1050 mm	870-1050 mm	870-1050 mm
Nº de rodillos / Nº rollers	11	14	19
Dimensión de los rodillos / Rollers dimensions	50x350 mm	50x350 mm	50x350 mm
Carga admisible / Admissible load	350 Kg/m.	350 Kg/m.	350 Kg/m.
Recorrido / Range	3150 mm	4150 mm	6150 mm
Avance rápido / Moving speed	18 m/min.	18 m/min.	18 m/min.
Avance lento / Approaching speed	0,6 m/min.	0,6 m/min.	0,6 m/min.
Tolerancia / Tolerance	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm
Resolución pantalla / Screen resolution	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Motor / Motor	0,24 Hp	0,24 Hp	0,24 Hp
Freno neumático / Air pressure	7-8 bares	7-8 bares	7-8 bares
Peso / Weight	220 Kg	260 Kg	340 Kg

Topo de 4 metros motorizado para montar en todas las sierras de cinta de nuestra gama. Si se desea y siempre bajo pedido se pueden fabricar topos y entradas de hierro con largos, anchos y cargas admisibles distintos de los indicados en las tablas.

4-meters motorized roller with electronic positionner to be equipped on all our band sawing machines. We can build, under command, rollers and guided roles of special lenght, width and admissible load.

EH-1-2-3-4-6



Especificaciones / Specification

Modelo	EH-1	EH-2	EH-3	EH-4	EH-6
Largo / Long	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Ancho / Width	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Altura / Weight	880-1010 mm	880-1010 mm	880-1010 mm	880-1010 mm	880-1010 mm
Medida de los rodillos / As de rolls	50x350 mm	50x350 mm	50x350 mm	50x350 mm	50x350 mm
Carga admisible / Load capacity	300 Kg/m	300 Kg/m	300 Kg/m	300 Kg/m	300 Kg/m
Nº Rodillos / Roller No.	4 rollers	6 rollers	9 rollers	11 rollers	18 rollers
Peso / Weight	28 Kg	38 Kg	70 Kg	80 Kg	140 Kg

Camino de rodillos de hierro de 1-2-3-4 y 6 mts. para cualquier tipo de sierra cinta o tronzadora de sierra circular. Las patas son regulables en altura de 880 a 1010 mm.

1-2-3-4-6 metres iron roller stand to fit any kind of band or circular sawing machines. The legs' height is adjustable from 880 to 1010 mm.

ENTRADAS Y TOPE DE HIERRO ESPECIALES ENTRIES AND SPECIAL IRON CAPS

ENTRADA HIERRO CARGAS PESADAS HEAVY IRON ENTRY

Especificaciones / Specification

Rodillos acero zincado / Galvanized steel rollers	80x650 mm
Eje rodillo / Roller shaft	20 mm
Capacidad de carga / Capacity	1200 Kg/m
Altura regulable / Height adjustable	750x820 mm
Peso tramo / Weight section	68 Kg/m
Rodillos extraíbles / Removable rollers	4
Peso tramo 2 metros / Weight section 2 meters	310 Kg



TOPE CARGAS PESADAS HEAVY TOP

Especificaciones / Specification

Rodillos acero zincado / Galvanized steel rollers	80x650 mm
Eje rodillo / Roller shaft	20 mm
Capacidad de carga / Capacity	1200 Kg/m
Altura regulable / Height adjustable	Según máquina According machine
Peso tope 3 metros / Weight stopper 3 metres	360 Kg

ENTRADA HIERRO CARGAS MUY PESADAS ENTRY IRON VERY HEAVY LOADS

Especificaciones / Specification

Rodillos acero zincado / Galvanized steel rollers	80x650 mm
Eje rodillo / Roller shaft	30 mm
Capacidad de carga / Capacity	2000 Kg/m
Altura regulable / Height adjustable	665-700 mm
Peso / Weight	310 Kg



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	2750x27x0,9 mm
Motor / Motor	0,5 / 1,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	35-70 mt/min
Altura de trabajo / Working height	820 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	660 Kg
Dimensiones / Dimensions	2200x2100x1900 mm
☐ 90°	240 mm
☐ 90°	300x230 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45°	200 mm
☐ 45°	190x220 mm
☐ 45°	190x190 mm
☐ 60°	110 mm
☐ 60°	110x140 mm
☐ 60°	100x100 mm
Capacidad de arrastre alimentador Feeder lasting capacity	600 Kg
Alimentador Feeder	Múltiples avances Multiple advance



Sierra de cinta oleoneumática especialmente diseñada para cortar tubos, perfiles y secciones de todo tipo de materiales férricos y aleaciones ligeras, con alimentación automática de barras y ejecución del corte en automático y manual.

This band saw is specially designed for cutting pipes, shapes and sections of all types of ferrous materials and light alloys, with automatic bar feed and execution of automatic and manual cutting.

K-300-AA K-300-AA CNC

Cuadro mandos (K-300-AA)
Control panel (K-300-AA)



Cuadro mandos (K-300-AA CNC)
Control panel (K-300-AA CNC)



K-370-AA

K-370-AA CNC

Cuadro mandos (K-370-AA)
Control panel (K-370-AA)



Cuadro mandos (K-370-AA CNC)
Control panel (K-370-AA CNC)



Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	3150x27x0,9 mm
Motor / Motor	1,50 / 1,90 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	40-80 mt/min
Altura de trabajo / Working height	820 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	780 Kg
Dimensiones / Dimensions	2100x1910x1450 mm
☐ 90°	260 mm
☐ 90°	370x200 mm
☐ 90°	220x220 mm
☐ 45°	250 mm
☐ 45°	250x200 mm
☐ 45°	200x200 mm
☐ 60°	150 mm
☐ 60°	150x130 mm
☐ 60°	130x130 mm
Capacidad de arrastre alimentador Feeder lasting capacity	1000 Kg
Alimentador Feeder	Múltiples avances Multiple advance



Sierra de cinta hidráulica especialmente diseñada para cortar tubos, perfiles y secciones de todo tipo de materiales férricos y aleaciones ligeras, con alimentación automática y ejecución del corte en automático y manual. Alimentador con múltiples avances para cualquier medida mediante husillo de bolas.

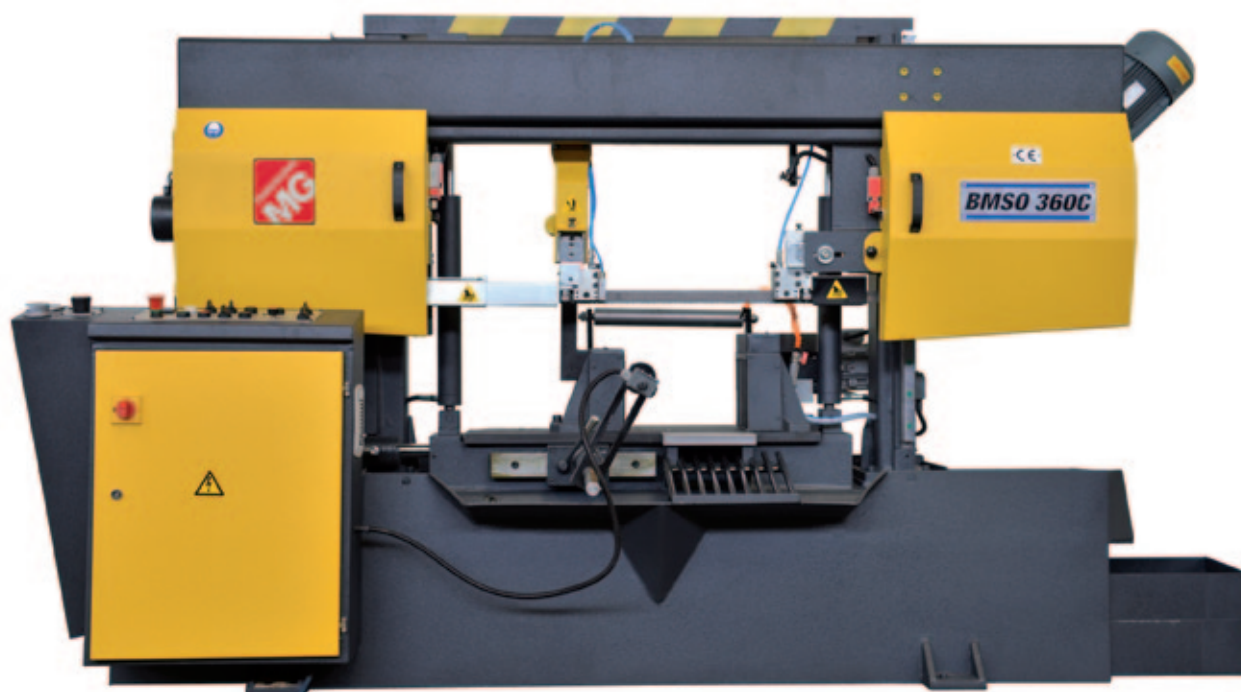
Band saw specifically designed to cut pipes, profiles and sections of all types of ferrous materials and light alloys, with automatic feeding and automatic/manual cutting performance. Feeder with multiple advances for any measurement by ball screw.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	5000x34x1,1 mm
Motor / Motor	3,2 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min
Motor grupo hidráulico	1 Hp
Altura de trabajo / Working height	625 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	1400 Kg
Dimensiones / Dimensions	3060x1100x1900mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☒ 90°	380 mm
☐ 90°	430x380 mm
☐ 90°	380 mm

BMSO-360-C

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

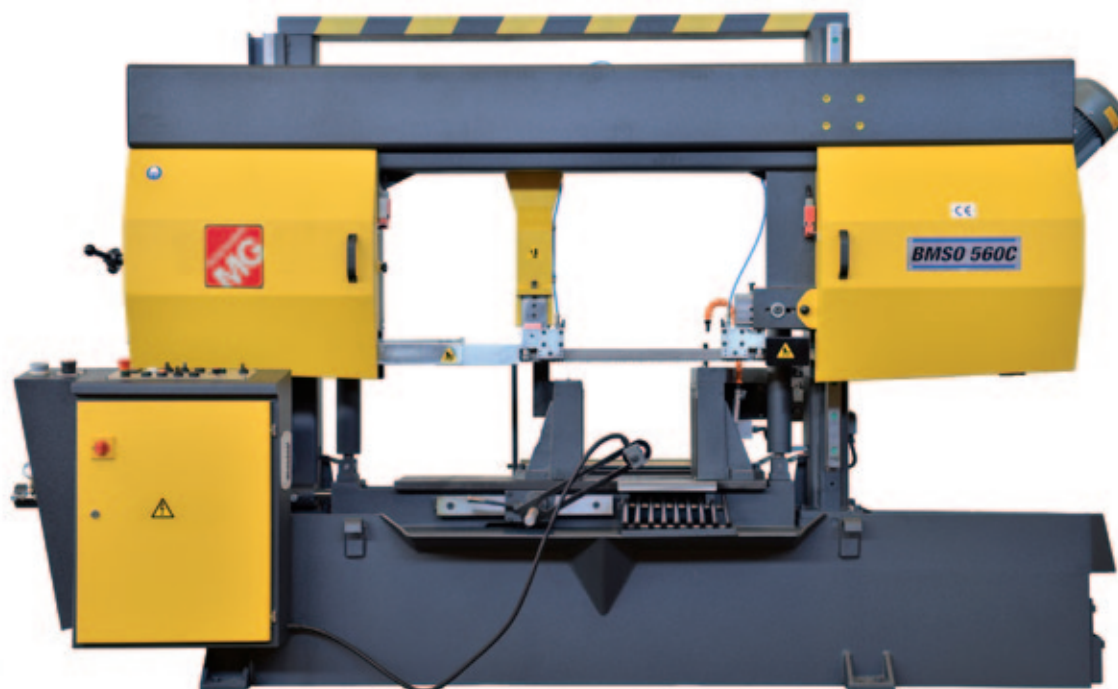
Automatic advance bandsaw machine.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.

BMSO-560-C

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	6000x41x1,3 mm
Motor / Motor	5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min
Altura de trabajo / Working height	625 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	2200 Kg
Dimensiones / Dimensions	3270x1200x2650mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	550 mm
☐ 90°	570x550 mm
☐ 90°	550 mm



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

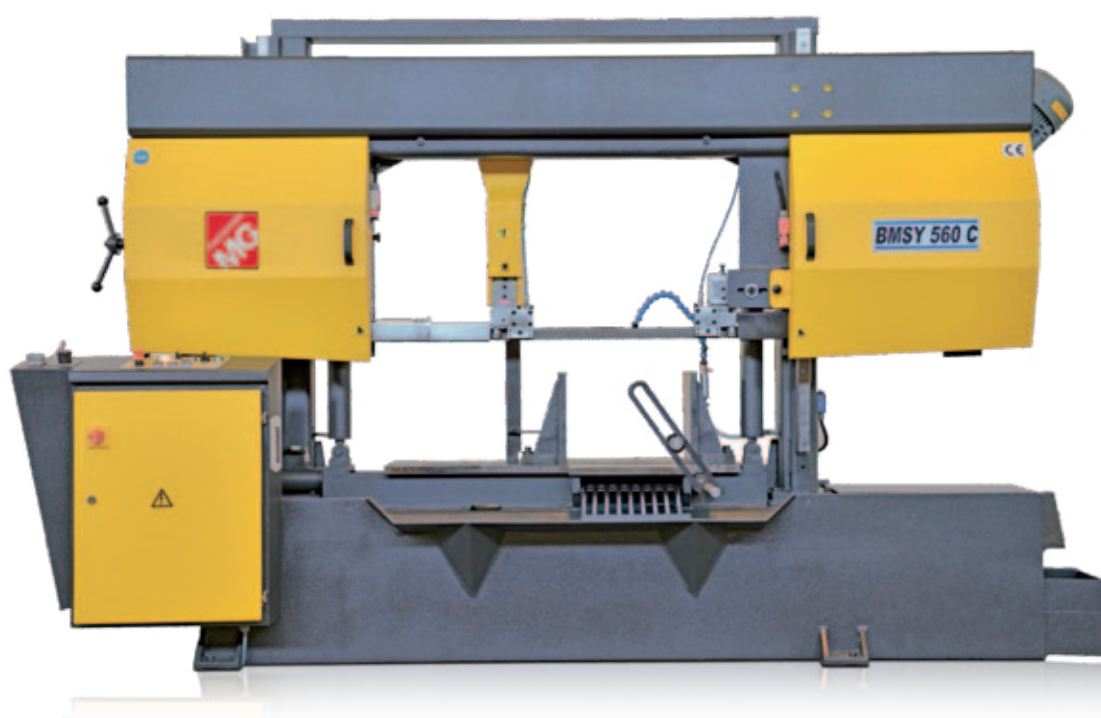
- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

Automatic advance bandsaw machine.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	6000x41x1,3 mm
Motor / Motor	5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min
Altura de trabajo / Working height	590 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	2045 Kg
Dimensiones / Dimensions	3400x1000x2050 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db
☐ 90°	560 mm
☐ 90°	750x560 mm
☐ 90°	560 mm
☐ 45° Derecha / Right	410 mm
☐ 45° Derecha / Righ	410x560 mm
☐ 45° Derecha / Righ	410 mm



Sierra de cinta de doble columna.

Twin-pillar bandsaw machine.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Modelos "G" Mesa giratoria para cortes a 45° (que permite no desplazar el material cuando se corta).
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetál incluidos.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100 m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- Models "G" turning desk for cuttings at 45° (which allows you not to move the material while cutting).
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.

BMSY-810-C

Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	8200x41x1,3 mm
Motor / Motor	5,5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min
Altura de trabajo / Working height	585 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp
Peso / Weight	3080 Kg
Dimensiones / Dimensions	3900x2350x1200 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 db
☐ 90°	810 mm
☐ 90°	810x850 mm
☐ 90°	810 mm
☐ 45° Derecha / Right	480 mm
☐ 45° Derecha / Righ	480x810 mm
☐ 45° Derecha / Righ	480 mm



Sierra de cinta de doble columna.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Modelos "G" Mesa giratoria para cortes a 45° (que permite no desplazar el material cuando se corta).
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.

High capacity two-pillar bandsaw.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- Models "G" turning desk for cuttings at 45° (which allows you not to move the material while cutting).
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.

Especificaciones / Specification	
Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	10500x67x1,6 mm
Motor / Motor	15 Hp
Velocidades de corte	VARIADOR 20-100 mt/min
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,26 Hp
Peso / Weight	10440 Kg
Dimensiones / Dimensions	4800x1500x2975 mm
☐ 90°	1110 mm
☐ 90°	1100x1110 mm
☐ 90°	1110 mm



Sierra de cinta de doble columna.

High capacity twin-pillar bandsaw.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Modelos "G" Mesa giratoria para cortes a 45° (que permite no desplazar el material cuando se corta).
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetal incluidos.
- Variador de velocidad
- Mordaza hidráulica
- Tensador cinta hidráulico.
- Sensor de presión de corte.
- Extractor de virutas motorizado.
- Cepillo limpiador motorizado.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Hydraulic clamp tightening.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- Models "G" turning desk for cuttings at 45° (which allows you not to move the material while cutting).
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standard.
- Hydraulic oil and bimetallic belt included.
- Variable speed.
- Hydraulic clamp.
- Hydraulic belt tightener.
- Cutting pressure sensor.
- Motorized chip.
- Tractor.
- Motorized cleaning brush.

BMT-465 BT



Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Capacidad de taladro / Auger capacity	32 mm
Capacidad de roscado / Thread capacity	M-20
Cono morse / Morse taper	MT 3
Profundidad de taladro / Auger depth	150 mm
Nº velocidades / Nº speeds	2
Velocidades / Speeds	65-2000 variador rpm
Distancia eje-mesa / Shaft-board distance	470 mm
Diámetro columna / Column diameter	115 mm
Dimensiones / Desk size	730x210 mm
Dimensiones base / Base dimensions	670x400x145 mm
Ranuras / Pods	3 En paralelo (16 mm)
Peso neto / Net/gross weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	2000x1100x1100 mm
Oscilación / Oscillation	465 mm
Capacidad con porta brocas / Capacity with drill bits set	16 mm
Variador	Lentas 65-540
Variator	Rápidas 245-2000 rpm
Inversor / Inverter	2 Hp
Recorridos x + y / Courses x + y	500x270 mm

Taladro fresador.

- Transmisión por engranajes.
- Variador electrónico de velocidad con display digital.
- Equipo refrigeración.
- Normas de seguridad de la CE.

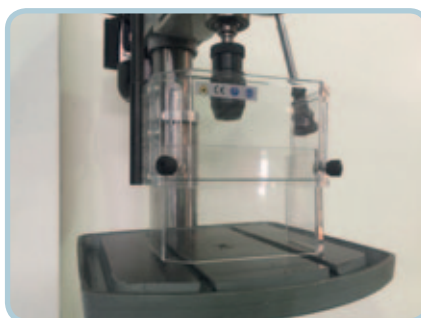
Drilling milling machine.

- Gear transmission.
- Electronic speed variator with digital display.
- Cooling unit.
- CE standards.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	1,3 Hp
Capacidad de taladro / Auger capacity	22 mm
Cono morse / Morse taper	2
Profundidad de taladro / Auger depth	80 mm
Nº velocidades / Nº speeds	16
Velocidades / Speed	200-3630 rpm
Distancia eje-columna Shaft-column distance	215 mm
Dimensiones mesa	355x355 mm
Ranuras / Slots	2 en paralelo
Ø de Columna / Ø Column	80 mm
Peso neto / Net weight	71 Kg
Altura total / Total height	1050 mm

HU-22 NH



Taladro de sobremesa.

- Transmisión por correas.
- Incluye porta brocas rápido.
- Normas CE.

Desktop drill.

- Belt drive.
- Quick drill bits set included.
- CE standards.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

HU-30-T



Taladro de columna y engranajes.

- Engranajes rectificadas.
- Graduación de profundidad.
- Luz.
- Inversor de giro.
- Protector de seguridad.
- Mesa inclinable y giratoria.

Opcional:

Equipo de refrigeración opcional.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	1,35 / 2,0 Hp
Capacidad de taladro / Auger capacity	30 mm
Capacidad de roscado / Thread capacity	M.20
Cono morse / Morse taper	MT 3
Profundidad de taladro / Auger depth	135 mm
Nº velocidades / Nº speeds	12
Velocidades / Speed	72/2600 rpm
Distancia eje-columna / Shaft-column distance	320 mm
Distancia eje-mesa / Shaft-board distance	620 mm
Distancia eje-base / Shaft-base distance	1180 mm
Diámetro columna / Column diameter	120 mm
Dimensiones / Board dimensions	500x450 mm
Dimensiones base / Base dimensions	370x360 mm
Ranuras / Slots	2 en paralelo
Altura total / Total height	2120 mm
Peso neto / Net weight	440/500 Kg
Dimensiones / Dimensions	950x580x2250 mm

Gearing column drill.

- Rectified gearings.
- Depth staging.
- Light.
- Rotation changer.
- Safety protection.
- Tilltable and rotating board.

Optional:

Optional cooler.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	1,5 / 2,1 Hp
Capacidad de taladro / Auger capacity	45 mm
Cono morse / Morse taper	MC 4
Profundidad de taladro / Auger depth	130 mm
Nº velocidades / Nº speeds	8
Velocidades / Speed	105-1257 rpm
Distancia eje-columna / Shaft-column distance	215 mm
Diámetro columna / Column diameter	95 mm
Dimensiones / Board dimensions	400x320 mm
Ranuras / Slots	2 en diagonal
Altura total / Total height	1860 mm
Peso neto / Net weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	900x345x1860 mm
Capacidad del porta brocas / Capacity with drills set	3-16 mm



HU-45-IND



Taladro de columna de gran resistencia.

- Transmisión por correas.
- Equipo refrigeración incorporado.
- Mesa abatible.
- Inversor.
- Luz.
- Normas CE.

High resistance column drill.

- Belt drive.
- Cooling unit.
- Tip-up desk.
- Inverter.
- Light.
- CE standards.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

HU-40 TSI



Taladro automático de engranajes.

- Volante de hierro laminado.
- Mesa ajustable en altura con tornillo.
- Mesa giratoria.
- Expulsor.
- Embrague electro-magnético.
- Broca derecha/izquierda.
- Motor 2 velocidades.
- Protección tensión cero.

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	2 Hp
Capacidad de taladro / Auger capacity	40 mm
Cono morse / Morse taper	MT 4
Velocidades / Speed	50-1450 rpm
Distancia eje-columna / Shaft-column distance	350 mm
Distancia eje-mesa / Shaft-board distance	780 mm
Distancia eje-base / Shaft-base distance	1320 mm
Diámetro columna / Column diameter	150 mm
Dimensiones / Board dimensions	560x560 mm
Dimensiones base / Base dimensions	730x500 mm
Ranuras / Slots	2 en diagonal
Peso neto / Net weight	460 Kg
Dimensiones / Dimensions	730x560x2220 mm
Recorrido del eje / Shaft course	180 mm

Automatic gear drill.

- Rolled iron steering wheel.
- Height adjustable desk with screw.
- Turning desk.
- Ejector.
- Electromagnetic clutch.
- Drill bit right/left.
- 2 gears motor.
- Voltage-zero protection.

Especificaciones / Specification

Diámetro de los ejes de curvado Diameter bending shafts	50 mm
Diámetro máx. rodillo central Diameter max. central roller	100 a 150 mm
Motor / Motor	1 / 1,5 Hp
Velocidad del motor / Speed motor	1500/3000 rpm
Rotaciones por min. / Revolutions per min.	10/20 rpm
Diámetro mín. de curvado Min. bending diameter	500 mm
Peso / Weight	180 Kg
Dimensiones / Dimensions	930x905x1418 mm

Juego de rodillos / standard roller set C3/50

6 Galletas diámetro / 6 Cookies diameter	146x15 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x30,5 mm
3 Rodillos diámetro / 6 Cookies diameter	98,5x20,5 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x10,5 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x5,5 mm



Curvadora electro-mecánica con dos ejes motrices para el curvado de perfiles de hierro.

- 2 rodillos motrices.
- Cuerpo de la máquina en acero.
- Ejes en acero de alta resistencia templado y rectificado operando sobre dos rodamientos cónicos y contrarios.
- Correctores laterales para apoyo de material y corrección a través de husillos sextavado.
- Motor-reductor con cuerpo en fundición.
- Posición de trabajo horizontal y vertical.
- Lectura milimétrica y decimal para regulación del rodillo de apriete.
- Rodillos standard.
- Llave de servicio.
- Libro de instrucciones.
- Norma CE.

Electromechanic bending machine with two driving shafts for iron profiles.

- 2 drive rollers.
- Machine body in steel.
- Shaft in high strength steel hardened and operating on two conical and opposite bearings.
- Material support and correction through lateral hexagonal screws.
- Geared motor with cast iron body.
- Position of horizontal and vertical work.
- Millimeter and decimal reader to tighten regulation roller.
- Standard rollers.
- Service key.
- Instructions book.
- CE standards.

C-3 / 50

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

CILINDRO PARA CURVAR CHAPA 1300x1,5

Especificaciones / Specification

Capacidad máxima / Maximum capacity	1300x1,5 mm
Diámetro de los rodillos / Diameter of rollers	75 mm
Diámetro mínimo curvado / Min. bending diameter	100 mm
Espesor maxi. de chapa / Max. sheet thickness	1,5 mm
Longitud máx. de trabajo / Maximum length of work	1300 mm
Motor / Motor	1 Hp
Revoluciones por minuto / Revolutions per minute	1420 rpm
Dimensiones / Dimensions	1690x1020x1110 mm
Peso / Weight	300 Kg
Velocidad de plegado / Folding speed	4,9 m/min



Cilindro motorizado para curvar chapa.

Motorized cylinder to bend sheet metal.

Especificaciones / Specification

Capacidad máxima / Maximum capacity	1550x3,50 mm
Diámetro de los rodillos / Diameter of rollers	120 mm
Espesor máx. de chapa / Max. sheet thickness	3,50 mm
Longitud máx. de trabajo / Max. length of work	1550 mm
Motor / Motor	3 Hp
Revoluciones por minuto / Revolutions per minute	16,50 rpm
Dimensiones / Dimensions	2060x640x1050 mm
Peso / Weight	750 Kg

CILINDRO PARA CURVAR CHAPA 1550x3,5



CS-100

CS-125

Especificaciones / Specification

Modelo	CS-100	CS-125
Longitud de corte / Cutting length	1060 mm	1310 mm
Espesor máx. / Max. thickness	1,25 mm	1,00 mm
Mesa / Desk	335 mm	335 mm
Ángulo corte / Cutting angle	4,30°	3,30°
Altura de trabajo Working height	750 mm	750 mm
Peso / Weight	175 Kg	200 Kg
Dimensiones / Dimensions	1252x920x1010 mm	1500x920x1010 mm



Las cizallas para cortar chapa tipo CS100 y CS125 son máquinas de suma precisión accionadas manualmente ó a pedal y apropiadas para cortar metales y materiales sintéticos. Equipo estándar: topes de ángulos ajustables, cuchillas autoregulatoras de afilado doble y sujetador de chapa automático.

The shearing machines for cutting sheets type CS100 and CS125 are very precise, operated by a pedal and appropriated to cut metals and synthetic materials. Standard equipment: adjustable angle stops, auto-adjusting knives for double grinding and automatic sheet fastener.

Especificaciones / Specification		
Modelo	CS-100 / P-2	CS-125 / P-2
Longitud de corte / Cutting length	1030 mm	1330 mm
Espesor máx. / Max. thickness	2,00 mm	2,00 mm
Ángulo corte / Cutting angle	4,30°	3,30 °
Altura de trabajo / Working height	750 mm	750 mm
Presión neumática Pneumatic pressure	7 bares	7 bares
Peso / Weight	190 Kg	215 Kg
Dimensiones / Dimensions	1252x555x1010 mm	1500x550x1010 mm
Golpes por minuto Percussions per minute	22	22

CS-100 / P-2

CS-125 / P-2



Los tipos CS 100/P y CS 125/P son máquinas de producción, neumáticas de la misma construcción y de fácil manejo que las CS 100 y CS 125. La serie CS consta de cizallas para cortar chapas de dimensiones adecuadas y de fácil manejo que permiten una buena visión sobre toda la línea de corte.

Types CS 100/P and CS 125/P are production pneumatic machines of the same construction than the CS 100 and CS 125 and easy to use. The CS series consists of shears to cut plates of suitable dimensions. Easy handling allows a good view over the entire cutting line.

S-650

S-1000

Especificaciones / Specification

Modelo	S-650	S-1000
Longitud de corte / Cutting length	650 mm	1050 mm
Espesor máx. / Max. thickness	1,25 mm	1,00 mm
Mesa / Desk	265 mm	265 mm
Altura de trabajo / Working height	172 mm	172 mm
Peso / Weight	87 Kg	130 Kg
Dimensiones / Dimensions	850x380x345 mm	1200x380x410 mm



La cizalla para cortar chapas HM, tipo S-650/1000 es una máquina de precisión estable accionada a mano, apropiada para cortar metal, placas de circuitos impresos, materiales sintéticos, etc.

El tipo S-650/1000/M tiene la misma construcción que el tipo S-650/1000. La diferencia estriba en que el S-650/1000/M es accionado por un motor eléctrico y está diseñado para la producción en serie.

Las dos máquinas llevan como equipo standard un tope de ángulo ajustable con escala de grados, tope de chapa de posición angular ajustable con escala en mm., así como sujetador de chapa. La S-650/1000/M además va provista de un alumbrado de la línea de corte, que se puede suministrar como equipo accesorio para la máquina S-650/1000.

The shearing machine HM, type S-650/1000, is a manually-actioned machined with stable precision, appropriate for cutting metal, plates of printed circuits and synthetic materials.

This machine has the same construction than type S-650/1000. The difference is that the S-650/1000/M is actioned by an electrical motor and it is designed for the mass production.

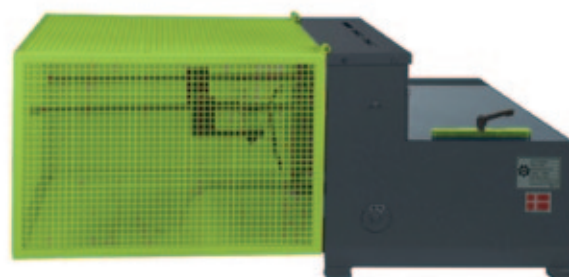
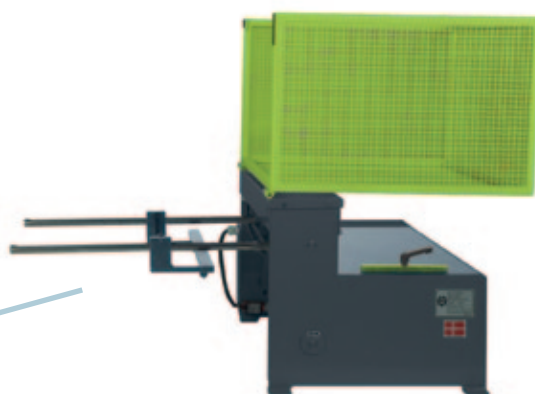
Both machines are equipped with an adjustable angle limit with a grade scale, angular position metal plate limit adjustable to a mm. scale, as well as a metal plate subjection. The S-650/1000/M is equipped with cutting line light that may be provided as an accessory for the machine S-650/1000.

Especificaciones / Specification

Modelo	S-650-M	S-1000-M
Espesor máx. / Max. thickness	1,25 mm	1,00 mm
Longitud de corte / Cutting length	650 mm	1050 mm
Ángulo	2°	2°
Golpes por minuto / Percussions per minute	60	40 rpm
Tope	0-450 mm	500 mm
Altura de la mesa	325 mm	325 mm
Motor / Motor	1 Hp	1 Hp
Peso / Weight	105 Kg	190 Kg
Dimensiones / Dimensions	885x940x505 mm	1250x950x535 mm

S-650-M

S-1000-M



La cizalla para cortar chapas HM, tipo S-650/1000 es una máquina de precisión estable accionada a mano, apropiada para cortar metal, placas de circuitos impresos, materiales sintéticos, etc.

El tipo S-650/1000/M tiene la misma construcción que el tipo S-650/1000. La diferencia estriba en que el S-650/1000/M es accionada por un motor eléctrico y está diseñado para la producción en serie.

Las dos máquinas llevan como equipo standard un tope de ángulo ajustable con escala de grados, tope de chapa de posición angular ajustable con escala en mm., así como sujetador de chapa. La S-650/1000/M además va provista de un alumbrado de la línea de corte, que se puede suministrar como equipo accesorio para la máquina S-650/1000.

The shearing machine HM, type S-650/1000, is a manually-actuated machined with stable precision, appropriate for cutting metal, plates of printed circuits and synthetic materials.

This machine has the same construction than type S-650/1000. The difference is that the S-650/1000/M is actuated by an electrical motor and it is designed for the mass production.

Both machines are equipped with an adjustable angle limit with a grade scale, angular position metal plate limit adjustable to a mm. scale, as well as a metal plate subjection. The S-650/1000/M is equipped with cutting line light that may be provided as an accessory for the machine S-650/1000.

PH-1000

Especificaciones / Specification

Longitud de corte / Cutting length	1000 mm
Espesor máx. / Max. thickness	1,5 mm
Mesa / Desk	600x1300 mm
Tope / Stop	0-600 mm
Peso / Weight	520 Kg



Cizalla tipo tijera de corte manual con pisador de chapa.

Manual shearing machine, scissors-like, with metal plates vices.

JBS 1250/3

JBS 2000/2

Especificaciones / Specification		
Modelo	JBS 1250/3	JBS 2000/2
Esesor máx. / Max. thickness	3 mm	2 mm
Longitud de corte / Cutting length	1250 mm	2000 mm
Ángulo / Angle	2,0°	1,9°
Max. cortes Max. cuts	35 cortes por minuto 35 cuts per minute	38 cortes por minuto 38 cuts per minute
Tope / Stop	635 mm	635 mm
Altura de la mesa / Table height	860 mm	860 mm
Motor / Motor	3 Hp	4 Hp
Peso / Weight	760 Kg	990 Kg
Dimensiones / Dimensions	1500x1100x550mm	2299x2000x1130mm



La cizalla mecánica motorizada JBS es muy robusta, de construcción totalmente soldada. La fuerza se transmite mediante un motor reductor con freno a través de un accionamiento de cadena al eje principal. El pisador del material está cubierto de goma y su accionamiento es automático, garantizando un corte perfecto. Es la máquina ideal para los trabajos de producción.

- Tope trasero manual con contador numérico.
- Línea de corte con luz.
- Pedal de 24V.
- Extensión mesa 600mm.
- Patines de máquina ajustables.
- Sujeción chapa automática con recubrimiento de goma.

The JBS motorized shearing machine is very sturdy and of fully welded construction. The force is transmitted by a gear motor with brake through a chain drive to the main shaft. The material is covered with stripper rubber and its operation is automatic, ensuring a perfect cut. It is the ideal machine for production work.

- Manual back gauge with digital counter.
- Cutting line light.
- Pedal 24V.
- Extension table 600mm.
- Adjustable machine skates.
- Automatic clamping plate with rubber coating.

QC11Y



Especificaciones / Specification

Modelo	4x2000	6x3100	8x3100	10x3100	12x3100	16x3100	20x3100	25x3100
Capacidad de corte Cutting capacity	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Longitud de corte Cutting length	2000 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm
Cortes por minuto / Cuts per min	25 min.1	8-45 min.1	8-45 min.1	8-35 min.1	8-35 min.1	7-30 min.1	7-30 min.1	4-30 min.1
Longitud tope trasero Length rear stop	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Ángulo ajustable / Adjustable Angle	1,25°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-3,0°	0,5-3,5°	0,5-3,5°
Cuello de cisne / Throat depth	125 mm	125 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Potencia motor / Motor power	7,50 Hp	10 Hp	15 Hp	15 Hp	20 Hp	40 Hp	40 Hp	50 Hp
Dimensiones / Dimensions	2450x1720x1350 mm	3790x1800x2030 mm	3800x1800x2060 mm	3860x1870x2170 mm	3860x2200x2335 mm	3900x2190x2430 mm	3935x2260x3030 mm	3970x2230x3160 mm
Peso / Weight	4000 Kg	5600 Kg	6100 Kg	7300 Kg	9000 Kg	12500 Kg	19000 Kg	26000 Kg

Cizalla hidráulica de gran rendimiento.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Cuchilla de 4 cortes.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la chapa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la chapa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Panel de mandos con control del tope posterior motorizado con posicionado automático de 99 programas y 20 ciclos en cada uno.
- Contador con cortes.
- Cuello de cisne.
- 3 Brazos escuadreo 2 milimetrados con tope.
- Fotocélula trasera de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.
- Aceite hidráulico incluido.
- Mesa con bolas.

High-capacity hydraulic shear machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Hydraulic transmission system.
- Motorized rear blocker with fine fitting and digital display.
- The distance between blades can be adjusted using a manual wheel that provides a quick and precise adjustment, as needed.
- 4 edges blazer.
- Adjusting cutting angle to prevent straining the iron plate.
- The support of the upper blade has an internal swivel bearing structure to facilitate the insertion of the iron plate and to permit a precise cut of the piece.
- Cutting-out line with light.
- Control panel with control of the motorized rear blocker by an automatic positioning device with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Counter with edges.
- Swan-throat.
- 3 square arms, 2 of them with measuring scale.
- Security photocell in the back.
- Emergency stop with "Stop" signal in the front part of the machine.
- Remote electronic pedal with connection collector in the electronic control panel.
- Hydraulic oil included.
- Board with ball-bearings.



Especificaciones / Specification

Modelo	6x4000	8x4000	10x4000	12x4000	16x4000	20x4000	25x4000
Capacidad de corte Cutting capacity	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Longitud de corte Cutting length	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm	4000 mm
Cortes por minuto / Cuts per min	7-45 min.1	7-45 min.1	6-35 min.1	6-35 min.1	6-30 min.1	6-30 min.1	3-30 min.1
Longitud tope trasero Length rear stop	750 mm	750 mm	750 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Ángulo ajustable / Adjustable Angle	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-2,5°	0,5-3,0°	0,5-3,5°	0,5-3,5°
Cuello de cisne / Throat depth	125 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Potencia motor / Motor power	10 Hp	15 Hp	15 Hp	20 Hp	40 Hp	40 Hp	50 Hp
Dimensiones / Dimensions	4740x1805x2110 mm	4750x1805x2140 mm	4810x1920x2350 mm	4850x2340x2575 mm	4850x2340x2575 mm	4935x2330x3045 mm	4920x2250x3300 mm
Peso / Weight	7050 Kg	7700 Kg	9200 Kg	11600 Kg	15200 Kg	21000 Kg	28000 Kg

Cizalla hidráulica de gran rendimiento.

High-capacity hydraulic shear machine.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Sistema de transmisión hidráulica.
- Tope trasero motorizado con ajuste fino y visualizador digital.
- La separación entre las cuchillas se ajusta con un volante manual que asegura un ajuste rápido, preciso según sus necesidades.
- Cuchilla de 4 cortes.
- Ángulo de cortes ajustable para evitar que se deforme la chapa.
- El soporte de la cuchilla superior tiene una estructura basculante interna para facilitar la inserción de la chapa y permitir un corte preciso de la pieza.
- Línea de corte con luz.
- Panel de mandos con control del tope posterior motorizado con posicionado automático de 99 programas y 20 ciclos en cada uno.
- Contador con cortes.
- Cuello de cisne.
- 3 Brazos escuadreo 2 milimetrados con tope.
- Fotocélula trasera de seguridad.
- Paro de emergencia, con Stop en el frontal de la máquina.
- Pedal electrónico a distancia, con colector de conexión al armario electrónico.
- Aceite hidráulico incluido.
- Mesa con bolas.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Hydraulic transmission system.
- Motorized rear blocker with fine fitting and digital display.
- The distance between blades can be adjusted using a manual wheel that provides a quick and precise adjustment, as needed.
- 4 edges blazer.
- Adjusting cutting angle to prevent straining the iron plate.
- The support of the upper blade has an internal swivel bearing structure to facilitate the insertion of the iron plate and to permit a precise cut of the piece.
- Cutting-out line with light.
- Control panel with control of the motorized rear blocker by an automatic positioning device with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Counter with edges.
- Swan-throat.
- 3 square arms, 2 of them with measuring scale.
- Security photocell in the back.
- Emergency stop with "Stop" signal in the front part of the machine.
- Remote electronic pedal with connection collector in the electronic control panel.
- Hydraulic oil included.
- Board with ball-bearings.

V-612

V-1014

V-1014 Segmentada
(3000 x 1,50 mm)
Cuchilla superior segmentada opcional.
Optional upper blade segment.



Especificaciones / Specification

V-612

Longitud trabajo / Working length	2000 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm	40 mm
Máx. espesor chapa (Hierro) Max. Plate thickness (Iron)	2,5 mm
Máx. espesor chapa (Inox.) Max. plate thickness (Inox.)	1,6 mm
Máx. espesor chapa (Aluminio) Max. plate thickness (Aluminium)	4,0 mm
Peso / Weight	950 Kg
Dimensiones / Dimensions	2490x813x1016 mm

V-1014

Longitud trabajo / Working length	3000 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura máx. Brazo sup. / Max. opening top arm	65 mm
Máx. espesor chapa (Hierro) Max. Plate thickness (Iron)	2,0 mm
Máx. espesor chapa (Inox.) Max. plate thickness (Inox.)	1,2 mm
Máx. espesor chapa (Aluminio) Max. plate thickness (Aluminium)	3,5 mm
Peso / Weight	1600 Kg
Dimensiones / Dimensions	3750x813x915 mm

Plegadora manual muy robusta para el plegado de chapa de inox, hierro y aluminio.

Manual folding machine, very solid, for the folding of stainless metal plates, iron, and aluminium.

Especificaciones / Specification

HS-2AS

Capacidad de plegado / Folding capacity	1020x2,50 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm	48 mm
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2,50 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1,25 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	4,50 mm
Peso / Weight	285 Kg
Dimensiones / Dimensions	1348x850x1175 mm

HS-3S

Capacidad de plegado / Folding capacity	1270x2,50 mm
Ángulo plegado máx. / Max. bending angle	135°
Apertura max.brazo sup. / Max. opening top arm	46 mm
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2,00 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1,00 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	4,00 mm
Peso / Weight	315 Kg
Dimensiones / Dimensions	1598x1175x900 mm



Las máquinas plegadoras tipo HS se han construido con avance accionado a pedal del renglón superior lo que permite un ciclo de trabajo muy sencillo y rápido ya que el operario tiene las dos manos libres para ajustar el material de plegado. Los renglones superiores, inferiores y de flexión están provistos de ahuecamientos de 25 mm. Para el plegado de perfiles de lados doblados hacia arriba.

Las máquinas plegadoras tipo HS-S están construidas como el tipo HS, pero con contorno agudo dividido en segmentos para el plegado de perfil de cajón hasta una altura de borde máxima de 68 mm.

Los segmentos tienen anchuras diferentes y están montados en una guía de deslizamiento de modo que puedan combinarse para cualquier anchura de cajón o diversos trabajos de plegado en todo el intervalo de capacidad de la máquina.

Opcional:

Topes manuales para plegadora.

HM range HS folding machines have an advance operated by a pedal in the superior line; this allows a simple and quick working cycle because the operator can use both hands to adjust the material to fold. Superior, inferior and flexion lines have 25 mm. holes to fold sections with sides folded upwards.

LHS-S folding machines are made like the HS ones, but with acute contour divided into segments to fold drawer sections until a max. border height of 68 mm.

The segments have different widths and are on a guide way, so they can be adjusted for any drawer width or different folding works in all the capacity interval of the machine.

Opcional:

Manual tops for folding machine.

MB-700-1000-1300-S

MB-700-1000-1300-H

MB-700-1000-1300-L

Especificaciones / Specification									
Modelo	MB-700-S	MB-1000-S	MB-1300-S	MB-700-H	MB-1000-H	MB-1300-H	MB-700-L	MB-1000-L	MB-1300-L
Longitud de trabajo Working length	650 mm	1050 mm	1350 mm	650 mm	1050 mm	1350 mm	650 mm	1350 mm	1350 mm
Ángulo plegado máx. Max. bending angle	95°	95°	95°	95°	95°	95°	135°	135°	135°
Apertura max.brazo sup. Max. opening top arm	42 mm	35 mm	35 mm	35 mm	42 mm	35 mm	38 mm	40 mm	35 mm
Máx. Espesor hierro Max. plate thickness (iron)	1,50 mm	1,25 mm	1,20 mm	1,80 mm	1,25 mm	1,20 mm	2,00 mm	1,25 mm	1,20 mm
Máx. Espesor inox. Max. plate thickness (inox)	0,75 mm	0,6 mm	0,50 mm	0,75 mm	0,6 mm	0,50 mm	1,00 mm	0,7 mm	0,50 mm
Máx. Espesor aluminio Max. plate thickness (alu)	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,50 mm	3,00 mm	2,50 mm
Peso / Weight	78 Kg	111 Kg	135 Kg	69 Kg	98 Kg	115 Kg	65 Kg	89 Kg	108 Kg
Dimensiones / Dimensions	860x510x1070 mm	1260x510x1070 mm	1560x510x1070 mm	860x510x1040 mm	1260x510x1040 mm	1560x510x1040 mm	860x510x1000 mm	1260x510x1000 mm	1560x510x1000 mm



Los tipos MB-S se han construido con regla superior dividida en segmentos para la producción de bandejas y perfiles especiales.

Los tipos MB-H son máquinas para producción de canales y perfiles altos.

Los tipos MB-L son máquinas para los plegados normales standard y a causa del bajo renglón superior son apropiados para perfiles en U.

Accesorios complementarios:

Sufridera, regla redonda R 2,5 mm y herrajes para montaje en mesa.

Opcional:

Topes manuales para plegadora.

The MB are folding machines for standard folding and because of the low superior line they are appropriated for U sections.

Complementary accessories:

Dolly, round rule R 2,5 mm. and fittings for on-table assembly.

Optional:

Manual tops for folding machine.

Especificaciones / Specification

Longitud de trabajo / Working length	2020 mm
Espesor de chapa / Plate thickness	2 mm
Elevación máx. / Max. elevation	122 mm
Ángulo plegado maximo.	135°
Máx. Espesor hierro / Max. plate thickness (iron)	2 mm
Máx. Espesor inox. / Max. plate thickness (inox)	1 mm
Máx. Espesor aluminio / Max. plate thickness (aluminium)	3,5 mm
Peso / Weight	1020 Kg
Dimensiones / Dimensions	2567x1265x560 mm

KFL-2020



KFL es una gama de plegadoras fáciles de utilizar y diseñadas en una construcción ligera y moderna. Particularmente adecuadas para plegado de chapas finas de metal, e ideales para trabajos de techos, aislamientos y bajantes de agua.

KFL is a range of folding machines, which are easy to operate and designed in a light and modern construction. Particularly suited for folding thin sheet metal. Ideal for roofing, insulation and plumbing work.

VH-1014-6

Especificaciones / Specification

Longitud de plegado / Folding length	3048 mm
Motor / Motor	3 Hp
Peso / Weight	2650 Kg
Dimensiones / Dimensions	3900x1150x1680 mm
Capacidad de plegado en Hierro Bending capacity for steel	2,00 mm
Capacidad de plegado en Aluminio Bending capacity for aluminium	3,50 mm
Capacidad de plegado en Inox Bending capacity for stainless	1,20 mm
Ángulo de plegado / Bending angles	0-135°



Plegadora hidráulica de alto rendimiento.

Esta plegadora es la única en el mercado que viene con la cuchilla superior segmentada para la construcción de bandejas, lo cual le ofrece mayor flexibilidad que otras máquinas. Máquina de alta robustez con gran capacidad de plegado.

High strength machine with great ability to fold.

This is the only brake on the market that comes with the upper blade segment for the construction of bins, which offers greater flexibility than other machines.



Plegadora hidráulica.

- Estructura de acero para dar rigidez y estabilidad, consolidada con tratamiento especial contra las vibraciones y cambios de temperatura.
- Barra anti-torsión.
- Sistema de transmisión hidráulica integrado, equipado de varios depósitos. Tope trasero ajustable eléctricamente con ajuste fino y visualización digital.
- Ajuste mecánico de la trancha independientemente del cilindro para permitir el cierre superior.
- Sistema de trabajo descendente de mesa fija y trancha superior móvil.
- Tope de penetración motorizado a control numérico que controla los 2 topes de preselector de medida del tope posterior y del tope de penetración vertical con 99 programas y 20 ciclos en cada programa.
- Tope con uñetas desplazables sobre patines de máxima precisión.
- Mando bimanual, con paro de emergencia.
- Cuello de cisne en todos los modelos.

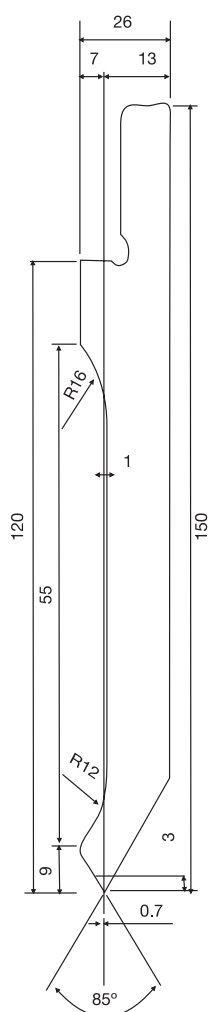
Hydraulic bending machine.

- Steel structure to give rigidity and stability, consolidated through a special processing against vibrations and changes in temperature.
- Anti-torsion rod.
- Integrated hydraulic transmission system, equipped with various tanks.
- Rear catcher electrically adjusted with fine fitting and digital display.
- Mechanical fitting of the piston independent from the cylinder for the upper closure.
- Descending working system from the fixed board and mobile superior piston.
- Motorized penetration catcher with numerical control for the 2 catchers of the measure pre-selector of the rear and vertical penetration catchers, with 99 programmes, with 20 cycles each.
- Catcher with moving feathers on maximum accuracy skates.
- Bimanual operating control, with emergency stop.
- Swan-throat in all models.

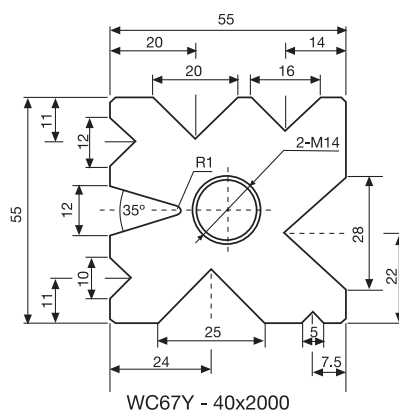
WC67Y

Especificaciones / Specification

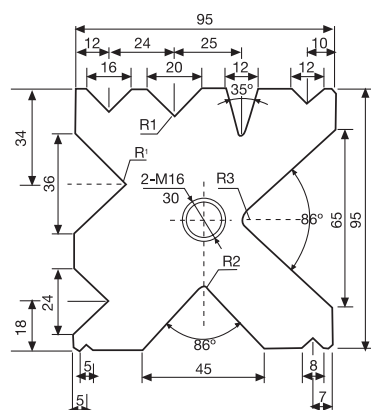
MODELO	TON	Longitud de plegado / Working length	Distancia entre montantes / Distance between parts	Cuello de cisne / Throat depth	Carrera / Runway	Distancia mesa tablero / Open height	Velocidad de trabajo / Working speed	Motor / Motor	Dimensiones / Dimensions	Peso / Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm/s	HP	mm	Kg
40/2000	40	2000	1615	200	100	340	8	5,5	2100x1150x2000	3000
63/3200	63	3200	2565	250	100	350	8	7,5	330x1300x2200	4500
100/3200	100	3200	2555	320	130	380	10	10	3300x1410x2320	6600
125/3200	125	3200	2550	320	130	400	8	10	3300x1460x2450	7300
160/3200	160	3200	2550	320	150	435	9,5	15	330x1540x2460	8900
200/3200	200	3200	2550	320	200	460	7,5	20	330x1715x2765	10900
250/3200	250	3200	2430	400	250	460	7,5	20	330x1980x3020	14500
500/3200	500	3200	2300	400	250	630	8,5	40	3300x2300x3785	26000
100x4000	100	4000	3105	320	130	380	10	10	4100x1415x2450	8200
125x4000	125	4000	3100	320	130	380	8	10	4100x1465x2505	8700
160x4000	160	4000	3100	320	150	400	9,5	15	4100x1540x2650	11500
200x4000	200	4000	3140	320	200	460	7,5	20	4100x1715x2950	13300
250x4000	250	4000	3120	400	250	460	7,5	20	4100x1750x3700	18000
400x4000	400	4000	3110	400	250	630	6,5	40	4100x2315x4035	30000
250x5000	250	5000	3800	400	250	460	7,5	20	5100x1750x3800	31300
300x5000	500	5000	3820	400	250	560	5	20	5100x2245x4210	29000



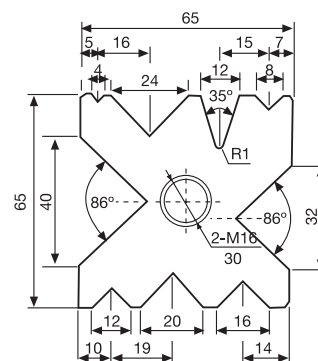
3700 mm L=800x4
4000 mm L=800x5



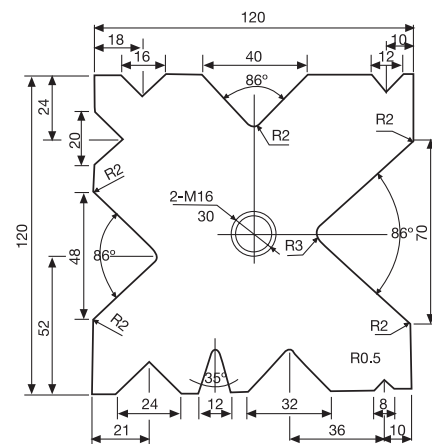
WC67Y - 40x2000



WC67Y - 100/125x3200-4000



WC67Y - 63x3200

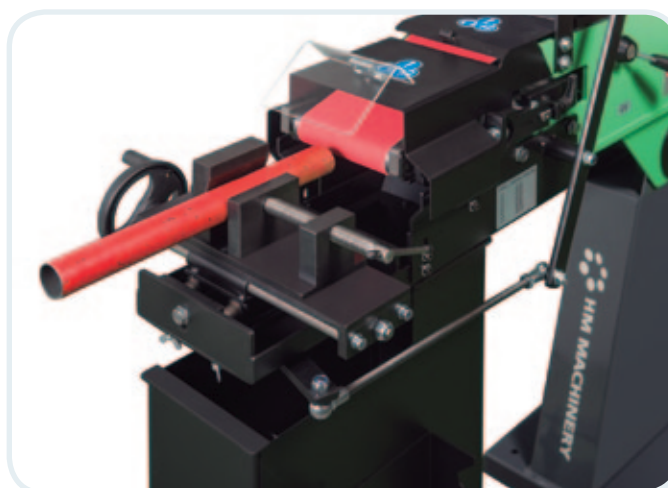


WC67Y - 160/200x3200-4000

Especificaciones / Specification

Motor / Motor	4 / 5 Hp
Polea trasera / Rear pulley	225x150 mm
Plano de lijar / Sanding surface	700x150 mm
Banda / Tape	2000x150 mm
Velocidad banda / Speed band	30/15 m/seg
Altura de trabajo Working height	VARIABLE
Dimensiones / Dimensions	1500x1000x560 mm
Peso / Weight	150 Kg
Ángulo / Angle	Variable de 0-60°
Diámetro capacidad tubo Diameter of pipe capacity	17/100 mm
Mesa / Desk	150x605 mm
Velocidad del motor / Speed motor	1400/2800 rpm
Polea delantera / Contact wheel	200x150 mm

150-RB



Pulidora biseladora para tubos redondos y pasamanos, con mesa para ajuste del ángulo.

Polisher-grinder machine.

Hierro, acero y acero inoxidable / Iron, steel and stainless steel

TAS-75-150

Especificaciones / Specification

TAS-75	
Motor / Motor	4 Hp
Polea trasera / Rear pulley	225x75 mm
Plano de lijar / Sanding surface	570x75 mm
Banda / Tape	2000x75 mm
Velocidad banda / Speed band	34 m/seg
Altura de trabajo / Working height	Variable 475-1240
Dimensiones / Dimensions	1120x510 mm
Peso / Weight	85 Kg
Velocidad del motor / Speed motor	3000 rpm
Polea delantera / Contact wheel	200x75 mm

TAS-150	
Motor / Motor	4 Hp
Polea trasera / Rear pulley	225x150 mm
Plano de lijar / Sanding surface	570x150 mm
Banda / Tape	2000x150 mm
Velocidad banda / Speed band	34 m/seg
Altura de trabajo / Working height	Variable 475-1240
Dimensiones / Dimensions	1120x580 mm
Peso / Weight	105 Kg
Velocidad del motor / Speed motor	3000 rpm
Polea delantera / Contact wheel	200x150 mm



Las pulidoras de banda modelo TAS son eficientes máquinas de calidad construidas de acuerdo con las más estrictas exigencias respecto al medioambiente y la seguridad.

El modelo standard va provisto de plano de pulir abatible , protección ocular, tope de ángulo e interruptor de seguridad del motor con disparador de tensión cero. Las máquinas ideales para el desbaste y pulido óptimo en todo tipo de metales.

Opcional:

Se le puede acoplar un extractor de viruta con su correspondiente saco.

TAS band polishers are high-efficiency machines made under the strictest environmental and security requirements.

The standard machine has a tip-up polishing plane, an eyes protector, an angle stop and a security switch for the motor with a zero voltage release. This machine optimizes the roughing and the polishing in any kind of metals.

Optional:

It can be fitted with and exhaust cips, with bag.

TAS-75 CGC

Especificaciones / Specification

UNIDAD DE CENTRADO 75CGC / CENTERLESS UNIT 75CGC

Motor 3x230/400V / Motor 3x230/400V	0,34 Hp
Motor rpm/min / Motor rpm/min	2800
Amp / Amp	1,15/0,66
Rodillo motor / Drive wheel	Ø150x50xØ19
Rodillo de apoyo / Support roller	Ø35x90xØ22
Transmisión / Gear	Las 30 i=30:1
Capacidad min/max / Capacity min/max	Ø10 - Ø100
Peso / Weight	140 kg

RECTIFICADORA HM TAS 75 / BELT GRINDER HM TAS 75

Rodillo de rectificado / Grinding wheel	75x2000mm
Motor 3x400-440 V 50 Hz / Motor 3x400-440 V 50 Hz	4,1 HP / 4,8 Hp
Clase / Class	IEC 34-1
IP Class / IP Class	54
Rpm. / Rpm.	2860
Amp / Amp	10,6/6,1
Cos ~ / Cos ~	0,91
Velocidad de cinta / Belt speed	30 m/sec.
Diametro rodillo / Contact wheel	Ø200x75
Peso / Weight	76 kg



La nueva HM TAS 75CGC es una adaptación del sistema de centrado y avance 75 CGC y la rectificadora de dos velocidades TAS 75 w/2.

La combinación es ideal para el rectificado y pulido de tuberías y macizos redondos, pudiendo conseguir un acabado de espejo de hasta 0,1 RA ! (ΔΔΔ).

La unidad de centrado 75CGC incluye el sistema de refrigeración para acabados de calidad. Acepta tubos y macizos redondos desde Ø6mm hasta Ø100mm.

Soportes en forma de V con cepillos MINK para un soporte sin fricciones sobre el material, altura ajustable y estructura solida para sujeción de tubos o barras largas.

HM TAS 75CGC is a combination of TAS 75 belt grinder w/2 speed motor and 75CGC centerless grinding unit. The combination is ideal for grinding and polishing of pipe & tube surfaces. A top mirror finish up to 0,1RA (ΔΔΔ) can easily be achieved on this machine!

The 75CGC unit is complete with built-in coolant system for perfect result. It takes pipes/tubes from Ø6mm to 100mm in diameter.

V-Support pedestal with MINK brushes, height adjustable and heavy cast iron base is available as accessories for extra long pipes & tubes.

HU-1010-B



Especificaciones / Specification

Distancia entre puntos / Distance between points	1000 mm
Cono morse / Morse taper	3
Motor / Motor	2,75 Hp
Dimensiones / Dimensions	2000x800x1300 mm
Peso / Weight	495 Kg
Diámetro sobre bancada/escote Diameter over bed /neck	330/476 mm
Diámetro carro / Diameter cart	198 mm
Anchura de la bancada / Width of the bench	190 mm
Diámetro agujero husillo principal Diameter hole main spindle	35 mm
Nariz del husillo / Spindle nose	CAMLOCK DIN-A4
Velocidad / Speed	70-2000 rpm
Avances longitudinales / Advances longitudinal	0,02-2,7 mm
Avances transversales / Advances transversal	0,01-1,35 mm
Pasos métricos / Steps metric	0,4-32 mm
Pasos whitworth / Steps whitworth	0,56-4 h
Pasos modulares / Modular steps	0,2-3,5

Estos tornos están especialmente indicados para talleres de reparaciones o para la elaboración de ejes, tubos y otras piezas redondas de tamaño mediano o pequeño. También se pueden emplear para hacer roscas tanto Métricas como Whitworth. De construcción robusta, fáciles de usar y de confianza, son muy eficientes y casi silenciosos. Tanto la bancada como las ruedas dentadas están endurecidas.

- Plato universal de 3-garras, Ø160 mm.
- Plato de 4-garras, Ø200 mm.
- Plato de arrastre.
- Protector posterior y del plato.
- Luneta fija y móvil.
- 2 puntos cono morse número 2 y 3.
- Caja de herramientas.
- Freno incorporado.
- Luz halógena.
- Equipo de refrigeración.
- Norma CE.

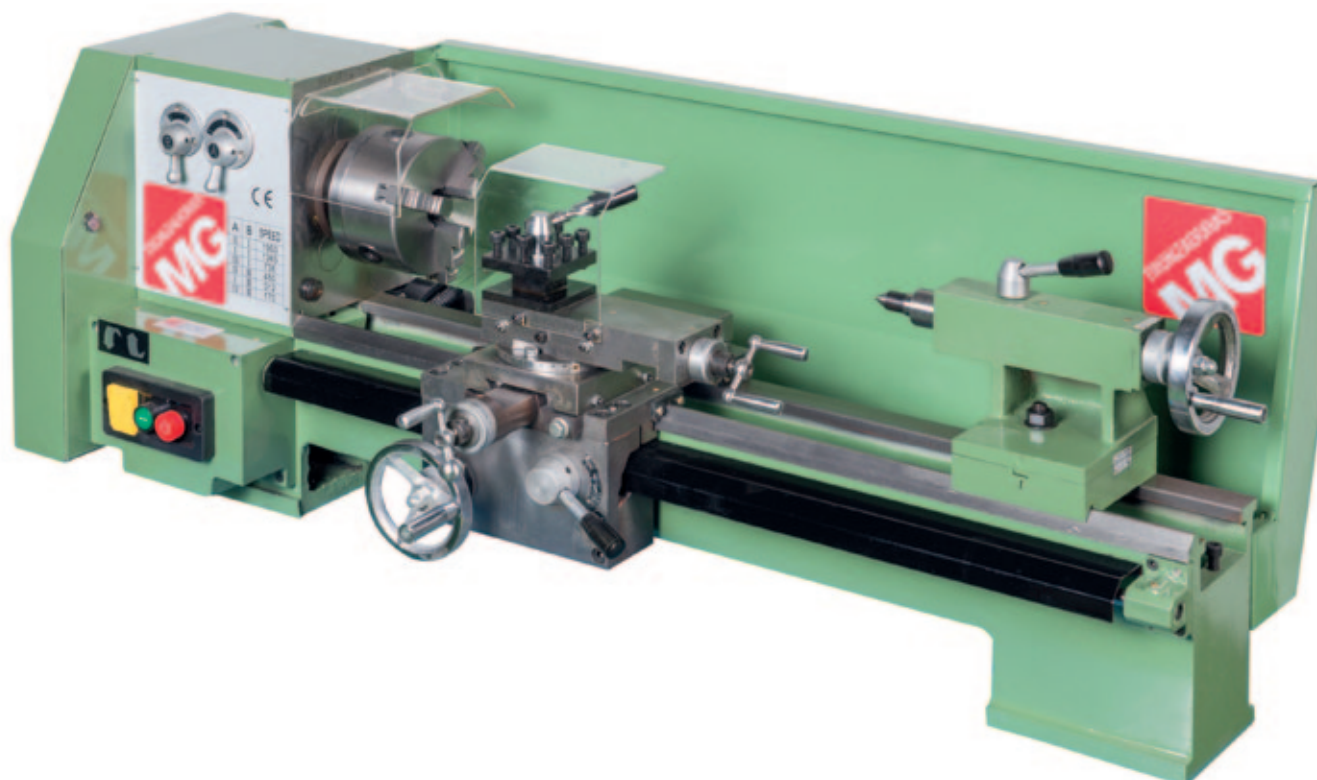
These lathes are ideally suited for repairing workshops or for the manufacture of shafts, tubes and other small-medium round parts. They can also be used to make threads, both Metric and Whitworth. Robust construction, easy to use, trusted, highly efficient and with almost no noise. Both the bench and gears are hardened.

- Universal plate 3-claws, Ø160 mm.
- 4-claws dish, Ø200 mm.
- Drag plate.
- Shield back and dish (chips/splash).
- Mobile and fixed bezel.
- 2 morse points no. 2 and 3.
- Toolbox.
- Brake.
- Light.
- Cooling unit.
- CE standards.

Especificaciones / Specification

Altura de los puntos bancada / Bench height	110 mm
Distancia entre puntos / Distance between points	550 mm
Vuelo / Fly	220 mm
Cono morse / Morse taper	MC-3
Velocidad del eje 6 vel. / Speed shaft	120 a 2000 rpm
Nº de roscas métricas / Nº of metric threads	11
Escala / Scale	0,4-3 mm
Máx. ángulo de giro del soporte corredero Max. rotation angle of the sliding support	45°
Máx. desplazamiento transversal del soporte Max. transverse displacement of the medium	70 mm
Motor / Motor	0,75 Hp Monofásico
Dimensiones / Dimensions	1250x610x390 mm
Peso / Weight	115 Kg

BV-20-L



Este torno de sobremesa es de construcción compacta, controles flexibles y fácil instalación. La transmisión es directa a través de la correa conectada al motor y al eje. La velocidad del eje varía entre seis posibilidades. La máquina se suministra con nueve engranajes que proporcionan 11 tipos de métrica y avance longitudinal en 11 pasos.

- Dos puntos fijos de cono morse 2 y 3.
- Plato de 3 garras universal (Ø120 mm).
- Juego de 3 garras día. Interiores
- Juego de 3 garras día. Exteriores.
- Caja de herramientas.
- Normas CE.

This desktop lathe is compact, with flexible controls and easy installation. The transmission is direct through the strap connected to the motor and shaft. Shaft speed varies between six possibilities. The machine is supplied with nine gears that provide 11 types of metrics and longitudinal progress in 11 steps.

- Two fixed points 2 and 3 morse.
- 3-jaw universal dish (Ø120 mm).
- Set of 3 claws diam. Interior.
- Set of 3 claws diam. Outside.
- Toolbox.
- CE standards.



FABRICANDO EN ESPAÑA DESDE 1972



Exportación a nivel mundial

Exporting worldwide



CE

Sierra de Cinta

MEBAeco

335,
335 G
335 DG
335 A
335 GA

410
410 DG
410 A

510
510 DG
510 A



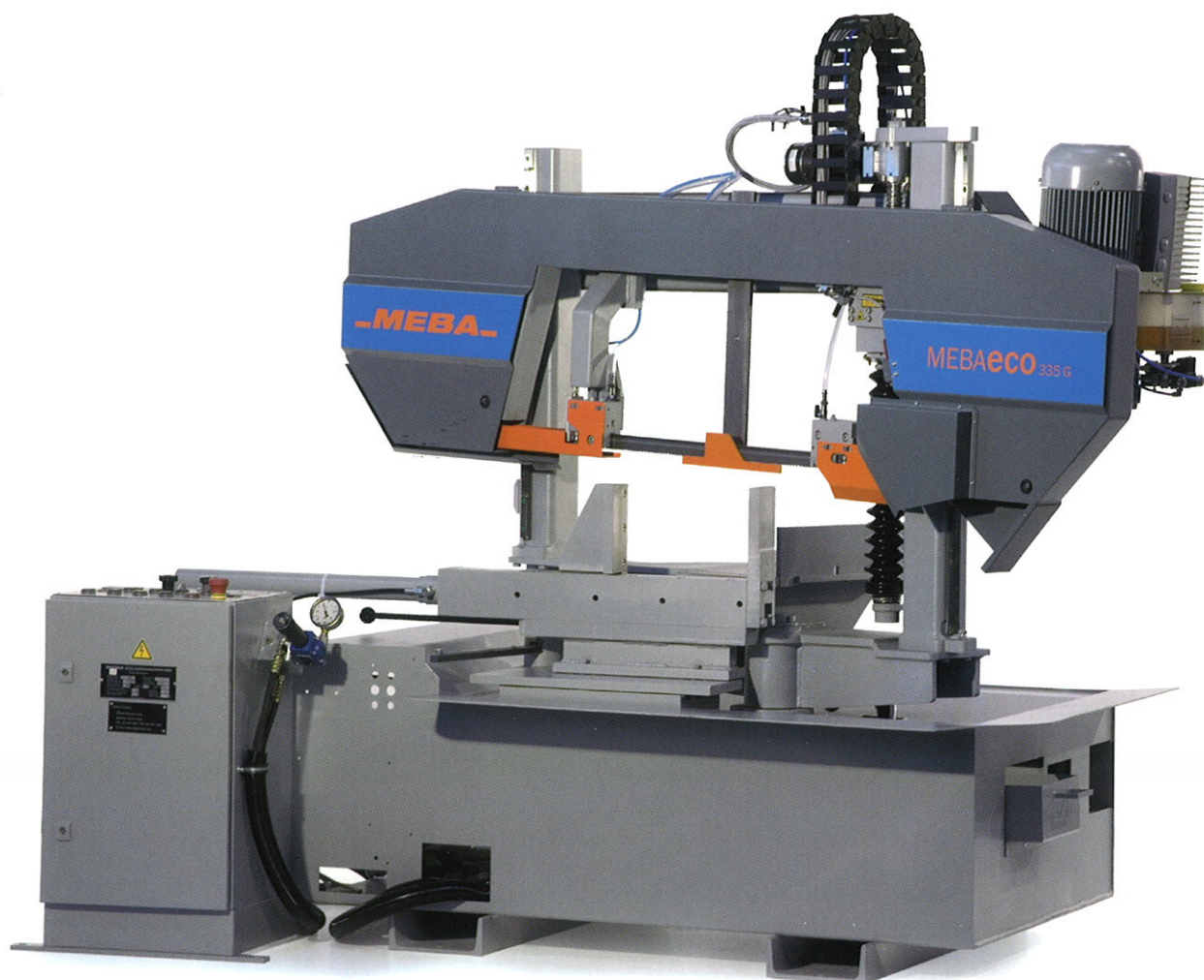
MEBA
sawing solutions.



MEBAeco

335, 335 A, 335 G, 335 GA, 335 DG, 410, 410 A, 410 DG, 510, 510 A, 510 DG

MEBA
sawing solutions.



Equipamiento de serie

- Ajuste manual del inglete de 90°-30°, gradual según la escala de MEBA 335 G-500 y MEBA 335 GA-500.
- Manejo central de la máquina.
- Brazo móvil de guiado de la cinta, ajuste a la anchura del material.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de limpieza de virutas acoplado al sistema.
- Tensión manual de la cinta de sierra con llave dinamométrica.
- Equipo de refrigeración combinable con microrrociador MEBA Eco.

- Paquete de alto rendimiento MEBA.
- Avance de sierra mediante accionamiento de husillo roscado a bolas rodantes regulado por frecuencia con supervisión automática de la presión de corte y del avance.
- Descenso propio del bastidor de la sierra.
- Accionamiento de CA regulado por frecuencia de 15-150 m/min.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.

335 semiautomática	
90°	Ø 335 □ 500x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x2150x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1020 Kg

335 G semiautomática	
90°	Ø 335 □ 500x335
45° derecha	Ø 330 □ 320x335
30° derecha	Ø 200 □ 200x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1250x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1020 Kg

335 DG semiautomática	
45° izquierda	Ø 305 □ 305x335
90°	Ø 335 □ 500x335
45° derecha	Ø 330 □ 320x335
30° derecha	Ø 180 □ 170x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 320 / 320x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1450x2300x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1320 Kg

410 semiautomática	
90°	Ø 410 □ 700x410
Motor	5,5 kW
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 160 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 410 / 700x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1850 Kg

510 semiautomática	
90°	Ø 510 □ 700x500
Motor	7,5 kW
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 25 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 160 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 510 / 700x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1200x3100x2200 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1800 Kg

335 A automática NC	
90°	Ø 335 □ 500x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: 115 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: 275 mm
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2000x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1550 Kg

335 GA automática NC	
90°	Ø 335 □ 500x335
45° derecha	Ø 330 □ 320x335
30° derecha	Ø 200 □ 200x335
Motor	3,0 kW AC
Cinta de sierra	4400x34x1,1 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 65 mm Auto: 120 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 165 mm Auto: 275 mm
Paso de material máximo	Ø 320 / 500x320 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2350x2200x1900 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1510 Kg

410 A-1300 automática NC	
90°	Ø 410 □ 700x410
Motor	5,5 kW
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: 175 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: 330 mm
Paso de material máximo	Ø 410 / 700x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	3500x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	2900 Kg

410 DG semiautomática	
45° izquierda	Ø 410 □ 430x410
90°	Ø 410 □ 700x410
45° derecha	Ø 410 □ 500x410
30° derecha	Ø 320 □ 320x410
Motor	5,5 kW AC
Cinta de sierra	5800x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 410 / 430x410 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1500x2800x2000 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1750 Kg

510 A-1300 automática NC	
90°	Ø 510 □ 700x500
Motor	7,5 kW
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: 330 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: 330 mm
Paso de material máximo	Ø 510 / 700x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	3500x3100x2200 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	3300 Kg

510 DG semiautomática	
45° izquierda	Ø 430 □ 430x500
90°	Ø 510 □ 700x500
45° derecha	Ø 510 □ 500x500
30° derecha	Ø 320 □ 320x500
Motor	7,5 kW AC
Cinta de sierra	6100x41x1,3 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 75 mm Auto: -
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 260 mm Auto: -
Paso de material máximo	Ø 430 / 430x500 mm
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	1700x3000x2100 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	2000 Kg

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 335 DG, 410 DG y 510 DG

- Indicación digital de inglete a 0,1°.
- Rango de inglete de 30°-135°.
- Sistema de inglete patentado.
Método automático de bloques de sujeción;
El material se sujeta siempre en ángulo recto, ajustado a la cinta de sierra.

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 335 A, 335 GA y MEBA 410 A-1300

- Supervisión del número de revoluciones mínimo y de la rotura de la cinta de sierra en la polea de la cinta.
- Control electrónico de PLC.
- Control NC.
- Ajuste gradual de la altura mediante regleta de conmutación de la altura.

Nuestro completo servicio de accesorios le ofrece otros productos MEBA como cintas de sierra, líquidos refrigerantes, vías de rodillos para el material y topes de material.



MEBA
sawing solutions.

Sierra de Cinta

MEBApro

260 GP
260 AP

260 GP / CREA DRILL



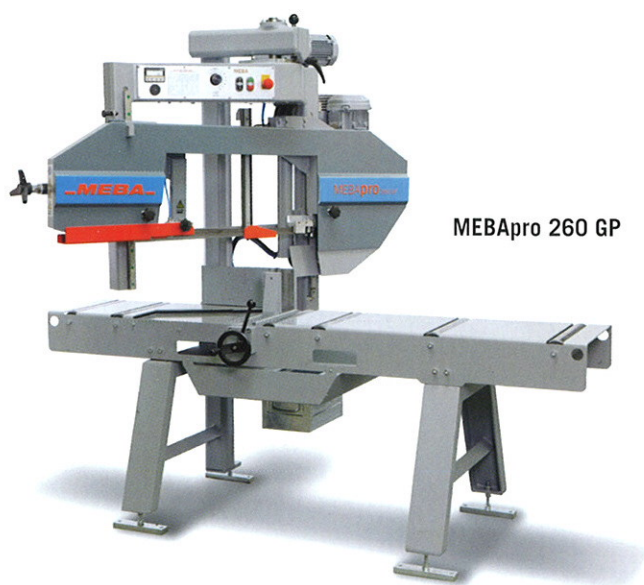
MEBApro 260 AP

Equipamiento de serie

- Construcción estable de bastidor de pórtico con guiado lineal de 2 columnas.
- Avance de la sierra mediante accionamiento de husillo regulado por frecuencia con regulación automática de la presión de corte.
- Velocidad de corte gradual por medio de accionamiento de CA.
- Panel de mando central sinóptico.
- Regleta de conmutación de altura.
- Punto de giro en alineación con la cinta de sierra y la colocación del material, lo que hace que no se modifique la longitud.
- Guiado preciso de la cinta de sierra con rodillos de metal duro.
- Cepillo de la cinta de sierra.
- Cinta de sierra inclinada 2°.

260 GP semiautomática	
90°	Ø 260 ☐ 300X260
45°	Ø 230 ☐ 220X260
30°	Ø 140 ☐ 140X200
Motor	1,5 kW
Cinta de sierra	3350x27x0,9 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 20 mm Auto: —
Paso de material máximo	Opción no suministrable
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2000x1650x1850 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	625 Kg

260 AP automática NC	
90°	Ø 260 ☐ 300X260
Motor	1,5 kW
Cinta de sierra	3700x27x0,9 mm
Velocidad de la cinta	15-150 m/min.
Longitud residual de la pieza sin tensión de agrupación	Manual: 20 mm Auto: 100 mm
Longitud residual de la pieza con tensión de agrupación	Manual: 100 mm Auto: 200 mm
Paso de material máximo	Ø 260 / 300x260
Ø mínimo	5 mm
Dimensiones (L x a x A)	2150x1650x1850 mm
Altura de trabajo	750 mm
Peso	1050 Kg



MEBApro 260 GP

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 260 AP

- Entrada de material automática, controlada por NC, con sujeción hidráulica del material de carrera total.
- Fácil manejo mediante control de NC con indicación de texto explicativo.
- Función de presincronización del material sin cambio de tensión del material con secciones cortas.
- Pinza estable de guiado posterior, guiada linealmente, con servo-posicionamiento para la máxima precisión
- Ajuste automático del guiado de la cinta a la anchura del material.
- Cepillo de virutas accionado, sincronizado con la velocidad de la cinta.

Equipamiento de serie adicional de la MEBA 260 GP

- Indicación digital de inglete 90°-30°.
- Apoyo de inglete sobre la superficie de trabajo, lo que permite que todos los componentes queden libres de virutas.
- Paso de rodillos cerrado integrado de 2000 mm.
- Sujeción rápida del material. En cada posicionamiento angular del bastidor de la sierra el material se sujeta paralelo a 90°.
- Cajón de virutas.
- Lubricación mínima, ecológico y limpio.

Sierra de Cinta

MEBAXtreme

800-510
1140-510
1250-510
1000-1000



Equipamiento de serie 800-510, 1140-510, 1250-510, 1000-1000

- Equipo motor MEBA
Regulación hidráulica gradual de la presión de corte y la alimentación.
Ajuste gradual de la altura en el control.
- Sujeción hidráulica del material de carrera total.
- Panel de control central y fácil de usar.
- Bastidor de sierra con guiado lineal de 2 columnas.
- Potente accionamiento de hoja de sierra de CA con alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- Inclinación de la hoja de sierra respecto al lecho del tornillo de banco de 3° aprox.
- Ajuste de la altura del paso del bastidor de sierra.
- Accionamiento de la hoja de sierra con parada al final del corte.
- Brazo móvil de guía de la hoja ajustable a la anchura del material.

- Guiado preciso combinado de la hoja de sierra con rodillos de carburo.
- Supervisión del movimiento de la hoja de sierra y rotura de la hoja de sierra en la polea de la cinta.
- Sujeción doble del material como tornillo de banco principal.
- Sujeción hidráulica de la hoja de sierra con liberación de la presión (parada de la máquina).
- Hoja de sierra de 67 mm para máxima potencia y los mejores resultados de corte.
- Canal de virutas ancho para la eliminación óptima de las virutas.
- Manual de instrucciones y lista de piezas de recambio en CD-ROM.
- El equipo de refrigerante puede combinarse con el microrrociador MEBA.
- Color gris plateado / gris azulado (RAL 7001 / RAL 7031).



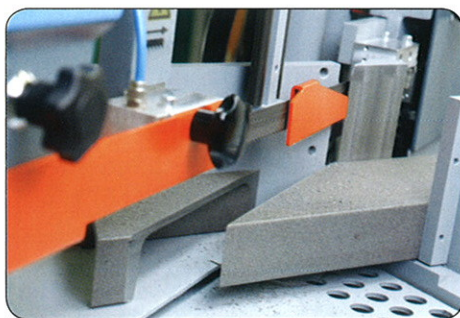
MEBAextreme

800-510, 1140-510, 1250-510, 1000-1000
800-510 A, 1000-1000 A



Equipamiento de serie 800-510 A, 1000-1000 A

- Alimentación estándar mediante el agarradero de alimentación servorregulado con guías lineales.
- Apertura mediante las mordazas del tornillo de banco en la colocación del material
 - Avance del material – Carrera simple 800 mm (800-600 A)
 - 2.000 mm (800-600 A-2000)
- Avance del material – Carrera múltiple 12.000 mm
- Longitud de la pieza restante (automático) 200 mm
- Longitud de corte mínima (automático) 10 mm
- Control electrónico de PLC.
- Control de NC.



Información técnica								
Tipo	Modelo	90°	Motor	Disco (mm)	Velocidad (m/min)	Dimensiones (LxAxH) (mm)	Altura de trabajo (mm)	Peso (Kg)
800-510	Semiautomática	Ø 510 □ 850x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1140-510	Semiautomática	Ø 510 □ 1140x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-510	Semiautomática	Ø 510 □ 1250x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
800-600	Semiautomática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1000-1000	Semiautomática	Ø 1000 □ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	1200x6000x3750	630	6300
1140-600	Semiautomática	Ø 600 □ 1140x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-600	Semiautomática	Ø 600 □ 1250x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
1250-800	Semiautomática	Ø 800 □ 1250x800	14,5 kW	10300x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	6300
800-510 A	NC-Automática	Ø 510 □ 800x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5300
800-600 A	NC-Automática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5600
1000-1000 A	NC-Automática	Ø 1000 □ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	3000x6000x3750	630	9600
800-600 A - 2000	NC-Automática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	3500x4650x2400	630	6500

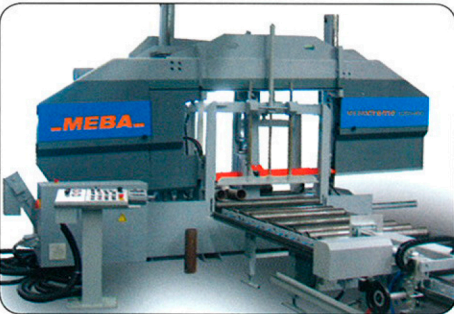
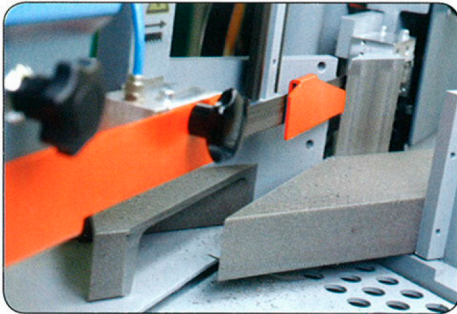
MEBAextreme

800-510, 1140-510, 1250-510, 1000-1000
800-510 A, 1000-1000 A



Equipamiento de serie 800-510 A, 1000-1000 A

- Alimentación estándar mediante el agarradero de alimentación servorregulado con guías lineales.
- Apertura mediante las mordazas del tornillo de banco en la colocación del material
- Avance del material – Carrera simple
 - 800 mm (800-600 A)
 - 2.000 mm (800-600 A-2000)
- Avance del material – Carrera múltiple
 - 12.000 mm
- Longitud de la pieza restante (automático)
 - 200 mm
- Longitud de corte mínima (automático)
 - 10 mm
- Control electrónico de PLC.
- Control de NC.



Información técnica								
Tipo	Modelo	90°	Motor	Disco (mm)	Velocidad (m/min)	Dimensiones (LxAxH) (mm)	Altura de trabajo (mm)	Peso (Kg)
800-510	Semiautomática	Ø 510 □ 850x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1140-510	Semiautomática	Ø 510 □ 1140x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-510	Semiautomática	Ø 510 □ 1250x510	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
800-600	Semiautomática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4250x2400	630	4300
1000-1000	Semiautomática	Ø 1000 □ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	1200x6000x3750	630	6300
1140-600	Semiautomática	Ø 600 □ 1140x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4600
1250-600	Semiautomática	Ø 600 □ 1250x600	14,5 kW	9800x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	4650
1250-800	Semiautomática	Ø 800 □ 1250x800	14,5 kW	10300x67x1,6	15-150	950x4650x2400	630	6300
800-510 A	NC-Automática	Ø 510 □ 800x510	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5300
800-600 A	NC-Automática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	1950x4250x2400	630	5600
1000-1000 A	NC-Automática	Ø 1000 □ 1000x1000	14,5 kW	11045x67x1,6	15-150	3000x6000x3750	630	9600
800-600 A - 2000	NC-Automática	Ø 600 □ 800x600	14,5 kW	9000x67x1,6	15-150	3500x4650x2400	630	6500

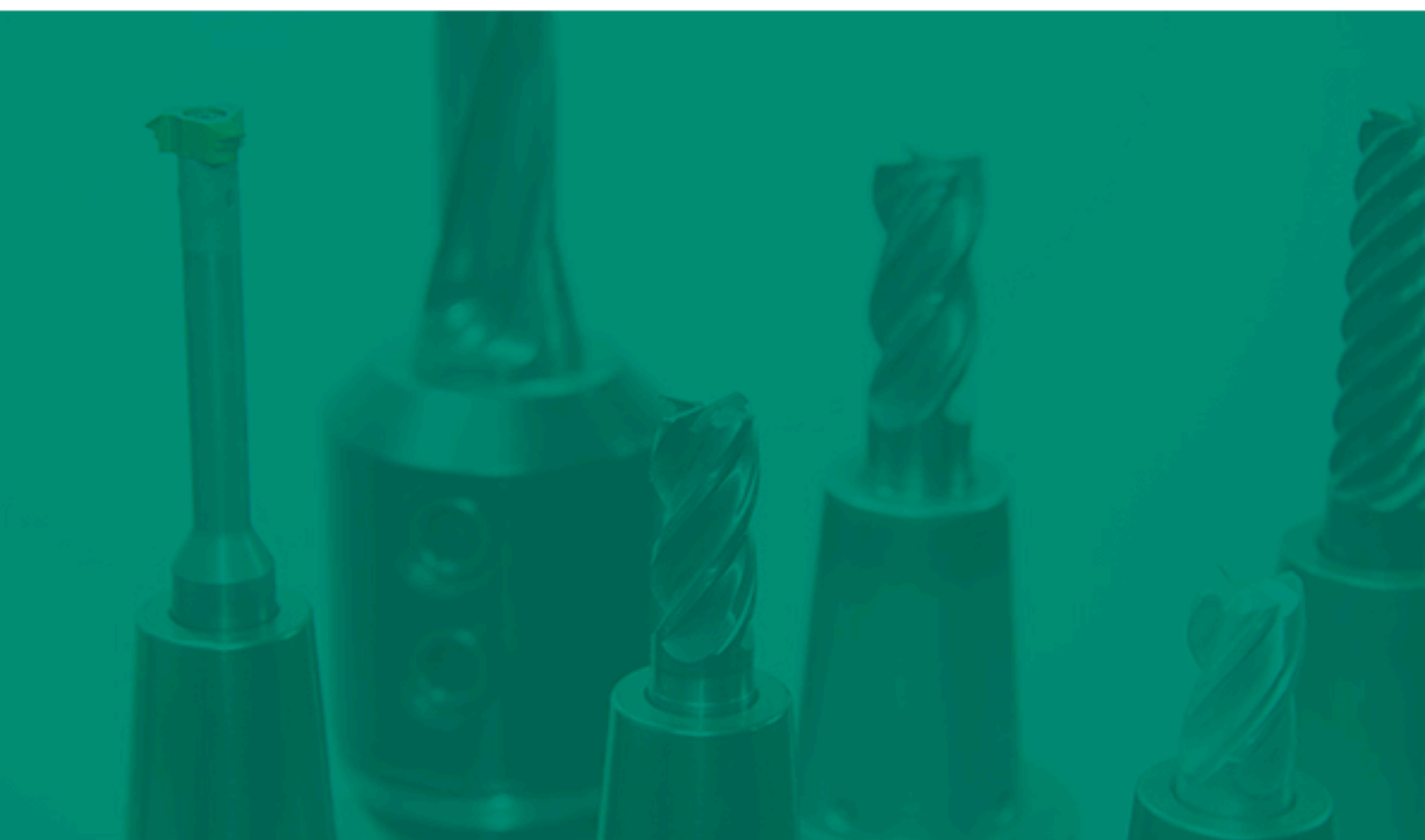


MEBA - sawing solutions.





Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Polígono Ind. Cogullada C/ Jaime Ferrán nº 5 – Edificio Nido 2º piso (Ofic. Agrar Fertilizantes s.a.)
C.P. 50014 Zaragoza (ESPAÑA)
Telf.: +34 976 47 3 3 20 Móvil: +34 630 87 50 77
E-mail: tecarsa@tecarsa.com
Web: www.tecarsa.com